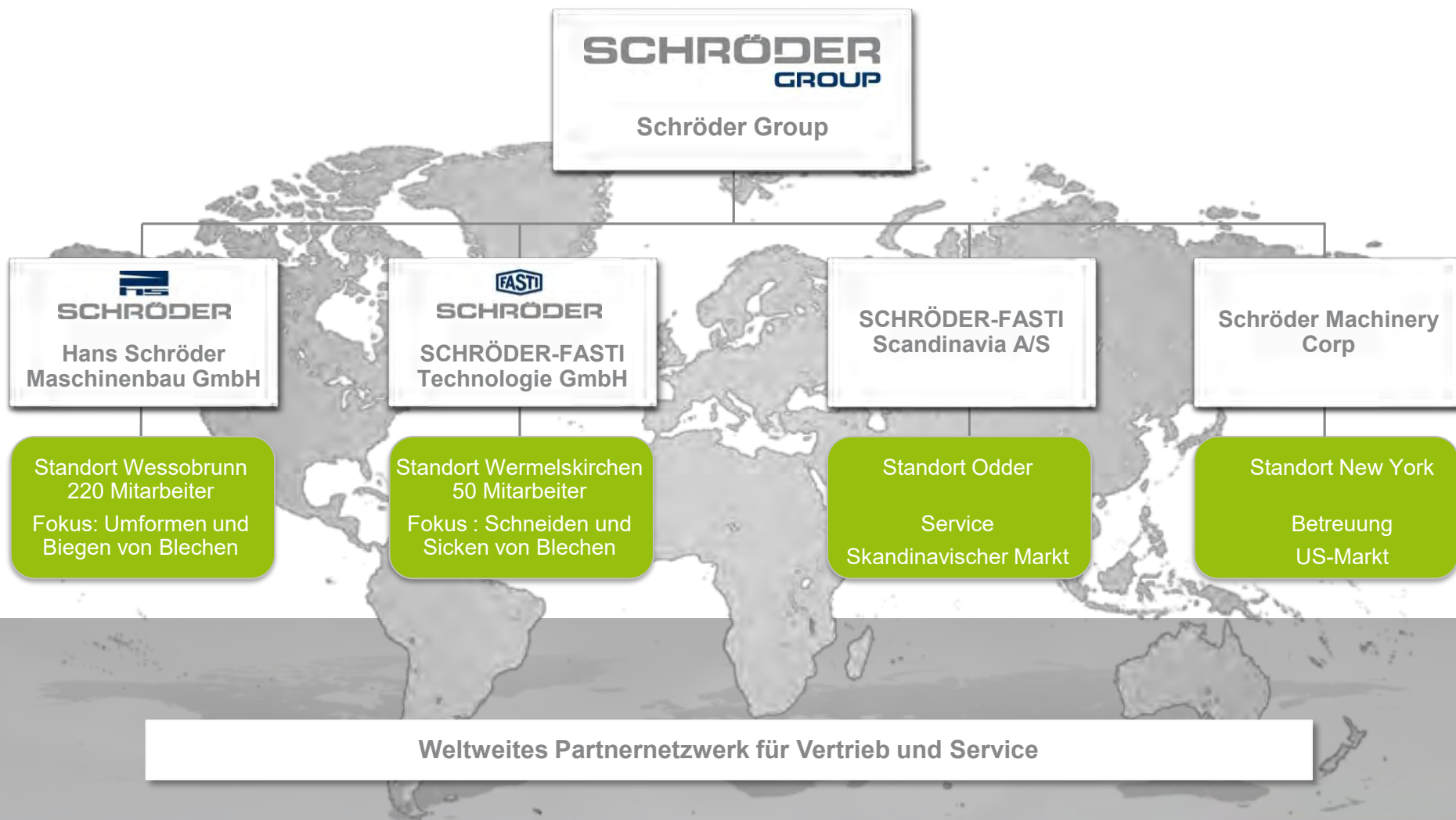




SCHRÖDER GROUP UNTERNEHMENSPRÄSENTATION

SCHRÖDER Group

SCHRÖDER
GROUP

SCHRÖDER Group – Auf einen Blick

SCHRÖDER
GROUP

Alles für die Blechbearbeitung – alles aus einer Hand

- **Wir sind seit 1949 ein qualitäts- und kundenorientiertes Familienunternehmen mit Tradition und Moderne im Maschinenbau**
- **Unser Fokus:**
 - Entwicklung moderner Maschinenkonzepte
 - Biegen und Schneiden von Blechen
- **Einsatzgebiete u.a.:**
 - Dach- und Fassadenelemente
 - Decken- und Wandverkleidungselemente
- **Im Mittelpunkt unseres Handels stehen die Bedürfnisse unserer Kunden:**

Wir bieten für jede Fertigungsaufgabe die technologisch und wirtschaftlich überzeugende Lösung!



SCHRÖDER Group – Auf einen Blick



- Mit seiner weltweiten Präsenz ist die Schröder Group heute führender Anbieter von Maschinen zum:



- Vervollständigt wird das SCHRÖDER Portfolio durch:
 - Kundenspezifische Lösungen
 - Vollautomatische Bearbeitungszentren
 - Software-Steuerungen zur Maschinenbedienung

