

Handwerksbetrieb mit modernster Blechbearbeitung

Wölfel GmbH Aufzugdesign arbeitet mit Schwenkbiegemaschine PowerBend Professional



Anwender

Die Wölfel GmbH ist ein bereits 1858 gegründeter, mittelständischer Familienbetrieb mit 41 Mitarbeitern in Lauf-Neunhof a. d. Pegnitz. Das Unternehmen hat heute drei Geschäftsbereiche: Schreinerei, Küchenstudio und Aufzugdesign. Aufzugdesign ist ein Geschäft der individuellen Lösungen. Die Vielzahl von Varianten bei Kabinenmaßen, Bedienfeld, Beleuchtung und Materialwahl machen die Kabinen zu Einzelstücken. Bei der Modernisierung des Maschinenparks für diesen Geschäftsbereich wurde eine Maschine zum Abkanten gesucht. Anforderungen: schonende Behandlung der Oberflächen sowie höchste Flexibilität und Genauigkeit. (www.woelfel-gmbh.de)

Erfolg

Wölfel hatte gute Erfahrungen mit der SPB gemacht und ließ sich bei der Hans Schröder Maschinenbau GmbH die aktuellen Modelle zeigen. Die Wahl fiel auf eine PowerBend Professional. Rund zwei Tonnen Blech werden bei Wölfel pro Woche verarbeitet – dank komfortabler Programmierung und schnellem Werkzeugwechsel hat das Unternehmen mit der PowerBend Professional nun neue Kapazitätsreserven bei Aufträgen und profitiert von einer noch höheren Genauigkeit.

Eingesetzte Maschine

PowerBend Professional

- Schwenkbiegemaschine bis 4 mm Blechstärke
- 3200 mm Arbeitslänge
- Up-and-Down-Biegewange
- Drehbare Oberwange mit zweitem Werkzeugsatz
- Ausstattung für Bedienung von vorn: Steuerung am schwenkbaren Panel, Sicherheitseinrichtung, zweiter Fußschalter

In den letzten 30 Jahren hat die Wölfel GmbH im süddeutschen Raum unzählige Aufzüge gestaltet. Insbesondere wenn es um Prestigeobjekte – beispielsweise Konzernzentralen, Hotels, edle Kaufhäuser – geht, wenden sich Lifthersteller, Architekten, Designer und Bauherren gern an das Wölfel-Team. Zum Innenausbau von Aufzugskabinen sowie bei den Umfassungszargen und Schachtschließungen verwendet man bei Wölfel eine ganze Reihe hochwertiger Materialien. Es dominieren Edelstahlbleche mit feinen Oberflächenstrukturen. Die Abdeckungen werden für die Integration von Spiegeln, Displays, Beleuchtung, aber auch mit den Materialien für den Brandschutz in der Wölfel-Werkstatt vorbereitet. Dabei ist jede Baustelle, oft sogar jedes Stockwerk individuell zu fertigen. Das Ziel: alles perfekt vorbereitet, passgenau und termingerecht für die Montage auf die Baustelle zu liefern.

Mit einer SPB hatte Wölfel schon frühzeitig auf motorisierte Schwenkbiegetechnik gesetzt und bei der Modernisierung des Maschinenparks fiel die Wahl wieder auf Schröder: PowerBend Professional. Geschäftsführer Martin Wölfel entschied sich für die Version mit 3200 mm Arbeitslänge und für drei Optionen, die sich in seiner

Werkstatt als wahrer Segen erweisen: Die Up-and-Down-Biegewange erlaubt Gegenkantungen, ohne dass das Blech gewendet werden muss. Die drehbare Oberwange spart Rüstzeiten, indem sie schnell einen zweiten Werkzeugsatz und eine veränderte Geometrie zur Verfügung stellt. Die dritte Option: Bedienbarkeit von vorne.

Individuell programmierte Teile

Aufzughersteller und Architekt sagen dem Wölfel-Team, was sie brauchen und dann kommen die Kabinendesigner für das Aufmaß auf die Baustelle. Auf Basis von Maßen, Design- und Materialvorgaben werden dann individuelle Zuschnitte und Biegeprogramme direkt in der Werkstatt an der Maschine programmiert. Dazu nutzt man bei Wölfel die Steuerung POS 2000 Profes-

sional. Diese Schröder-eigene Entwicklung ist perfekt auf die Maschinen abgestimmt. Mit motorischer Biegewangenverstellung, Biegemittelpunktverstellung und Bombierung passt sich die Maschine automatisch an die Eigenschaften des Blechs an, weil wichtige Daten wie Rückfederungskoeffizienten von Edelstahlblechen bereits hinterlegt sind. „Wir hatten die grafische Steuerung POS 2000 Professional schon bei der SPB sehr geschätzt, eines allerdings nicht bedacht: Die 15 Jahre hatten das Entwicklerteam für ganz entscheidende Weiterentwicklungen genutzt – es gibt deutlich mehr Möglichkeiten, die Arbeitsweise ist anders“, berichtet Reiner Maier. „Deshalb wurden mein Kollege und ich erst mal mit einer Schulung auf den neuesten Stand gebracht. Wir müssen in der Werkstatt ja praktisch jedes einzelne Blech aus dem Aufmaß heraus individuell programmieren. Beim aktuell sehr hohen Auftragsvolumen müssen wir das zudem sehr schnell und möglichst fehlerfrei schaffen. Und das ist wirklich klasse bei Schröder: Wenn danach in der Praxis noch Fragen auftauchen, wird immer sehr schnell geholfen.“



Schröder Group

Die Schröder Group besteht aus der Hans Schröder Maschinenbau GmbH mit Sitz in Wessobrunn-Forst und der SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH mit Sitz in Wermelskirchen.

1949 gegründet, vereint die Hans Schröder Maschinenbau GmbH Tradition und Moderne im Maschinenbau: Als qualitäts- und kundenorientiertes Familienunternehmen erfolgreich geführt, hat sich Hans Schröder Maschinenbau auf die Entwicklung moderner Maschinenkonzepte für das Biegen und Schneiden von Blechen spezialisiert.

Durch die 2006 erfolgte Integration der Fasti-Werke und mit weltweiter Präsenz ist die Schröder Group heute einer der führenden Anbieter für Maschinen zum Schwenkbiegen, Schneiden, Sicken, Bördeln und Rundbiegen von Blechen aller Art. Die Vielfalt der Präzisionsmaschinen reicht von bewährten Lösungen für das Handwerk bis hin zu innovativen Hochleistungsmaschinen für die automatische industrielle Fertigung. Insgesamt beschäftigt die Schröder Group heute mehr als 240 Mitarbeiter an verschiedenen Standorten im In- und Ausland.

„Dank schwenkbarer Steuerungskonsole und zweitem Fußschalter kann man die Schröder-Maschine auch von vorne bedienen – für uns sogar die üblichere Arbeitsweise. Die Bleche für schmale Profile, wie sie beim Aufzugkabinenausbau extrem häufig sind, lassen sich einfach wesentlich komfortabler von vorne anschlagen.“

Reiner Maier
Maschinenbediener

SCHRÖDER
GROUP

Hans Schröder Maschinenbau GmbH
Feuchten 2 | 82405 Wessobrunn-Forst
Deutschland
T +49 8809 9220-0
F +49 8809 9220-700
E info@schroedergroup.eu
www.schroedergroup.eu