

## Medieninformation

### Schröder Group auf der Blechexpo 2019

# Hochgradig automatisiertes Handling im Schwenkbiegen



5.–8. November 2019  
Halle 1, Stand 1709

**Wessobrunn-Forst, 30. September 2019 – Hans Schröder Maschinenbau GmbH und SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH stellen vom 5. bis 8. November 2019 auf der Blechexpo aus. Am Stand 1709 in Halle 1 der Messe Stuttgart hat die Unternehmensgruppe Hochleistungsmaschinen zum Biegen, Trennen, Rundbiegen und Sicken versammelt. Highlight der Messe ist die neue hochgradig automatisierte Schwenkbiegemaschine EVO-CENTER. Wie ihr Name andeutet, ist diese extrem leistungsfähige und zugleich flexibel einsetzbare Maschine perfekt für den Ausbau zum Biegezentrum einer Fertigungsstraße geeignet.**

Von der Handabkantbank ASK 3 bis zum Biegezentrum – mit ihren Maschinen spannt die Schröder Group den Bogen vom Klempner bis zum großen Industriebetrieb. Die Schwenkbiegemaschine EVO-CENTER stellt die jüngste Entwicklung der Evolution-Reihe industrieller Hochleistungsmaschinen dar. Bei einer Nutzlänge von 4 040 mm kantet das EVO-CENTER 3,0 mm starkes Stahlblech ab. Die POS 3000 3D-Grafiksteuerung, bedienbar über einen 22-Zoll-TFT-Touchscreen-Farbdisplay, steuert die weitgehend automatische Fertigung. Der Bediener ruft das Biegeprogramm auf – oder programmiert es bei Bedarf vor Ort an der Maschine. Das Blech wird einmalig an Referenzanschlagfingern ausgerichtet, der Saugplattenanschlag fixiert es und die Maschine führt die Bearbeitung von da an automatisch durch. Dank Up-and-Down-Biegezwinge und drehbarem Saugplattenanschlag können sämtliche Büge an allen Seiten des Blechs ohne weiteren Eingriff durchgeführt werden. Auch der Wechsel der bis zu 400 mm hohen Werkzeuge an der Oberzwinge mit hydraulischer Werkzeugklemmung erfolgt „autonom“ – das Werkzeugwechselportal verfügt über zwei asynchron verfahrbare Werkzeugwechsler mit jeweils einer Greifeinheit.

### Advanced Handling System

Das neue Advanced Handling System (AHS) nutzt die Schröder-Innovation des drehbaren Saugplattenanschlags. Das AHS bewegt Bleche bis 80 kg und

3 700 × 1 500 mm Größe, bekommt aber auch kleine Bleche sicher zu fassen. Die POS 3000-Steuerung bietet nicht nur beliebte Zusatzfunktionen wie das schrittweise Radiusbiegen. Indem sie Manipulatoren und Fördersysteme steuert, ist sie auch die Basis für die Erweiterung des EVO-CENTER zum vollautomatischen Biegezentrum in einer Fertigungsstraße.

### **Bis 6 mm schwenkbiegen**

Ein weiterer Star im Messeangebot von Schröder ist die PowerBend Industrial 3200/6,0. Diese äußerst robuste Maschine für bis zu 6 mm starke Stahlbleche verbindet höchste Leistung mit gleichbleibend hoher Präzision. Neben Ausstattungs-Highlights wie hydraulischer Oberwangen- und Biegewangenwerkzeugklemmung, Werkzeugpositionsanzeige zur Vermeidung einer vom Biegeprogramm abweichenden Rüstung, Sauplattenanschlag und Up-and-Down-Biegewange sind es auch kleine Details, die diese Maschine beliebt machen. Von ihrer Leistungsklasse her könnte sie kaum weiter von einer Handabkantbank entfernt sein, doch kann man kleinere Bleche mit ihr genauso komfortabel von der Vorderseite aus abkanten, wie man es aus der manuellen Bearbeitung kennt.

### **Die Oberklasse der Handwerksmaschinen**

Die dritte motorische Abkantbank, die Schröder auf der Blechexpo dabei hat, ist die PowerBend Professional. Auch als industrielle Dünnblechmaschine geeignet, hat sich diese Maschine zur beliebten High-End-Ausstattung erfolgreicher Klempnerbetriebe entwickelt. Neben Saugplattenanschlag und Up-and-Down-Biegewange beeindruckt das Messexemplar mit der drehbaren Oberwange. Diese stellt eine alternative Geometrie und eine zweite Werkzeugstation zur Verfügung.

