SCHRÖDER GROUP

# SCHRÖDER GROUP

# UNTERNEHMENSPRÄSENTATION

# SCHRÖDER Group

SCHRÖDER GROUP

**Schröder Group**

| SMU GmbH | SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH | Hans Schröder Maschinenbau GmbH | SCHRÖDER-FASTI Scandinavia A/S | Schröder Machinery Corp |
|---|---|---|---|---|
| Standort Leinburg-Weißenbrunn<br>23 Mitarbeiter<br>Fokus: Maschinenwerkzeuge | Standort Wermelskirchen<br>50 Mitarbeiter<br>Fokus : Maschinen zum Schneiden, Sicken, Runden von Blechen | Standort Wessobrunn<br>240 Mitarbeiter<br>Fokus: Maschinen zum Schneiden und Biegen von Blechen | Standort Odder<br>Service<br>Skandinavischer Markt | Standort New York<br>Betreuung<br>US-Markt |

**Weltweites Partnernetzwerk für Vertrieb und Service**

# SCHRÖDER Group – Auf einen Blick

SCHRÖDER GROUP

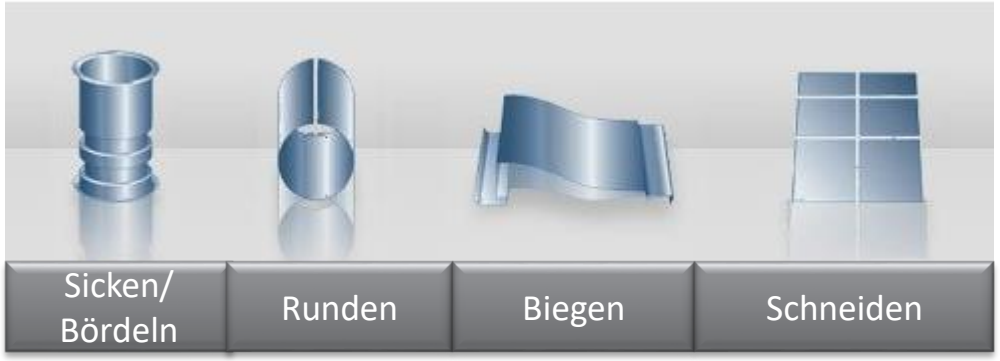
Alles für die Blechbearbeitung – alles aus einer Hand

- **Wir sind seit 1949 ein qualitäts- und kundenorientiertes Familienunternehmen mit Tradition und Moderne im Maschinenbau**

- **Unser Fokus:**
  - Entwicklung moderner Maschinenkonzepte
  - Biegen und Schneiden von Blechen
- **Einsatzgebiete u.a.:**
  - Dach- und Fassadenelemente
  - Decken- und Wandverkleidungselemente
- **Im Mittelpunkt unseres Handels stehen die Bedürfnisse unserer Kunden:**
  Wir bieten für jede Fertigungsaufgabe die technologisch und wirtschaftlich überzeugende Lösung!

# SCHRÖDER Group – Auf einen Blick

- **Mit seiner weltweiten Präsenz ist die Schröder Group heute führender Anbieter von Maschinen zum:**



