

## CORTEN-Spezialist biegt auf Schröder-Maschine

Thumm Technologie GmbH setzt auf Schwenkbiegemaschine von Schröder



### Anwender

Die Nürtinger Firma Thumm Technologie GmbH mit rund 100 Mitarbeitern ist Auftragsfertiger für Blechbearbeitung und Laserschweißen. Seine größten Erfolge feiert Firmengründer Dr. Ing. Claus Thumm mit Edelrost: Unter der Marke gartenmetall® und in einem fast 500 Seiten starken Katalog wird ein umfangreiches Portfolio an Gartenobjekten und Stadtmöbeln aus Metall, vornehmlich Cortenstahl, angeboten. Der aktuelle Neuzugang im Maschinenpark wird von den Metallbauern besonders positiv aufgenommen: eine CNC-Schwenkbiegemaschine von Hans Schröder Maschinenbau. ([www.thumm-tec.de](http://www.thumm-tec.de))

### Erfolg

Zum Abkanten der Konstruktionen setzte das Unternehmen über viele Jahre auf klassische Abkantpressen. Dann wurden dem Ingenieur Claus Thumm auf einer Messe die Möglichkeiten moderner Schwenkbiegemaschinen gezeigt – und er war sofort interessiert. Was der regionale Vertriebsmitarbeiter der Schröder Group dann in Nürtingen präsentierte, überzeugte genug, um die Einladung in das Schröder-Werk am Stammsitz nach Wessobrunn-Forst anzunehmen. Was Claus Thumm gleich bei seinem Besuch in Wessobrunn-Forst kaufte, war eine PowerBend Professional 3200 mm für 3 mm starke Bleche.

### Eingesetzte Maschine

#### PowerBend Professional

- Schwenkbiegemaschine bis zu 3 mm Blechstärke (400 N/mm<sup>2</sup>)
- 3240 mm Arbeitslänge
- Up-and-Down-Biegewange
- Oberwangenhub 350 mm
- Motorische Zentralbombierung
- 2 pneumatisch absenkbare Winkelanschläge im Gang montiert
- Radius-Step-Bending Funktion
- Saugplatten im Anschlagtisch
- POS 2000 Professional Steuerung am schwenkbaren Panel

Die Schwenkbiegemaschine mit ihrer in der Schröder Group selbst entwickelten Steuerung erlaubt eine Teilautomation der Blechbearbeitung. Der neue Prozess verlangte, dass Konstruktionen teilweise minimal geändert werden mussten. Auch die Umstellung auf die neue Maschine und Arbeitsweise nahm das gartenmetall®-Team gern in Kauf – die Vorteile des Schwenkbiegens gegenüber dem Gesenkbiegen waren einfach überdeutlich. Konnten die Mitarbeiter die oft großen Bleche nur zu zweit handhaben und abkanten, können jetzt alle Produkte bis hin zu großen Sichtschutzwänden von einem Maschinenbediener allein bearbeitet werden.

Einmal mit einer pneumatischen Hebevorrichtung auf den flachen Tisch der Blechbiegemaschine gehoben, lassen sich die Bleche auf den eingelassenen Rollen leicht und rückschonend bewegen. „Man schafft nicht nur mehr – es ist auch einfach viel gesünder für die Mitarbeiter“, sagt Claus Thumm. Was alle in der Firma begeistert, sind die Präzision und die Wiederholgenauigkeit, die sich mit der Schröder-Schwenkbiegemaschine erreichen lassen.

