

Sonnenschutz im komplett automatisierten Biegeprozess

Aluminiumspezialist setzt bei Sonnenschutzprodukten auf Schwenkbiegezentrum von Schröder



Anwender

Wer als Fensterhersteller hochwertige Aluminiumlösungen sucht, wendet sich an die G.S. Georg Stemeseder GmbH. Das Familienunternehmen bietet hochwertige Holz-Aluminium- und Kunststoff-Aluminium-Fenstersysteme, Haustüren und Fassadensysteme – als individuelle Lösungen für jede Architektur. Seit 2018 wird im Unternehmen an neuen Sonnen- und Insektenschutzprodukten entwickelt und seit Anfang 2020 ist das Tochterunternehmen TS Altotec GmbH in Produktion. Im neuen Werk werden in zwei Schichten etwa 300 Sonnenschutzsysteme täglich gefertigt. Im Fokus steht sowohl das Projektgeschäft mit individuellen Lösungen als auch der klassische Sonnen- und Insektenschutz. (www.stemeseder.com)

Erfolg

In puncto Anlagen für das Abkanten der großen Kästen für die Raffstores war das Bewerberfeld für die Auswahl schnell übersichtlich: „Die Schröder-Maschine ist ziemlich einzigartig, was Länge und Höhe betrifft. Bis zu 3 mm starke Aluminiumbleche auf bis zu 4000 mm präzise zu Verarbeiten war die eine Voraussetzung. Freiraum unter der Oberwange war die andere – und zwar zusätzlich zu den hohen Werkzeugen“, erläutert Johannes Maultasch die Anforderungen. Auf der Blechexpo 2019 stand Maultasch mit seinem Team das erste Mal vor dem EVO Center.

Eingesetzte Maschine

EVO Center

- Schwenkbiegemaschine bis zu 3 mm Blechstärke (400 N/mm²)
- 4040 mm Arbeitslänge
- Oberwangenhub 850 mm
- Automatischer Biegeprozess mit einzigartigem Advanced Handling System (AHS)
- Werkzeugwechsellportal mit hydraulischer Werkzeugklemmung
- Grafische Steuerung POS 3000

Zur Abnahme des EVO Centers reiste Johannes Maultasch ins Stammwerk der Hans Schröder Maschinenbau GmbH ins bayerische Wessobrunn. Aufbau und Inbetriebnahme der Maschine in Pinkafeld klappten dann Anfang 2020 wie am Schnürchen, auch wenn die Covid-19-Pandemie beim Einfahren dann die eine oder andere Hürde aufbaute. „Man spürt die Erfahrung in der Blechbearbeitung. Schröder hat gute Techniker und der Support war hervorragend und schnell.“ Diese Lob bezieht sich auch auf eine Verbesserung am Saugplattenteller, die von Schröder umgehend realisiert wurde. Bei der Verarbeitung besonders großer Bleche zeigte sich unter gewissen Bedingungen ein leichter Schlupf. Ein neuer Teller mit mehr und kleineren Saugnapfen fixiert jetzt auch die größten Bleche zuverlässig.

Nur noch ein Schritt

Aktuell legt der Mitarbeiter an der Maschine das Blech an den Anschlagfingern des EVO-CENTERS an und ruft das Biegeprogramm auf. Das sogenannte Advanced Handling System (AHS) – also der beschriebene Drehteller mit Saugplatten – fixiert

das Blech pneumatisch und führt es an die Biegekante. Die Oberwange fixiert das Blech für das Biegen. Alle diese Vorgänge werden von einem optischen Messsystem überwacht und extrem präzise geregelt. Sind alle Büge einer Seite durchgeführt, übernimmt wieder der Drehteller und positioniert die andere Seite des Blechs zur Bearbeitung. Nach Abschluss der Bearbeitung schiebt der pneumatische Manipulator das fertige Werkstück auf die automatische Abstapeleinrichtung auf der Rückseite der Maschine.

Für Maultasch und sein Team birgt die manuelle Handhabung zu Beginn des Biegeprozesses immer das Risiko, dass Bleche verkratzt werden. Trotz nachfolgender Pulverbeschichtung handelt es sich bei den

bis zu vier Meter langen Kästen um Sichtflächen des späteren Produkts. Künftig soll ein Roboter auch das Auf- und Anlegen des Bleches automatisieren. Im Werk ist der Platz für den Roboter zwischen der Stanzanlage und dem Biegezentrum schon vorgesehen. Nur dieser eine Schritt fehlt noch, dann kann die Fertigung der Raffstore-Kästen automatisiert durchlaufen. So kommen die Bleche bereits jetzt mit einem Barcode-Label aus der Stanzanlage, mit dessen Hilfe dann das zugehörige Biegeprogramm aufgerufen wird.

Bereit für Stückzahlen

Mit Raffstores und anderen Sonnenschutzsystemen als Aufsatz oder zur Integration in die Fenster rundet TS Altotec das Portfolio von Stemeseder ab. „Schlussendlich wollen wir unseren Kunden komplette ‚Maueröffnungslösungen‘ bieten“, umschreibt Maultasch die Strategie des innovativen Mittelständlers. „Mit unserer Schröder-EVO Center-Fertigungsstraße sind wir auf Einzelstücke wie auch Serien bestens vorbereitet.“ Das derzeit 80-köpfige Team am Standort Pinkafeld konnte trotz Corona einen guten Start hinlegen. Nächstes Jahr sollen hier über 200 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter hochwertige Sonnenschutzlösungen produzieren.

„Die automatisierte Bearbeitung durch das EVO Center hat mich vollends überzeugt – Schröder sieht als Hersteller wirklich den Gesamtprozess bei seinen Kunden“, lobt Maultasch. „Man spürt die Erfahrung in der Blechbearbeitung. Schröder hat gute Techniker und der Support war hervorragend und schnell.“

Johannes Maultasch
Ingenieur bei TS Altotec



Schröder Group

Die Schröder Group besteht aus der Hans Schröder Maschinenbau GmbH mit Sitz in Wessobrunn, der SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH mit Sitz in Wermelskirchen und der SMU GmbH in Leinburg-Weißenbrunn.

1949 gegründet, vereint die Hans Schröder Maschinenbau GmbH Tradition und Moderne im Maschinenbau: Als qualitäts- und kundenorientiertes Familienunternehmen erfolgreich geführt, hat sich Hans Schröder Maschinenbau auf die Entwicklung moderner Maschinenkonzepte für das Biegen und Schneiden von Blechen spezialisiert.

Durch die 2006 erfolgte Integration der Fasti-Werke und mit weltweiter Präsenz ist die Schröder Group heute einer der führenden Anbieter für Maschinen zum Schwenkbiegen, Schneiden, Sicken, Bördeln und Rundbiegen von Blechen aller Art. Die Vielfalt der Präzisionsmaschinen reicht von bewährten Lösungen für das Handwerk bis hin zu innovativen Hochleistungsmaschinen für die automatische industrielle Fertigung. 2021 wurde die Schröder Group um den Werkzeughersteller SMU GmbH erweitert. Insgesamt beschäftigt die Schröder Group heute mehr als 300 Mitarbeiter an verschiedenen Standorten im In- und Ausland. Standorten im In- und Ausland.

SCHRÖDER
GROUP

Hans Schröder Maschinenbau GmbH
Feuchten 2 | 82405 Wessobrunn-Forst
Deutschland
T +49 8809 9220-0
F +49 8809 9220-700
E info@schroedergroup.eu
www.schroedergroup.eu