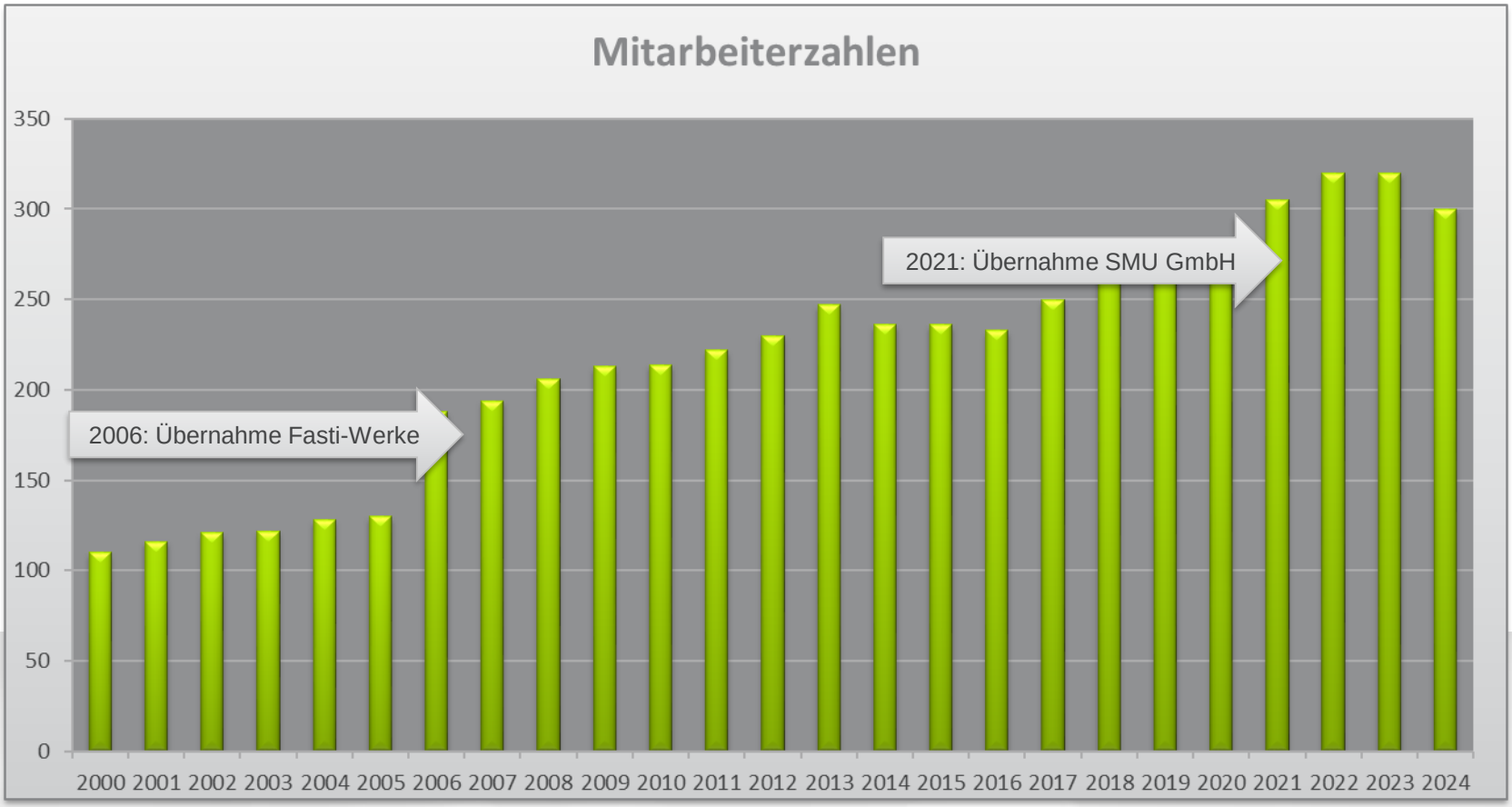

- **Vervollständigt wird das SCHRÖDER Portfolio durch:**
  - Kundenspezifische Lösungen
  - Vollautomatische Bearbeitungszentren
  - Software-Steuerungen zur Maschinenbedienung

# SCHRÖDER Group – Ausbildung

„Die Mitarbeiter, ihre Erfahrung und ihr Know-how sind unser Kapital“

- **Die Schröder Group bekam 2024 erneut die Auszeichnung als „TOP Ausbildungsbetrieb 2024“**
- **Ausbildungsquote: ca. 12 % bei insgesamt ca. 320 Mitarbeitern**
- **Kaufmännische und gewerbliche Ausbildungsberufe sind der Schröder Group gleichermaßen wichtig:**
  - Mechatroniker (m/w/d)
  - Elektroniker für Betriebstechnik (m/w/d)
  - Feinwerkmechaniker (m/w/d)
  - Fachinformatiker für Systemintegration (m/w/d)
  - Produktdesigner (m/w/d)
  - Kaufmann für Büromanagement (m/w/d)