### **Zwei Tafelscheren**

Mit den Motortafelscheren PDC Power-Duo-Cut NC 3200/3,0 und der MHSU 2000/2,5 deckt der Aussteller das Thema des Blechschneidens ab. Die MHSU ist eine Einstiegsmaschine, die aber teilweise ähnlichen Komfort bietet, wie die größere Schwester: zum Beispiel eine pneumatisch gesteuerte Blechhochhaltevorrichtung oder eine Schnittkantenbeleuchtung.

### **Zwei FASTI-Klassiker**

Die SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH ist mit der Sicken- und Bördelmaschine 416 und der Rundbiegemaschine Modell 134 Größe 15/2 vertreten. Letztere ist unter anderem für ihre speziellen Walzen zur Herstellung von Edelstahlrichtern berühmt. Die Maschine verfügt über eine komfortable Touchscreen-Steuerung.

## Handwerksschmuckstück

Eine Maschine, die auf keinem Schröder-Messestand fehlen sollte: Die Abkantbank ASK 3 1250/1,5. Diese an allen Wangen mit segmentierten Werkzeugen ausgestattete Abkantbank bietet maximale Freiheit und begeistert mit vielen durchdachten Details wie der patentierten Exzenter-Schnellklemmung für den Werkzeugwechsel an Ober- und Biegewange mit nur einem Handgriff, dem mehrstufigen Oberwangenantrieb für vier verschiedene Werkzeughöhen, dem verstellbaren Biegewinkelanschlag inklusive Biegewinkelanzeige und dem Fußhebel zum Öffnen und Schließen der Oberwange.

---

## Verfügbares Bildmaterial

Folgendes Bildmaterial steht druckfähig im Internet zum Download bereit:

<http://www.htcm.de/kk/schroeder>

 <p>Bildquelle: Schröder Group</p> <p><b>Highlight auf der Messe: neue hochgradig automatisierte Schwenkbiegemaschine EVO-CENTER, die für die Integration in Fertigungsstraßen geeignet ist.</b></p>	 <p>Bildquelle: Schröder Group</p> <p><b>Motorische Schwenkbiegemaschine PowerBend Industrial 3200/6,0 (POS 3000)</b></p>
---	---



### Über Schröder Group

Die Schröder Group besteht aus der Hans Schröder Maschinenbau GmbH mit Sitz in Wessobrunn-Forst und der SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH mit Sitz in Wermelskirchen. 1949 gegründet, vereint die Hans Schröder Maschinenbau GmbH Tradition und Moderne im Maschinenbau: Als qualitäts- und kundenorientiertes Familienunternehmen erfolgreich geführt, hat sich Hans Schröder Maschinenbau auf die Entwicklung moderner Maschinenkonzepte für das Biegen und Schneiden von Blechen spezialisiert. Durch die 2006 erfolgte Integration der Fasti-Werke und mit weltweiter Präsenz ist die Schröder Group heute einer der führenden Anbieter für Maschinen zum Schwenkbiegen, Schneiden, Sicken, Bördeln und Rundbiegen von Blechen aller Art. Die Vielfalt der Präzisionsmaschinen reicht von bewährten Lösungen für das Handwerk bis hin zu innovativen Hochleistungsmaschinen für die automatische industrielle Fertigung. Insgesamt beschäftigt die Schröder Group heute mehr als 270 Mitarbeiter an verschiedenen Standorten im In- und Ausland.

Weitere Informationen finden Sie unter [www.schroedergroup.eu](http://www.schroedergroup.eu).

**Pressekontakt:**

Schröder Group  
Hans Schröder Maschinenbau GmbH  
Janina Biró  
Feuchten 2  
82405 Wessobrunn-Forst  
Deutschland  
T: +49 8809 9220-68  
E-Mail: [jj@schroedergroup.eu](mailto:jj@schroedergroup.eu)  
Website: [www.schroedergroup.eu](http://www.schroedergroup.eu)

HighTech communications GmbH  
Brigitte Basilio  
Brunhamstraße 21  
81249 München  
Deutschland  
T: +49 89 500778-20  
E-Mail: [b.basilio@htcm.de](mailto:b.basilio@htcm.de)  
Website: [www.htcm.de](http://www.htcm.de)