

## Medieninformation

### Schröder Group auf der Dach + Holz International Stuttgart 2024

## Innovative Maschinenoptionen



5.–8. März 2024  
Halle 7, Stand 7.410

**Wessobrunn-Forst, 22. Januar 2024 – Die Schröder Group stellt vom 5. bis 8. März 2024 auf der Dach + Holz International Stuttgart aus. Neben klassischen Handwerksmaschinen sind am Stand 7.410 in Halle 7 auch motorische Abkantbänke und Scheren zu sehen, die Bauspenglern mühelos höchste Wiederholgenauigkeit bei größeren Serien ermöglichen. Eine besondere Erleichterung bietet das von Hans Schröder Maschinenbau erfundene konische Biegen an motorischen Schwenkbiegemaschinen. Die beiden ausgestellten motorischen Abkantbänke MAKU und PowerBend Multi beherrschen die Herstellung hochpräziser ineinander steckbarer Profile.**

Wichtigstes Ausstellungsstück am Schröder-Stand ist die vielseitige Schwenkbiegemaschine MAKU für 1,5 mm starkes Blech auf 3200 mm Länge. Die herausragende Option der Maschine ist das konische Biegen. Gerade Bauspengler müssen sich bei Attika- oder Mauerabdeckungen, Dachrandabschlüssen, Ortgangblechen oder Verkleidungen, die ein Gefälle aufweisen müssen, oft mit konischen Abkantungen auseinandersetzen. Wer keine Langabkantbank mit entsprechender Ausstattung besitzt, konnte sich bisher nur manuell behelfen. Die Schröder Group löst dieses Problem mit einem elektronisch gesteuerten zweiachsigen Hinteranschlag, mit dem konisch und formschlüssig steckbare Profile mit einer Präzision im Zehntelmillimeterbereich hergestellt werden können.

### Hohlumschläge in nur einem Arbeitsgang

Die PowerBend Multi (PBM) ist eine vielseitige Schwenkbiegemaschine für die Dünoblechbearbeitung von bis zu 2,5 mm Blechstärke. Auf der Dach + Holz wird sie neben dem konischen Anschlag mit einer patentierten Innovation für Aufmerksamkeit sorgen: In Verbindung mit der Option der drehbaren Oberwange ist es möglich, die Oberwange zurückzusetzen, das Blech zu klemmen und dabei der Biegewange Platz zu machen, um Hohlumschläge zu biegen. Statt des traditionellen Zudrückens mit der Oberwange gilt jetzt hier: Was gebogen werden

kann, kann auch zugedrückt werden. Im Fall der Ausstellungsmaschine bedeutet das einen gleichmäßigen Hohlumschlag eines 2 mm starken Stahlblechs auf 3200 mm Länge.

### **Moderne Klassiker**

Ein weiteres Ausstellungsstück der Schröder Group auf der Dach + Holz ist die kulissengeführte Motortafelschere MHSU, das Einstiegsmodell bei den motorischen Tafelscheren. Die Maschine zeichnet sich unter anderem durch einen von vorne verstellbaren 750 mm Hinteranschlag mit Digitalanzeige aus. Die auf der Messe gezeigte Maschine verfügt zusätzlich über den NC-Positionieranschlag „Classic Cut“. Damit werden verschiedene Anschlaglängen programmiert. Das erleichtert die Handhabung und erlaubt eine präzise Positionierung des Werkstücks. Eine weitere gezeigte Option ist die neue, variable Blechhochhaltevorrichtung. Musste sich ein Kunde bisher bereits beim Kauf entscheiden, ob das Blech nach dem Schnitt nach vorne oder nach hinten ausgeworfen werden soll, kann dies nun auf Knopfdruck jederzeit gewählt werden.

Weitere Maschinen am Stand sind die Abkantbänke AK (2000x1,5) und ASK 3 (1250x1,5) sowie die Rundbiegemaschine 102 (10/1,5). Für die AK mit Fußhebeleinrichtung zum Bedienen der Oberwange sind interessante Optionen verfügbar. Dazu gehört der manuelle Hinteranschlag mit Digitalanzeige, der das Anzeichnen von Biegekanten erspart, ein zusätzlicher Biegewinkelanschlag sowie eine komfortable pneumatische Biegehilfe.