# Entwicklung Mitarbeiterzahlen



# Meilensteine

1949

- **Gründung der Hans Schröder Maschinenbau**
  - Zunächst als Reparaturbetrieb, später zügiges Wachstum als Handelsunternehmen

1960 - 1969

- **Erste Erfolge mit Eigenentwicklungen im Bereich Blechbearbeitung**
  - Einstieg in die erfolgreiche Serienfertigung von Abkantmaschinen (AK), Exzenter-Tafelscheren und Motorscheren

1970 - 1981

- **Schnelle Erweiterung und konsequente Modernisierung**
  - Modernisierung und Ausbau von Standort und Fertigungskapazitäten
  - Aufbau und Professionalisierung von Vertrieb und Marketing
  - Beginn der CNC-Fertigung

# Meilensteine

1982 - 2000

- **Entwicklung zum international tätigen Maschinenbau-unternehmen**
  - 1994: Franz Schröder übernimmt die Geschäfts-führung der Hans Schröder Maschinenbau GmbH nach plötzlichem Tod von Hans Schröder
  - Ausbau und Modernisierung von Fertigungstechniken am Standort (5-Achs-Fräszentren, Transportsysteme, CAD)
  - Erste Schwenkbiegemaschinen für industrielle Anwendungen (MAK)
  - Aufbau einer Softwareentwicklung für elektronische Steuerungen
  - Beginn der Internationalisierung mit Partnernetzwerk in Europa, Amerika und Asien

# Meilensteine

SCHRÖDER GROUP

2000 - 2008

- **Die Schröder Group wandelt sich zum innovativen Technologieunternehmen**
  - Neubau weiterer Fertigungs- und Montagehallen sowie Verwaltungsgebäude
  - Einführung der Steuerungen POS 2000/POS 3000
  - Übernahme der Fasti-Werke und des Standortes Wermelskirchen (2006)
  - Präsentation des ersten vollautomatischen Biegezentrums
  - Einführung der innovativen Evolution-Maschinengeneration

2009

- **60 Jahre Firmenjubiläum**

2003

2004

2006

2008

# Meilensteine

SCHRÖDER GROUP

**2013**

- Einführung der innovativen PowerBend-Maschinengeneration

**2016**

- Erweiterung der PowerBend-Reihe durch die Maschine PowerBend Industrial und Neuentwicklung der Abwicklungssoftware „Schröder Unfold“

**2018**

- Entwicklung des vollautomatischen Blechhandlingssystems „AHS“

**2019**

- Neuvorstellung unseres EVO Centers auf der Blechexpo 2019

2013

2016

2019

# Meilensteine

SCHRÖDER GROUP

**2020**

- Markus Hibler, Schwiegersohn von Franz Schröder, und bereits seit vielen Jahren in der Geschäfts-leitung übernimmt zukünftig die Geschäftsführung gemeinsam mit Franz Schröder

**2021**

- Der Werkzeugmaschinenhersteller, die SMU GmbH aus Leinburg-Weißenbrunn wird Teil der Schröder Group
- Neuvorstellung der hydraulischen Schwenkbiegemaschine EVO Heavy Duty auf der Fabtech in Chicago
- Präsentation der überarbeiteten PowerBend Professional auf der Blechexpo

**2022**

- Auf der EuroBLECH wird erstmals der Nachfolger der MPB, die PowerBend Multi für bis zu 2,0 mm starke Bleche ausgestellt

# Meilensteine

SCHRÖDER GROUP

**2023**

- Neuvorstellung der motorischen Schwenkbiegemaschine EVO DuoBend auf der Blechexpo 2023 in Stuttgart

**2024**

- Auf der EuroBLECH wird erstmals ein vollautomatisches Roboter-Handling-System mit integrierter Schwenkbiegemaschine MAK 4 Evolution UD ausgestellt. In Kombination mit der Schröder Schwenkbiegemaschine absolviert der Roboter Biegeaufträge vollautomatisch und präzise.

