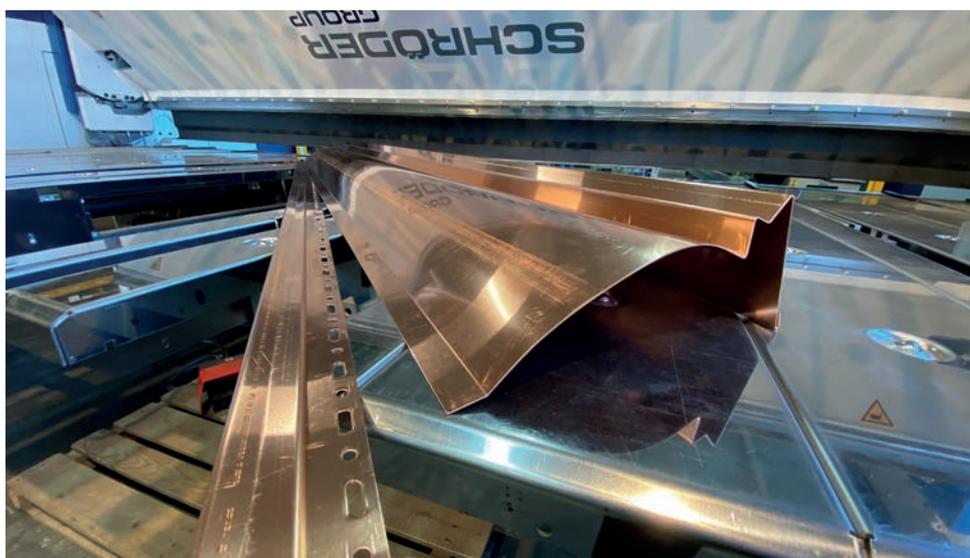


## Präzision im Dienste der Nachhaltigkeit

Schröder Schwenkbiegemaschine PowerBend Professional  
bei HB Hamburger Blechwerk Gesellschaft mbH



### Anwender

Das Hamburger Blechwerk ist ein qualifizierter, zertifizierter Fachbetrieb und fertigt nachhaltige Dachrand- und Fassadenprofile aus Metall. Das Unternehmen hat ein System entwickelt, mit dem sich optisch anspruchsvolle und zugleich ökologisch durchdachte Lösungen schaffen lassen. Dazu werden Naturdämmstoffe und Stahlblechverkleidungen verwendet, die sich durch eine umweltfreundliche Beschichtung auszeichnen. Die leicht zu verarbeitenden Bleche schützen Gebäude viele Jahrzehnte lang und sind dann hundertprozentig recyclebar. ([www.be-bauwerkssanierung.de](http://www.be-bauwerkssanierung.de))

### Erfolg

Wieslaw Szczerba entwickelte ein Paneelsystem aus wenigen Standardmodulen zur Wand- und Attikaverkleidung, welches sich in nur wenigen Arbeitsschritten an die unterschiedlichen Einsatzbereiche anpassen und miteinander kombinieren lassen. Das patentierte Baukastensystem bietet die einzigen bündelbaren Anpressschienen mit Terrassentrittschutzprofilen. Und da es aus nur 0,6 bis 0,7 mm starken Blechen besteht, kann man es auf dem Gerüst von Hand zuschneiden und abkanten. Szczerba hat dazu ein Kantblech erfunden, das diverse Kopf- und Eckenkanten an den vorgefertigten Paneelen und Profilen ermöglicht. Das System bietet eine enorme Ressourcen- und Zeitersparnis.

### Eingesetzte Maschine

#### PowerBend Professional

- Schwenkbiegemaschine bis 2,5 mm Blechstärke
- 4000 mm Arbeitslänge
- Grafiksteuerung POS 2000 Professional
- Oberwangenhub 350 mm
- Drehbare Oberwange
- Radius-Step-Bending Funktion
- Saugplatten im Anschlagtisch
- Fernwartung

## Eine Herausforderung für die Maschinenbauer

„Die Kunden sind heutzutage sehr anspruchsvoll und an perfektes Design gewöhnt. Sie wollen ein Dach wie ein iPhone-Design mit Mercedes-Qualität“, sagt Szczerba. Tatsächlich bietet sein kleinteiliges Kassettensystem eine edle Optik mit klaren Flächen, Linien und unsichtbarer Befestigung. Und genau hier liegt die Schwierigkeit. Die Kanten und Abstände müssen absolut gleichmäßig sein. Die Paneele sind deshalb auf den zehntel Millimeter genau gearbeitet. Eine extreme Anforderung, wie sich zeigte, als sich Szczerba 2017 auf die Suche nach einer Schwenkbiegemaschine machte. „Nur Schröder war genau genug und hatte zugleich eine ausreichend robuste Bombierung“, fasst der Geschäftsführer des Hamburger Blechwerks seine Maschinensuche zusammen. Die Wahl fiel auf die Schröder PowerBend Professional UD mit 4040 mm Nutzlänge. Das Hamburger Blechwerk bestellte Sonderwerkzeuge mit und eine weitere einzigartige Maschinenoption: die drehbare Oberwange. Sie bietet die Möglichkeit, gewissermaßen im Handumdrehen eine zweite Werkzeugrüstung bereit zu stellen.

