

## Medieninformation

### Schröder Group auf der EuroBLECH 2018

## Messepremiere mit einzigartigem, vollautomatischem Blechhandlingsystem



23.–26. Oktober 2018  
Halle 11, Stand A48

Wessobrunn-Forst, 29. August 2018 – Hans Schröder Maschinenbau GmbH und SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH zeigen auf der EuroBLECH 2018 in Hannover (Halle 11, Stand A48) ihr umfassendes Angebot für die Blechbearbeitung: von Blechscheren, Rundbiede-, Sicken- und Bördelmaschinen bis hin zu leistungsstarken Schwenkbiegemaschinen für den gehobenen handwerklichen und industriellen Bereich. Messepremiere feiert dabei das innovative Schröder Advanced Handling System (AHS). Das vollautomatische Blechhandlingsystem erlaubt es, komplette Biegeprogramme vollautomatisch und ohne manuellen Eingriff abarbeiten zu lassen. Gezeigt wird die Messeneuheit an einer Schwenkbiegemaschine MAK 4 Evolution UD für Blechbreiten bis 4 000 mm und Blechstärken bis 5,0 mm.

Das von der Schröder Group entwickelte Advanced Handling System erreicht beim Abkanten von Blechen einen Grad der Automatisierung, der bisher nur durch den Einsatz von zusätzlichen Handling-Robotern erreicht werden konnte. Durch die Kombination von Up-and-Down-Biegewange, Saugplattenanschlag und dem vollautomatischen Blechhandlingsystem kann die Steuerung POS 3000 jetzt das gesamte Biegeprogramm ohne jeden weiteren manuellen Eingriff durchführen. Die MAK 4 Evolution UD, an der das AHS auf der EuroBLECH gezeigt wird, ist zudem mit einem vollautomatischen Werkzeugwechsler ausgestattet. So lässt sich beim industriellen Abkanten sowohl in der Serienfertigung als auch bei Kleinserien oder Einzelstücken eine bisher nicht erreichte Automatisierung, Effizienz und Reproduzierbarkeit erreichen.

### Umfassendes Portfolio für die Blechbearbeitung

Die effiziente Teilautomation wird den Messebesuchern an einer SPB Evolution UD mit Werkzeugwechsler, einer PowerBend Industrial UD für bis zu 6 mm starke Bleche sowie an einer in größeren Handwerksbetrieben beliebten PowerBend Professional UD demonstriert. Hier wird mit dem optionalen

Saugplattenanschlag gezeigt, wie alle Kantungen einer Anschlagrichtung nach einmaligem Anschlag gegen die Biegewange automatisch durchgeführt werden können. Ein weiteres interessantes Detail der PowerBend Professional: Die drehbare Oberwange stellt „im Handumdrehen“ eine zweite Werkzeugstation zur Verfügung.

Die hydraulische Tafelschere PowerShear Professional 3000/6,0 mit energieeffizientem Antrieb ist auf der Messe mit einer pneumatischen Blechhochhaltung und einem frequenzgeregelten motorischen Hinteranschlag 10–1 000 mm zu sehen. Als weitere Schere ist eine PDC NC 3200/3,0 vertreten. Beliebte Maschinen aus dem Portfolio von SCHRÖDER-FASTI am Messestand sind die 134-15/2,0 Rundbiegemaschine und die 416-63/1,5 Sicken- und Bördelmaschine.

Als Beispiel für eine manuelle Maschine aus dem umfassenden Schröder-Portfolio wird auf der EuroBLECH die vielseitig einsetzbare Abkantbank ASK 3 1250/1,5 präsentiert, die dank segmentierter Werkzeuge an allen Wangen Raum für komplexe Werkstücke bietet.

---

#### Verfügbares Bildmaterial

Folgendes Bildmaterial steht druckfähig im Internet zum Download bereit:

<http://www.htcm.de/kk/schroeder>



Bildquelle: Schröder Group

**Schwenkbiegemaschine  
MAK 4 Evolution UD mit automatischem  
Werkzeugwechsler. Auf der EuroBLECH  
wird diese Maschine erstmals mit dem  
Schröder Advanced Handling System  
(AHS) zu sehen sein.**



Bildquelle: Schröder Group

**Die hydraulische Tafelschere PowerShear  
Professional mit energieeffizientem Antrieb**

**Über Schröder Group**

Die Schröder Group besteht aus der Hans Schröder Maschinenbau GmbH mit Sitz in Wessobrunn-Forst und der SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH mit Sitz in Wermelskirchen. 1949 gegründet, vereinigt die Hans Schröder Maschinenbau GmbH Tradition und Moderne im Maschinenbau: Als qualitäts- und kundenorientiertes Familienunternehmen erfolgreich geführt, hat sich Hans Schröder Maschinenbau auf die Entwicklung moderner Maschinenkonzepte für das Biegen und Schneiden von Blechen spezialisiert. Durch die 2006 erfolgte Integration der Fasti-Werke und mit weltweiter Präsenz ist die Schröder Group heute einer der führenden Anbieter für Maschinen zum Schwenkbiegen, Schneiden, Sicken, Bördeln und Rundbiegen von Blechen aller Art. Die Vielfalt der Präzisionsmaschinen reicht von bewährten Lösungen für das Handwerk bis hin zu innovativen Hochleistungsmaschinen für die automatische industrielle Fertigung. Insgesamt beschäftigt die Schröder Group heute mehr als 240 Mitarbeiter an verschiedenen Standorten im In- und Ausland.

Weitere Informationen finden Sie unter [www.schroedergroup.eu](http://www.schroedergroup.eu).

**Pressekontakt:**

Schröder Group  
Hans Schröder Maschinenbau GmbH  
Janina Biró  
Feuchten 2  
82405 Wessobrunn-Forst  
Deutschland  
T: +49 8809 9220-68  
E-Mail: [jj@schroedergroup.eu](mailto:jj@schroedergroup.eu)  
Website: [www.schroedergroup.eu](http://www.schroedergroup.eu)

HighTech communications GmbH  
Brigitte Basilio  
Brunhamstraße 21  
81249 München  
Deutschland  
T: +49 89 500778-20  
E-Mail: [b.basilio@htcm.de](mailto:b.basilio@htcm.de)  
Website: [www.htcm.de](http://www.htcm.de)