

Medieninformation

PowerBend Industrial von Schröder überarbeitet

Bis zu 6 mm dickes Stahlblech biegen

Wessobrunn-Forst, 18. Juni 2025 – Die Schröder Group hat ihre beliebte PowerBend Industrial überarbeitet und mit einer neuen Biegewange und einem effizienteren Antriebssystem noch robuster und schneller gemacht. Die Öffnungshöhe der Oberwange wurde auf 850 mm erweitert und es können jetzt bis zu 400 mm hohe Werkzeuge verwendet werden. Die PowerBend Industrial ist in zwei Versionen erhältlich: mit einer Arbeitslänge von 4000 mm für Stahlblech bis 5 mm Stärke und die 3200-mm-Version, die 6 mm Stahlblech abkantet. Ursprünglich hatte die Schröder Group mit der Einführung der PowerBend Industrial im Jahr 2016 die Lücke zwischen ihren High-End-Schwenkbiegemaschinen und den Dünoblechmaschinen geschlossen.

Die neue Biegewange zeichnet sich durch eine noch steifere Bauweise mit verbesserter Kraftverteilung aus, wodurch sich die Präzision erhöht. Eine optimierte Kinematik, beispielsweise beim Wechsel von positiven zu negativen Bügen, sorgt für kürzere Taktzeiten und verbesserte Biegequalität – auch bei komplexen Geometrien. Die Rüstzeiten für den Wechsel von Biegewangenwerkzeugen wurden durch ein Schnellwechselsystem ebenfalls erheblich verringert.

Neues Antriebssystem

Die PowerBend Industrial wurde mit energieeffizienteren Servoantrieben mit höherer Dynamik ausgestattet. An einigen Stellen fanden die Entwickler Möglichkeiten, verschleißärmere Komponenten einzusetzen, die auf Dauer den Wartungsaufwand verringern werden. Es wurde zudem eine intelligente Produktionsrückmeldung eingeführt, die in Automatisierungs- und Digitalisierungsprojekten im Sinne von Industrie 4.0 zum Tragen kommen wird.

„Wir versprechen uns von der Überarbeitung der PowerBend Industrial eine deutlich gesteigerte Produktivität, insbesondere bei mittleren bis hohen Stückzahlen“, sagt Thomas Ostermair, Vertriebsleiter der Schröder Group. „Wir sehen zudem eine verbesserte Biegequalität bei anspruchsvollen Materialien wie

Edelstahl und hochfeste Bleche. Letztlich werden Effizienz und Wartungsfreundlichkeit die Betriebskosten für die Anwender reduzieren.“

Beliebte Features

Mit der jetzt standardmäßigen Up-and-Down-Biegewange und dem optionalen Saugplattenanschlag als Erweiterung des Hinteranschlags wird die Zahl manueller Eingriffe minimiert. Die Kombination beider Techniken erlaubt es, das Blech an der horizontal ausgerichteten Biegewange anzulegen und mit dem Saugplattenanschlag zu fixieren. Anschließend positioniert der Saugplattenanschlag das Blech für alle Büge der angelegten Seite – dank Up-and-Down-Biegewange mit Kantung und Gegenkantung und ohne weiteres Zutun des Maschinenbedieners. Funktionen wie das Radius Step Bending zum schrittweisen, präzisen Biegen von Rundungen und die hydraulische Oberwangenwerkzeugklemmung mit LED-Werkzeugpositionsanzeige für schnelle Werkzeugwechsel erweitern die Anwendungsmöglichkeiten zusätzlich. Bei Bedarf können Bleche auch von vorne angeschlagen werden – eine Bearbeitungsvariante, die in vielen Fertigungsbetrieben bei schmalen Blechen und Profilen genutzt wird. Um diese in der Praxis höchst effiziente Anwendungsmöglichkeit noch komfortabler zu gestalten, ist die PowerBend Industrial mit einem Touchscreen am schwenkbaren Galgen ausgestattet.

Die PowerBend Industrial wird auf der Blechexpo am Stand 1804 in Halle 1 in der Version mit Nutzlänge 4000 mm x 5,0 mm ausgestellt.

Verfügbares Bildmaterial

Folgendes Bildmaterial steht druckfähig im Internet zum Download bereit:

<https://kk.htcm.de/press-releases/schroeder/>



Über Schröder Group

Die Schröder Group besteht aus der Hans Schröder Maschinenbau GmbH mit Sitz in Wessobrunn-Forst, der SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH mit Sitz in Wermelskirchen und der SMU GmbH mit Sitz in Leinburg-Weißenbrunn.

1949 gegründet, vereinigt die Hans Schröder Maschinenbau GmbH Tradition und Moderne im Maschinenbau: Als qualitäts- und kundenorientiertes Familienunternehmen erfolgreich geführt, hat sich Hans Schröder Maschinenbau auf die Entwicklung moderner Maschinenkonzepte für das Biegen und Schneiden von Blechen spezialisiert.

Durch die 2006 erfolgte Integration der Fasti-Werke und mit weltweiter Präsenz ist die Schröder Group heute einer der führenden Anbieter für Maschinen zum Schwenkbiegen, Schneiden, Sicken, Bördeln und Rundbiegen von Blechen aller Art. Die Vielfalt der Präzisionsmaschinen reicht von bewährten Lösungen für das Handwerk bis hin zu innovativen Hochleistungsmaschinen für die automatische industrielle Fertigung. 2021 wurde die Schröder Group um den Werkzeughersteller SMU GmbH erweitert. Insgesamt beschäftigt die Schröder Group heute mehr als 300 Mitarbeiter an verschiedenen Standorten im In- und Ausland.

Weitere Informationen finden Sie unter www.schroedergroup.eu.

Pressekontakt:

Schröder Group
Hans Schröder Maschinenbau GmbH
Janina Biró
Feuchten 2
82405 Wessobrunn-Forst
Deutschland
T: +49 8809 9220-68
E-Mail: jj@schroedergroup.eu
Website: www.schroedergroup.eu

HighTech communications GmbH
Brigitte Basilio
Brunhamstraße 21
81249 München
Deutschland
T: +49 89 500778-20
E-Mail: b.basilio@htcm.de
Website: www.htcm.de