## Eröffnet Horizonte

Nachdem die Schröder-Maschine Ende 2017 angeschafft war, stand sie zunächst im Blechwerk 1 in Hamburg-Stellingen. Doch der Platz reichte nicht mehr und so zog sie kurz darauf gemeinsam mit einigen Profiliermaschinen in die neue Halle Blechwerk 2 in der an Hamburg anschließende Gemeinde Rellingen im Kreis Pinneberg. Die neue Maschine hatte mit ihrer vorbildlichen Wiederholgenauigkeit die Serienproduktion des Kassetten-/Schnellpaneel-Systems und der filigranen Anpressschienen erst möglich gemacht, doch darüber hinaus stellt Szczerba fest: „Die PowerBend eröffnete uns den Horizont für die Entwicklungen neuer minimalistischer Systeme, um auch größere Fassaden mit unserem konkurrenzlosen Kassettensystem verkleiden zu können.“

„Die PowerBend Professional eröffnete uns den Horizont für die Entwicklungen neuer minimalistischer Systeme, um auch größere Fassaden mit unserem konkurrenzlosen Kassettensystem verkleiden zu können.“

Geschäftsführer  
Wieslaw Szczerba

losen Kassettensystem verkleiden zu können.“ Auch in anderen Bereichen bietet die Maschine zusätzliche Möglichkeiten. So werden zum Beispiel Kupferdachrinnen für denkmalgeschützte Gebäude mit dem Radius-Step-Biegen erzeugt. Dabei wird Blech mit der Oberwange gegen einen Winkel gedrückt, der von Unterwange und Biegewange gebildet wird – eine leichte Rundung entsteht. Dies wird nun beliebig oft in beliebig feinen Schritten wiederholt. Das Ergebnis ist ein perfekt rundgebogenes Blech, dem man nichts von seiner schrittweisen Umformung ansieht.

## Ausblick

Die PowerBend Professional UD ist von zentraler Bedeutung im Maschinenpark des Hamburger Blechwerks und für die Weiterentwicklung seines materialsparenden Paneelsystems. Die Größe der Maschine lässt noch Luft nach oben was Lösungen mit größeren Paneelen betrifft. Auch auf die Frage wie man große stabile Flächen mit dünnsten Blechen realisieren kann, entwickelt Szczerba gerade eine Antwort: Ein Kompositwerkstoff – aber nicht etwa eine nicht recyclingfähige Kunststofflösung – sondern eine komplett einschmelzbare Stahl-auf-Stahl-Lösung: Dünnblech verklebt mit Riffelblech. Man darf gespannt sein.



## Schröder Group

Die Schröder Group besteht aus der Hans Schröder Maschinenbau GmbH mit Sitz in Wessobrunn, der SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH mit Sitz in Wermelskirchen und der SMU GmbH in Leinburg-Weißenbrunn.

1949 gegründet, vereint die Hans Schröder Maschinenbau GmbH Tradition und Moderne im Maschinenbau: Als qualitäts- und kundenorientiertes Familienunternehmen erfolgreich geführt, hat sich Hans Schröder Maschinenbau auf die Entwicklung moderner Maschinenkonzepte für das Biegen und Schneiden von Blechen spezialisiert. Durch die 2006 erfolgte Integration der Fasti-Werke und mit weltweiter Präsenz ist die Schröder Group heute einer der führenden Anbieter für Maschinen zum Schwenkbiegen, Schneiden, Sicken, Bördeln und Rundbiegen von Blechen aller Art. Die Vielfalt der Präzisionsmaschinen reicht von bewährten Lösungen für das Handwerk bis hin zu innovativen Hochleistungsmaschinen für die automatische industrielle Fertigung. 2021 wurde die Schröder Group um den Werkzeughersteller SMU GmbH erweitert. Insgesamt beschäftigt die Schröder Group heute mehr als 300 Mitarbeiter an verschiedenen Standorten im In- und Ausland.

**SCHRÖDER**  
GROUP

Hans Schröder Maschinenbau GmbH  
Feuchten 2 | 82405 Wessobrunn-Forst  
Deutschland  
T +49 8809 9220-0  
F +49 8809 9220-700  
E [info@schroedergroup.eu](mailto:info@schroedergroup.eu)  
[www.schroedergroup.eu](http://www.schroedergroup.eu)