SCHRÖDER Group – Ausbildung

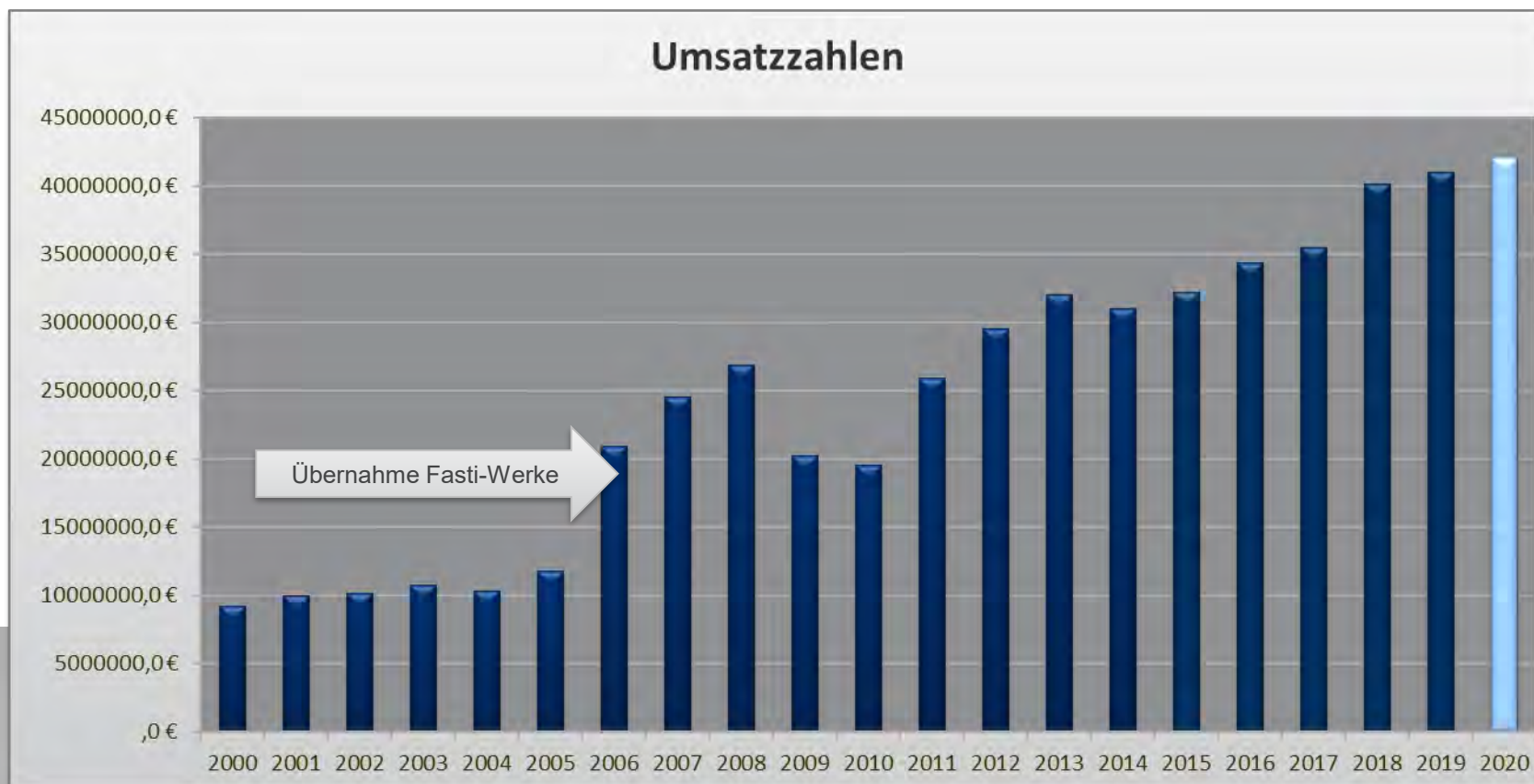


„Die Mitarbeiter, ihre Erfahrung und ihr Know-how sind unser Kapital“

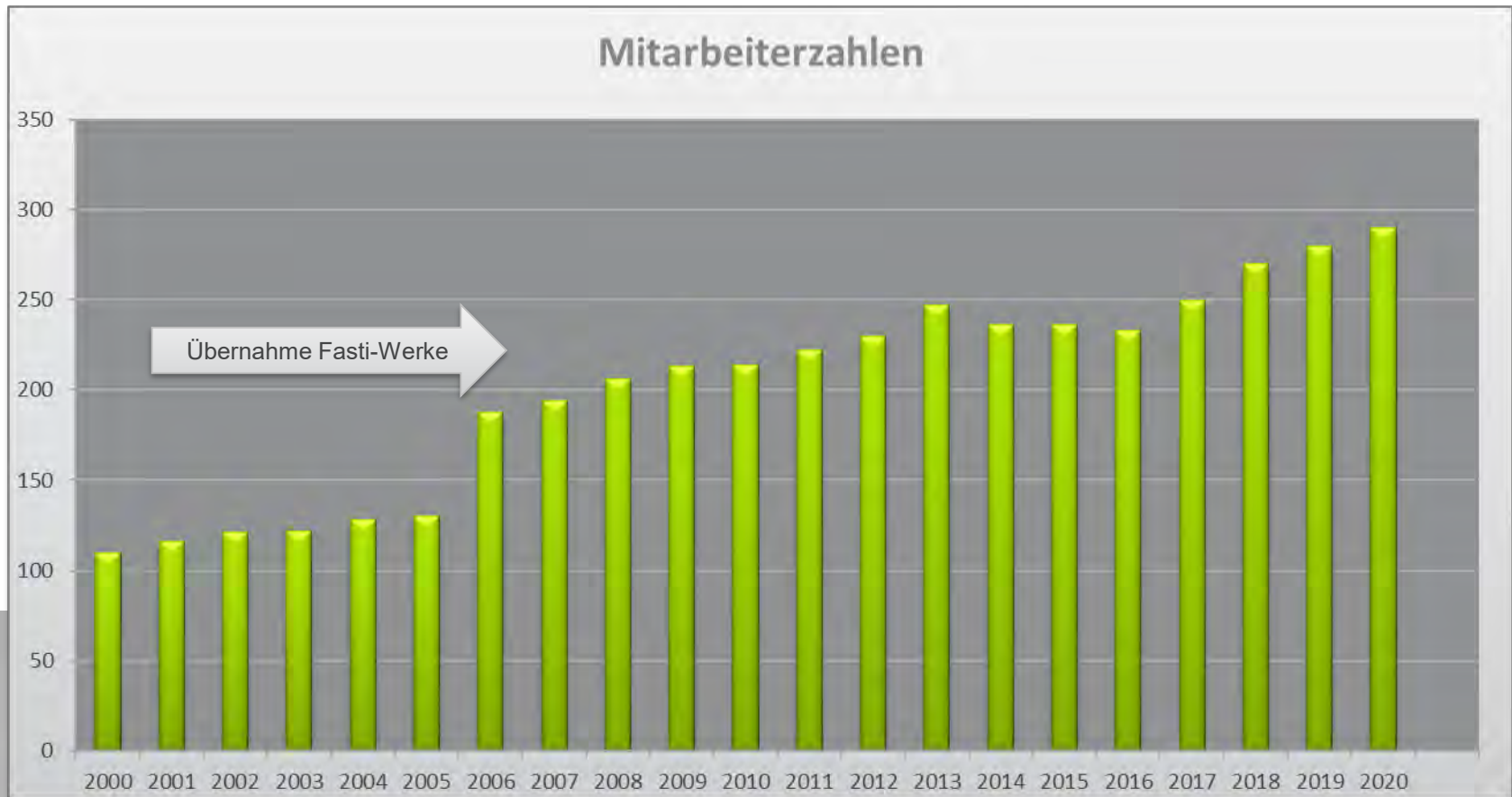
- Die Schröder Group bekam 2020 erneut die Auszeichnung als „TOP Ausbildungsbetrieb 2020“
- Ausbildungsquote: ca. 12 % bei insgesamt ca. 270 Mitarbeitern
- Kaufmännische und gewerbliche Ausbildungsberufe sind der Schröder Group gleichermaßen wichtig:
 - Mechatroniker (w/m/d)
 - Elektroniker für Betriebstechnik (w/m/d)
 - Feinwerkmechaniker (w/m/d)
 - Fachinformatiker für Systemintegration (w/m/d)
 - Produktdesigner (w/m/d)
 - Kaufmann für Büromanagement (w/m/d)