Die Segmentabkantmaschine ASK 3 ist der Flexibilitätsgarant unter den manuellen Schwenkbiegemaschinen. Neben der standardmäßigen Ausführung wie der patentierten Exzenter-Schnellklemmung an der Oberwange bietet die jüngste Version der ASK optional auch freie Durchgangshöhen an der Oberwange von bis zu 180 mm, bis zu 120 mm an der Unterwange und bis zu 142 mm an der Biegewange.

Die kleine Rundbiegemaschine 102 bietet höchste Rundformungsgenauigkeit. Die Oberwalze mit Schwenklager hat eine Falznut zur Herstellung von Falzrohren, Unterwalze und Hinterwalze verfügen über Drahteinlegerillen.

---

### **Verfügbares Bildmaterial**

Folgendes Bildmaterial steht druckfähig im Internet zum Download bereit:

<https://kk.htcm.de/press-releases/schroeder/>



Bildquelle: Schröder Group

**Die Schwenkbiegemaschine MAKU mit der Option des konischen Biegens von formschlüssig steckbaren Profilen mit einer Präzision im Zehntelmillimeterbereich.**



Bildquelle: Schröder Group

**Geniale Zudrückfunktion: An der PowerBend Multi lassen sich Hohlumschläge in nur einem Arbeitsgang mit der Biegewange erzeugen.**

### Verfügbares Videomaterial

Folgendes Videomaterial finden Sie in unserem YouTube-Kanal:

<https://www.youtube.com/watch?v=0pb6ZUd6HxY>



Quelle: Schröder Group

**Auf YouTube wird die neue Zudrückfunktion der PowerBend Multi gezeigt.**

### Über Schröder Group

Die Schröder Group besteht aus der Hans Schröder Maschinenbau GmbH mit Sitz in Wessobrunn-Forst, der SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH mit Sitz in Wermelskirchen und der SMU GmbH mit Sitz in Leinburg-Weißenbrunn.

1949 gegründet, vereint die Hans Schröder Maschinenbau GmbH Tradition und Moderne im Maschinenbau: Als qualitäts- und kundenorientiertes Familienunternehmen erfolgreich geführt, hat sich Hans Schröder Maschinenbau auf die Entwicklung moderner Maschinenkonzepte für das Biegen und Schneiden von Blechen spezialisiert.

Durch die 2006 erfolgte Integration der Fasti-Werke und mit weltweiter Präsenz ist die Schröder Group heute einer der führenden Anbieter für Maschinen zum Schwenkbiegen, Schneiden, Sicken, Bördeln und Rundbiegen von Blechen aller Art. Die Vielfalt der Präzisionsmaschinen reicht von bewährten Lösungen für das Handwerk bis hin zu innovativen Hochleistungsmaschinen für die automatische industrielle Fertigung. 2021 wurde die Schröder Group um den Werkzeughersteller SMU GmbH erweitert. Insgesamt beschäftigt die Schröder Group heute mehr als 300 Mitarbeiter an verschiedenen Standorten im In- und Ausland.

Weitere Informationen finden Sie unter [www.schroedergroup.eu](http://www.schroedergroup.eu).

**Pressekontakt:**

Schröder Group  
Hans Schröder Maschinenbau GmbH  
Janina Biró  
Feuchten 2  
82405 Wessobrunn-Forst  
Deutschland  
T: +49 8809 9220-68  
E-Mail: [jj@schroedergroup.eu](mailto:jj@schroedergroup.eu)  
Website: [www.schroedergroup.eu](http://www.schroedergroup.eu)

HighTech communications GmbH  
Brigitte Basilio  
Brunhamstraße 21  
81249 München  
Deutschland  
T: +49 89 500778-20  
E-Mail: [b.basilio@htcm.de](mailto:b.basilio@htcm.de)  
Website: [www.htcm.de](http://www.htcm.de)