„Was alle in der Firma begeistert, sind die Präzision und die Wiederholgenauigkeit, die sich mit der Schröder-Schwenkbiegemaschine erreichen lassen. Wir bearbeiten mit der PowerBend inzwischen alle Arten von großen Blechen. Maschine und Betreuung durch die Hans Schröder Maschinenbau haben überzeugt.“

Claus Thumm  
Firmeninhaber

seiner schrittweisen Umformung ansieht. „Wir lieben dieses Verfahren und wie es dank der Steuerung des beweglichen Saugplattenanschlags automatisch ausgeführt wird“, bekennt Claus Thumm. „Wir bearbeiten mit der PowerBend inzwischen alle Arten von großen Blechen. Maschine und Betreuung durch die Hans Schröder Maschinenbau haben überzeugt.“

#### Persönlicher Bezug überzeugt

Der agile wie heimatverbundene Unternehmer Thumm hatte sich eigentlich bereits für einen Anbieter aus der Region entschieden, als er bei der „schwäbisch-gewissenhaften“ Evaluierung von Vergleichsangeboten auf die Maschinen der Hans Schröder Maschinenbau GmbH stieß. Selbst lange im Maschinenbau tätig, gefiel Claus Thumm sehr, was er dort an Technologien und Prozessen in der Fertigung sah. Das persönliche Gespräch mit Inhaber Franz Schröder bestätigte seinen Eindruck einer kompetenten und zugleich familiären Atmosphäre. „Auch ich schwätz’ mit fast jedem Besucher persönlich. Unternehmen sollten das einfach tun“, sagt der schwäbische Ingenieur und führt aus: „Es hat mir gefallen, dass Herr Schröder ein ähnliches Verständnis von Serviceorientierung hat wie ich. Die Maschine, die mir für unsere Anforderungen passend angeboten wurde, hat mich technisch sofort begeistert. Das Servicepaket inklusive Remote Support konnte mich dann vollends überzeugen.“

#### Radius-Step-Biegen als neues Verfahren

Neben der Steigerung der Effizienz in der Blechumformung, der größeren Wiederholgenauigkeit und der verbesserten Ergonomie profitiert man bei der Thumm Technologie GmbH nach der Investition in eine PowerBend Professional noch durch einen zunächst unerwarteten Zugewinn: Das Verfahren des Radius-Step-Biegens hat sich als ungemein nützliche und oft genutzte Fertigungsoption erwiesen. Dabei wird das Blech mit der Oberwange gegen die Unterwange und die in einem Winkel angestellte Biegewange gedrückt – eine leichte Rundung entsteht. Dies wird nun beliebig oft in beliebig feinen Schritten wiederholt. Das Ergebnis ist ein perfekt rundgebogenes Blech, dem man nichts von



## Schröder Group

Die Schröder Group besteht aus der Hans Schröder Maschinenbau GmbH mit Sitz in Wessobrunn-Forst und der SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH mit Sitz in Wermelskirchen.

1949 gegründet, vereint die Hans Schröder Maschinenbau GmbH Tradition und Moderne im Maschinenbau: Als qualitäts- und kundenorientiertes Familienunternehmen erfolgreich geführt, hat sich Hans Schröder Maschinenbau auf die Entwicklung moderner Maschinenkonzepte für das Biegen und Schneiden von Blechen spezialisiert.

Durch die 2006 erfolgte Integration der Fasti-Werke und mit weltweiter Präsenz ist die Schröder Group heute einer der führenden Anbieter für Maschinen zum Schwenkbiegen, Schneiden, Sicken, Bördeln und Rundbiegen von Blechen aller Art. Die Vielfalt der Präzisionsmaschinen reicht von bewährten Lösungen für das Handwerk bis hin zu innovativen Hochleistungsmaschinen für die automatische industrielle Fertigung. Insgesamt beschäftigt die Schröder Group heute mehr als 270 Mitarbeiter an verschiedenen Standorten im In- und Ausland.

**SCHRÖDER**  
GROUP

Hans Schröder Maschinenbau GmbH  
Feuchten 2 | 82405 Wessobrunn-Forst  
Deutschland  
T +49 8809 9220-0  
F +49 8809 9220-700  
E [info@schroedergroup.eu](mailto:info@schroedergroup.eu)  
[www.schroedergroup.eu](http://www.schroedergroup.eu)