Entwicklung Umsatzzahlen

SCHRÖDER
GROUP

Entwicklung Mitarbeiterzahlen

SCHRÖDER
GROUP

Meilensteine



1949

- **Gründung der Hans Schröder Maschinenbau**
 - Zunächst als Reparaturbetrieb, später zügiges Wachstum als Handelsunternehmen

1960 - 1969

- **Erste Erfolge mit Eigenentwicklungen im Bereich Blechbearbeitung**
 - Einstieg in die erfolgreiche Serienfertigung von Abkantmaschinen (AK), Exzenter-Tafelscheren und Motorscheren

1970 - 1981

- **Schnelle Erweiterung und konsequente Modernisierung**
 - Modernisierung und Ausbau von Standort und Fertigungskapazitäten
 - Aufbau und Professionalisierung von Vertrieb und Marketing
 - Beginn der CNC-Fertigung

Meilensteine



1982 - 2000

■ Entwicklung zum international tätigen Maschinenbauunternehmen

- 1994: Franz Schröder übernimmt die Geschäftsführung der Hans Schröder Maschinenbau GmbH nach plötzlichem Tod von Hans Schröder
- Ausbau und Modernisierung von Fertigungstechniken am Standort (5-Achs-Fräszentren, Transportsysteme, CAD)
- Erste Schwenkbiegemaschinen für industrielle Anwendungen (MAK)
- Aufbau einer Softwareentwicklung für elektronische Steuerungen
- Beginn der Internationalisierung mit Partnernetzwerk in Europa, Amerika und Asien



