

## **Medieninformation**

### **Hans Schröder Maschinenbau stellt Schwenkbiegemaschine EVO-CENTER vor**

## **Vollautomatische Feinblechumformung**

**Wessobrunn-Forst, 5. November 2019 – Die Hans Schröder Maschinenbau GmbH stellt mit der Schwenkbiegemaschine EVO-CENTER die jüngste Entwicklung ihrer Evolution-Reihe industrieller Hochleistungsmaschinen vor. Bei einer Nutzlänge von 4 040 mm kantet das EVO-CENTER 3,0 mm starkes Stahlblech ab. Die POS 3000 3D-Grafiksteuerung steuert die weitgehend automatische Fertigung. Sein innovatives Advanced Handling System (AHS) mit drehbarem Saugplattenanschlag und sein Werkzeugwechsler bereiten das EVO-CENTER zudem perfekt darauf vor, zum vollautomatischen Biegezentrum in einer Fertigungsstraße ausgebaut zu werden.**

Geschaffen für Serienfertigung mit höchster Wiederholgenauigkeit, ist das EVO-CENTER zugleich dank seines extrem schnellen Werkzeugwechslers eine motorische Schwenkbiegemaschine für die flexible Fertigung von Einzelstücken und Kleinserien. Die in der Schröder Group selbst entwickelte Steuerung POS 3000 erlaubt nicht nur den Aufruf vorbereiteter Biegeprogramme, sondern auch eine schnelle und komfortable Programmierung an der Maschine.

### **Automatischer Rüstwechsel in unter einer Minute**

Die Steuerung am schwenkbaren Panel mit farbigem 22-Zoll-TFT-Touchscreen zeigt Produkt und Maschine in dreidimensionaler Darstellung. Alle Anpassungen wie Biegewangenverstellung, Biegemittelpunktverstellung und Bombierung erfolgen motorisiert. Den Wechsel der bis zu 400 mm hohen Werkzeuge an der Oberwange mit hydraulischer Werkzeugklemmung übernimmt ein automatischer Werkzeugwechsler mit zwei asynchron verfahrbaren Greifeinheiten. Da er an der Oberwange angebracht ist und in jeder Höhe Werkzeuge aus den rechts und links im Maschinengehäuse integrierten Magazinen rüsten kann, ist er sehr schnell – kein Rüstwechsel dauert länger als eine Minute. Optimal für den Umgang mit großen Platinen und empfindlichen Oberflächen: Das Blech wird einmalig an Referenzanschlagfingern ausgerichtet, der Saugplattenanschlag fixiert es und

die Maschine führt die Bearbeitung fortan automatisch durch. Dank Up-and-Down-Biegewange und drehbarem Saugplattenanschlag werden sämtliche Büge an allen Seiten des Blechs ohne weiteren manuellen Eingriff durchgeführt.

### **Leichte Handhabung schwerer Bleche**

Zwei unabhängig verfahrbare Anschlagtische mit Kugelrollen und der Saugplattenanschlag erleichtern den Umgang mit großen Blechformaten bis 3 700 x 1 500 mm. Das heißt aber nicht, dass nicht auch kleine Werkstücke auf dem EVO-CENTER gefertigt werden können: Dank einer Auswahl verschieden großer Saugplattendrehteller können bis zu 250 x 300 mm kleine Bleche automatisch verarbeitet werden.

Soll das EVO-CENTER vollautomatisch in einer Fertigungsstraße eingesetzt werden, integriert das Softwareteam der Schröder Group auf Wunsch die Steuerung von Manipulatoren, Fördersystemen oder Robotern in die Steuerung POS 3000 der Maschine.

---

### **Verfügbares Bildmaterial**

Folgendes Bildmaterial steht druckfähig im Internet zum Download bereit:

<http://www.htcm.de/kk/schroeder>



**Über Schröder Group**

Die Schröder Group besteht aus der Hans Schröder Maschinenbau GmbH mit Sitz in Wessobrunn-Forst und der SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH mit Sitz in Wermelskirchen. 1949 gegründet, vereint die Hans Schröder Maschinenbau GmbH Tradition und Moderne im Maschinenbau: Als qualitäts- und kundenorientiertes Familienunternehmen erfolgreich geführt, hat sich Hans Schröder Maschinenbau auf die Entwicklung moderner Maschinenkonzepte für das Biegen und Schneiden von Blechen spezialisiert. Durch die 2006 erfolgte Integration der Fasti-Werke und mit weltweiter Präsenz ist die Schröder Group heute einer der führenden Anbieter für Maschinen zum Schwenkbiegen, Schneiden, Sicken, Bördeln und Rundbiegen von Blechen aller Art. Die Vielfalt der Präzisionsmaschinen reicht von bewährten Lösungen für das Handwerk bis hin zu innovativen Hochleistungsmaschinen für die automatische industrielle Fertigung. Insgesamt beschäftigt die Schröder Group heute mehr als 270 Mitarbeiter an verschiedenen Standorten im In- und Ausland.

Weitere Informationen finden Sie unter [www.schroedergroup.eu](http://www.schroedergroup.eu).

**Pressekontakt:**

Schröder Group  
Hans Schröder Maschinenbau GmbH  
Janina Biró  
Feuchten 2  
82405 Wessobrunn-Forst  
Deutschland  
T: +49 8809 9220-68  
E-Mail: [jj@schroedergroup.eu](mailto:jj@schroedergroup.eu)  
Website: [www.schroedergroup.eu](http://www.schroedergroup.eu)

HighTech communications GmbH  
Brigitte Basilio  
Brunhamstraße 21  
81249 München  
Deutschland  
T: +49 89 500778-20  
E-Mail: [b.basilio@htcm.de](mailto:b.basilio@htcm.de)  
Website: [www.htcm.de](http://www.htcm.de)