Medieninformation

Erfolgreiche EuroBLECH 2026 für Schröder Group

Portallösung begeistert Messebesucher mit roboterloser Vollautomation

Wessobrunn-Forst, 29. Oktober 2026 – Großes Interesse am Stand der Schröder Group: Auf der diesjährigen EuroBLECH in Hannover präsentierte das Unternehmen eine neue Lösung für eine effiziente und flexible automatische Blechbearbeitung: Die Schwenkbiegemaschine MAK 4 Evolution UD mit einem Portal zur Be- und Entladung der Maschine im mannlosen Betrieb.

Obwohl die EuroBLECH insgesamt ruhiger erschien als vergangene Messen, konnte die Schröder Group eine positive Bilanz ziehen. Publikumsmagnet war eindeutig die Lösung zur vollautomatischen Be- und Entladung von Schwenkbiegemaschinen mit Advanced Handling System (AHS). Diese Kombination aus drehbarem Saugplattenanschlag und Up-and-Down-Biegewange ermöglicht die vollautomatische Durchführung von Biegeprogrammen. Durch das auf der Messe gezeigte Portal mit Saugrahmen zur Be- und Entladung sowie zur Positionierung der Bleche ist nun auch eine mannlose Fertigung möglich.

„Die EuroBLECH 2026 hat erneut gezeigt, wie wichtig die Automatisierung für viele unserer Kunden ist. Dabei geht es vor allem um Lösungen, die sich sinnvoll und flexibel in bestehende Fertigungsprozesse integrieren lassen. Das große Interesse an unserer neuen Portallösung bestätigt uns darin, diesen Weg konsequent weiterzugehen“, resümiert Thomas Ostermair, Vertriebsleiter bei der Schröder Group.

Schwenkbiegen für unterschiedliche Anforderungen

Auch die PowerBend Industrial UD 3200/6,0 und die PowerBend Professional 3200/3,0 stießen beim Messepublikum auf großes Interesse. Während die PowerBend Industrial UD insbesondere für die Bearbeitung stärkerer Bleche ausgelegt ist, punktet die PowerBend Professional mit ihrer hohen Flexibilität bei wechselnden Biegeaufgaben.

Komplettiert wurde der Messeauftritt durch die PDC Power-Duo-Cut NC 3200/3,0. Die Motortafelschere überzeugte bei den Vorführungen mit präzisen Schnitten, motorischer Schnittspaltverstellung und pneumatischer Blechhochhaltung.

Verfügbares Bildmaterial

Folgendes Bildmaterial steht druckfähig im Internet zum Download bereit:
https://kk.htcm.de/press-releases/schroeder/

Bildquelle: Schröder Group	Bildquelle: Schröder Group
Die neue Automatisierungslösung der Schröder Group stand im Mittelpunkt des internationalen Interesses.	**Im Hintergrund zu sehen: Die drehbare Oberwange, die schnell ein zweites Set Werkzeuge zur Verfügung stellt.**

Über Schröder Group

Die Schröder Group besteht aus der Hans Schröder Maschinenbau GmbH mit Sitz in Wessobrunn-Forst, der SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH mit Sitz in Wermelskirchen und der SMU GmbH mit Sitz in Leinburg-Weißenbrunn.

1949 gegründet, vereinigt die Hans Schröder Maschinenbau GmbH Tradition und Moderne im Maschinenbau: Als qualitäts- und kundenorientiertes Familienunternehmen erfolgreich geführt, hat sich Hans Schröder Maschinenbau auf die Entwicklung moderner Maschinenkonzepte für das Biegen und Schneiden von Blechen spezialisiert.

Durch die 2006 erfolgte Integration der Fasti-Werke und mit weltweiter Präsenz ist die Schröder Group heute einer der führenden Anbieter für Maschinen zum Schwenkbiegen, Schneiden, Sicken, Bördeln und Rundbiegen von Blechen aller Art. Die Vielfalt der Präzisionsmaschinen reicht von bewährten Lösungen für das Handwerk bis hin zu innovativen Hochleistungsmaschinen für die automatische industrielle Fertigung. 2021 wurde die Schröder Group um den Werkzeughersteller SMU GmbH erweitert. Insgesamt beschäftigt die Schröder Group heute mehr als 300 Mitarbeiter an verschiedenen Standorten im In- und Ausland.

Weitere Informationen finden Sie unter https://www.schroedergroup.eu/.

Pressekontakt:

Schröder Group
Hans Schröder Maschinenbau GmbH
Janina Biró
Feuchten 2
82405 Wessobrunn-Forst
Deutschland
T: +49 8809 9220-68
E-Mail: jj@schroedergroup.eu
Website: www.schroedergroup.eu

HighTech communications GmbH
Brigitte Basilio
Brunhamstraße 21
81249 München
Deutschland
T: +49 89 500778-20
E-Mail: b.basilio@htcm.de
Website: www.htcm.de