Meilensteine

SCHRÖDER
GROUP

2000 - 2008

- **Die Schröder Group wandelt sich zum innovativen Technologieunternehmen**
 - Neubau weiterer Fertigungs- und Montagehallen sowie Verwaltungsgebäude
 - Einführung der Steuerungen POS 2000/POS 3000
 - Übernahme der Fasti-Werke und des Standortes Wermelskirchen (2006)
 - Präsentation des ersten vollautomatischen Biegezentrums
 - Einführung der innovativen Evolution-Maschinengeneration

2009

- **60 Jahre Firmenjubiläum**



2003



2004



2006



2008

Meilensteine

SCHRÖDER
GROUP

2012

- 2012 entsteht auch das Schröder Innovationsstudio

2013

- Einführung der innovativen PowerBend-Maschinengeneration

2016

- Erweiterung der PowerBend-Reihe durch die neue Maschine PowerBend Industrial und Neuentwicklung der Abwicklungssoftware „Schröder Unfold“

2018

- Entwicklungs des vollautomatischen Blechhandlingssystems „AHS“

2019

- Neuvorstellung unseres EVO-CENTERS auf der Blechexpo 2019



2013



2016



2019

Unser Alleinstellungsmerkmal (USP)



■ Maschinenbau „made in Germany“

- Kompetenz in der Blechbearbeitung seit 1949
- 2 Produktionsstandorte in Deutschland (> 20 000 m² Fertigungsfläche)
- Umfassendes Portfolio von der Handmaschine bis zum vollautomatischen Blechbiegezentrum

■ Hohe Eigenfertigungstiefe: ca. 85% (ausschließlich elektronische Bauteile und Motoren werden zugekauft), unsere Vorteile:

- ✓ Niedrigere Kosten durch verminderte Abstimmungsprozesse
- ✓ Erhöhte Flexibilität in Engpasssituationen
- ✓ Dynamischere Steuerung von Kapazitäten
- ✓ Kernkompetenzen der Fertigung bleiben im Unternehmen
- ✓ Verbesserung der Qualität durch ständige Qualitätskontrollen
- ✓ Unabhängigkeit von Lieferanten



gesteigerte Innovationsleistung und Produktivität

Unser Alleinstellungsmerkmal (USP)



■ Innovationskraft

- Modernste Entwicklungs- und Produktionsverfahren
- Eigene Softwareentwicklung für:
Steuerung / Visualisierung (POS 2000/POS 3000)
- Kundenspezifische Anlagen
- Weltumspannendes Netzwerk kompetenter Partner

■ Starke Werte

- Solide finanziertes, modern geführtes Familienunternehmen in der 3. Generation
- Gelebte Qualitäts-, Kunden- und Serviceorientierung (z. B. kostenfreie Hotline)
- Langjährige Kunden- und Partnerbeziehungen



SCHRÖDER GROUP – Programmübersicht



Hans Schröder Maschinenbau

- Motorische Schwenkbiegemaschinen für Handwerk und Industrie
- Manuelle Biegemaschinen
- Vollautomatische, computergesteuerte Bearbeitungszentren für die Industrie
- Motorische Scheren
- Manuelle Scheren
- Software



Schröder-Fasti Technologie

- Rundbiegemaschinen
- Sickenmaschinen
- Tafelscheren
- Hubbiegemaschinen
- Hydraulische Gesenkbiegepressen
- Schwenkbiegemaschinen



Highlights

SCHRÖDER
GROUP

Hochleistungs-Schwenkbiegemaschine:

MAK 4 Evolution UD

- Revolutionäre „Up-and-Down“-Biegetechnik
 - Biegen ohne zu wenden in einem Arbeitsgang
 - Präzise Biegeergebnisse und hohe Effizienz
- Hohe Flexibilität
 - POS 3000 3D Grafiksteuerung
 - vollautomatischer Werkzeugwechsler
 - Werkzeugvielfalt
 - Saugplattenanschlag
 - Hydraulische Oberwangenwerkzeugklemmung
 - Pneumatische Biegewangenwerkzeugklemmung

Nutzlänge max. 5000 mm
Blechdicke max. 6 mm



Highlights

SCHRÖDER
GROUP

Motorische Schwenkbiegemaschine EVO-CENTER

Ihre Lösung für die Serienproduktion und auftragsbezogene Fertigung mit rasch wechselnden Kleinlosen

Nutzlänge max. 4000 mm
Blechdicke max. 4 mm

- Innovatives Blechhandlingsystem (AHS) mit Saugplatten für die automatische Blechbearbeitung
- Vollautomatischer Werkzeugwechsler für Oberwangenwerkzeuge bis 400 mm Höhe
- Vollautomatische Abarbeitung von kompletten Biegeprogrammen
- Kamerasystem zur Überprüfung der korrekten Ausrichtung



Highlights

SCHRÖDER
GROUP

Vollautomatisches Blechhandlingsystem “AHS”

Einmal anschlagen, alles biegen

- Schröder Advanced Handling System (AHS)
- Innovatives Blechhandlingsystem mit Saugplatten für die automatische Blechbearbeitung
- Vollautomatische Abarbeitung von kompletten Biegeprogrammen
- Kamerasystem zur Überprüfung der korrekten Ausrichtung



Highlights

SCHRÖDER
GROUP

Hochleistungs-Schwenkbiegemaschine: SPB Evolution UD

- Vollautomatischer Werkzeugwechsler der dritten Generation
 - für Werkzeughöhen bis 300 mm
- Revolutionäre „Up-and-Down“-Biegetechnik
 - Biegen ohne zu wenden in einem Arbeitsgang
 - Präzise Biegeergebnisse und hohe Effizienz
- Hohe Flexibilität
 - POS 3000 3D Grafiksteuerung
 - Saugplattenanschlag
 - Pneumatische Biegewangenwerkzeugklemmung
 - Drehbare Oberwange als automatisches Werkzeugwechselsystem

Nutzlänge max. 4000 mm
Blechdicke max. 5 mm



Highlights

SCHRÖDER
GROUP

Motorische Schwenkbiegemaschine:

PowerBend Industrial UD

Die Profilösung für zuverlässigen und effizienten Dauerbetrieb in der industriellen Fertigung

Nutzlänge max. 4000 mm
Blechdicke max. 6 mm

- Einzigartige Robustheit, Zuverlässigkeit und Wiederholgenauigkeit
- Produktion von Einzelstücken und Prototypen
- Patentiertes hydraulisches Up-and-Down-System
- Oberwangenhub von 650 mm
- Werkzeugpositionsanzeige entlang der Oberwange
- Maschinenstatusanzeige
- Beidseitige Ober- und Biegewangenantrieb
- Zwei Bildschirme zur einfachen Bedienung von vorne und von hinten



Highlights

SCHRÖDER
GROUP

Motorische Schwenkbiegemaschine:

PowerBend Professional

Die Profilösung für Anwendungen im Dünnblechbereich

- Revolutionäre „Up-and-Down“-Biegetechnik:
 - Biegen ohne zu wenden in einem Arbeitsgang
 - Präzise Biegeergebnisse und hohe Effizienz
- Hohe Flexibilität:
 - POS 2000 Professional Steuerung / POS 3000 Steuerung
 - Biegewangenantrieb beidseitig
 - Hydraulische Oberwangenwerkzeugklemmung
 - Pneumatische Biegewangenklemmung
 - Drehbare Oberwange
 - Saugplattenanschlag mit 4 Saugeinheiten

Nutzlänge max. 4000 mm
Blechdicke max. 4 mm



Highlights

SCHRÖDER
GROUP

Hydraulische Tafelschere:

PowerShear Professional

- 8“ Touchscreen-Steuerung
- Optimale Steifigkeit: neu konstruierter Maschinenkörper (FEM) und präziser Schnitt
- Torsionsarmes Schneiden
- Minimaler Scherwinkel
- Energieeffizienter Antrieb
- Automatisches Einstellen von Scherwinkel und Schnittspalt
- Frequenzgeregelter motorischer Hinteranschlag

Nutzlänge max. 3000 mm
Blechdicke max. 6 mm



Highlights

SCHRÖDER
GROUP

Hochleistungsbiegezentren: POWER-BEND-CENTER

Aufbauend auf unserer Technologie, unserer Hardware und unserer Steuerungen entwickeln wir Ihre individuelle Blechbearbeitungslösung von **Sondermaschinen** über **verschiedene Schritte der Automatisierung** bis hin zur **Fertigungsstraße**.

- Teil- und vollautomatisierte Biegezentren
- Großvolumige und flexible Serienproduktion mit äußerster Wiederholgenauigkeit.
- Basis: präzise Schwenkbiegemaschinen der Evolution-Baureihe.



Lassen Sie sich von uns zeigen, welche Möglichkeiten Ihnen die Automatisierung der Blechbearbeitung eröffnet!

Highlights



Software POS 3000 – 3D Grafiksteuerung

Software für die Steuerung von Schwenkbiegemaschinen via 3D-Grafik

- Intuitive, zuverlässige Bedienung dank überlegener 3D-Visualisierung
- Schnelle Auswahl der Standardprodukte
- Entwerfen des Produktprofils durch Zeichnen mit dem Finger
- Bemaßung und automatische Generierung der Biegefolge
- Einlegeplan und Rüstplan für Werkzeugsegmentierung
- Integration in übergeordnete IT-Systeme (MES/ERP)
- Fernwartung



Highlights



Abwicklungssoftware „SCHRÖDER Unfold“

Software zur schnellen und präzisen Berechnung von Blechzuschnittsgrößen

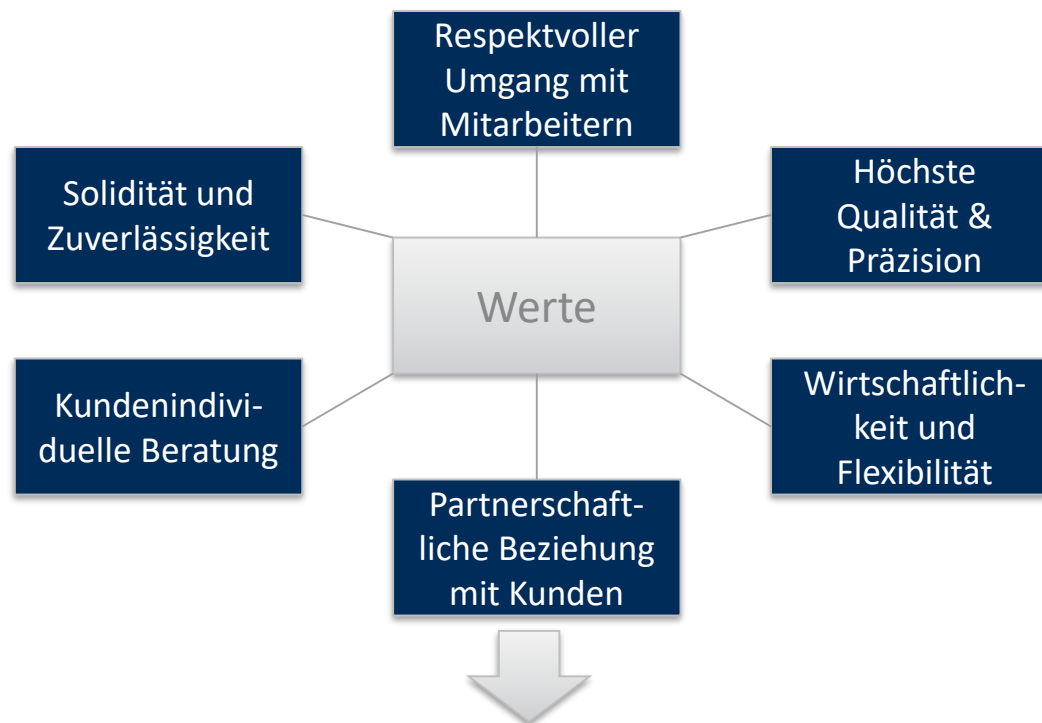
- Import von Step-Dateien in Abwicklungssoftware
- Im „SCHRÖDER Unfold“-Programm werden dann Abwicklung, Biegefolge und Zuschnitt ermittelt
- Als Exportfile wird ein DXF zum Schneiden sowie ein Biegeprogramm erzeugt



Unsere Philosophie



Wir orientieren uns an Werten, die von uns nach innen und außen gelebt werden und dadurch feste Bestandteile unserer Identität sind:



Kontinuierliches und gesundes Wachstum, auch die geringe Fluktuation und die Verbundenheit zu unserer Heimat sind Ausdruck unserer Wertbeständigkeit.

Unsere Philosophie



Blech besser bearbeiten - Von der manuellen Schneidemaschine bis zum vollautomatischen industriellen Biegezentrum bieten wir Lösungen für jeden, der mit Blech arbeitet

Wir wollen unsere Kunden begeistern mit:

- unserer **eigenen Faszination** für die Blechbearbeitung
- herausragenden **Serviceleistungen**
- **zahlreichen Ausstattungsvarianten** sowie neuen, kundenindividuellen Lösungen
- der **Innovationskraft** unserer eigenen Konstruktion und Entwicklung – inklusive Steuerungssoftware
- unserer **hohen Fertigungstiefe**: wir können ausgehend von komfortabel ausgestatteten Grundmodellen unsere Maschinen optional erweitern



Unser Anspruch liegt in der Herstellung von faszinierenden Hochleistungsmaschinen, die bei Design, Sicherheit, Bedienerfreundlichkeit und Zuverlässigkeit Maßstäbe setzen

Unsere Vision



Unsere innovativen SCHRÖDER-Produkte tragen weltweit in jeder Blechbearbeitung zum Kundenerfolg bei!

Unser oberstes Ziel:

- Höchste Qualität und effiziente Verfahren in der Fertigung
- Kontinuierliche Verbesserung unserer Produkte und Prozesse (z.B. Reduzierung der Teilevielfalt durch Standardisierung)
- Nachhaltig profitables Wachstum und damit langfristige Steigerung des Unternehmenswertes
- Nachhaltige Zufriedenstellung unserer Kunden
- Erreichen einer Spitzenposition im Bereich Blechbearbeitung
- Herausragende Umsetzung und Effizienz sowie motivierte und leistungsstarke Mitarbeiter



Nachhaltigkeit



- Die Schröder Group hat sich der Aufgabe verschrieben ressourcenschonend zu arbeiten und eine sichere, langfristige und partnerschaftlichen Zusammenarbeit mit seinen Kunden und Lieferanten zu pflegen.
- Optimierte Prozesse in der gesamten Wertschöpfungskette unterstützen unser nachhaltiges Handeln, davon zeugt z.B unsere **umweltfreundliche Lackierstraße**.
- Das Vertrauen der Kunden ist erfolgsentscheidend für die Zukunft der Schröder Group.
- Als Hersteller von Metallbearbeitungsmaschinen für Industrie und Handwerk sind wir darauf ausgelegt, flexibel mit unseren Kundenanforderungen umzugehen.

Wir verstehen es daher als unsere Aufgabe unsere Kunden dazu zu befähigen, sich auf die Kernkompetenzen zu konzentrieren und gemeinsam Stärken auszubauen!



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

Hans Schröder Maschinenbau GmbH
Feuchten 2 | 82405 Wessobrunn-Forst
Tel 08809 9220-0 | Fax 08809 9220-90
info@schroedergroup.eu
www.schroedergroup.eu