2023

2024

# Unser Alleinstellungsmerkmal (USP)

SCHRÖDER GROUP

- **Maschinenbau „made in Germany“**
  - Kompetenz in der Blechbearbeitung seit 1949
  - 2 Produktionsstandorte in Deutschland (> 20 000 m² Fertigungsfläche)
  - Umfassendes Portfolio von der Handmaschine bis zum vollautomatischen Blechbiegezentrum

- **Hohe Eigenfertigungstiefe: ca. 85% (ausschließlich elektronische Bauteile und Motoren werden zugekauft), unsere Vorteile:**
  - Niedrigere Kosten durch verminderte Abstimmungsprozesse
  - Erhöhte Flexibilität in Engpasssituationen
  - Dynamischere Steuerung von Kapazitäten
  - Kernkompetenzen der Fertigung bleiben im Unternehmen
  - Verbesserung der Qualität durch ständige Qualitätskontrollen
  - Unabhängigkeit von Lieferanten

→ **gesteigerte Innovationsleistung und Produktivität**

# Unser Alleinstellungsmerkmal (USP)

SCHRÖDER GROUP

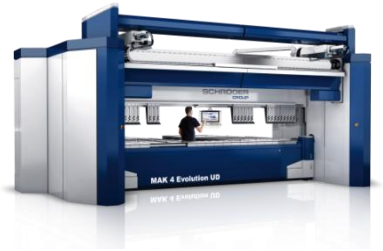
- **Innovationskraft**
  - Modernste Entwicklungs- und Produktionsverfahren
  - Eigene Softwareentwicklung für Steuerung / Visualisierung (POS 2000 Professional / POS 3000 / Classic Bend / Classic Cut)
  - Kundenspezifische Anlagen
  - Weltumspannendes Netzwerk kompetenter Partner

- **Starke Werte**
  - Solide finanziertes, modern geführtes Familienunternehmen in der 3. Generation
  - Gelebte Qualitäts-, Kunden- und Serviceorientierung (z. B. kostenfreie Hotline)
  - Langjährige Kunden- und Partnerbeziehungen

# SCHRÖDER GROUP – Programmübersicht

## Hans Schröder Maschinenbau

- Motorische Schwenkbiegemaschinen für Handwerk und Industrie
- Manuelle Biegemaschinen
- Vollautomatische, computergesteuerte Bearbeitungszentren für die Industrie
- Motorische Scheren
- Manuelle Scheren
- Software




## Schröder-Fasti Technologie

- Rundbiegemaschinen
- Sickenmaschinen
- Tafelscheren
- Hubbiegemaschinen
- Schwenkbiegemaschinen

## SMU GmbH

- Standard-/ Sonderabkantwerkzeuge
- kombinierte Stanz- & Biegewerkzeuge
- Werkzeugaufnahmen
- Bombiereinrichtungen
- Schwenkbiegewerkzeuge
- Schermesser
- Werkzeugüberholung
- Abkantfolie
- komplette Anlagen
- halb- und vollautomatische Werkzeuge

# Highlights

SCHRÖDER GROUP

## Modulares Automationssystem: Portallösung mit Industrieroboter

- Mehr Effizienz für Ihre Serienfertigung
  - Roboter Handling System mit integrierter motorischer Schwenkbiegemaschine
  - Vollautomatische Integration in industrielle Produktionsprozesse
  - Basis: Schwenkbiegemaschinen der Evolution oder PowerBend-Reihe
  - Fanuc Roboter belädt Maschine mit bis zu 6 mm starken und 3000 mm x 1500 mm großen Blechen
  - Fertig gebogene Produkte werden vom Roboter auf einer Palettierstation abgelegt

**Highlights:**

- Doppelblecherkennung
- Vorzentrierung über Ablagetisch
- Umgreifstation zum Wenden des Blechs
- Automatischer Werkzeugwechsler für Oberwange und Biegewange
- Beladestation auf einem Advanced Handling System (AHS)

# Highlights

SCHRÖDER GROUP

**Hochleistungs-Schwenkbiegemaschine mit zwei Biegewangen: EVO DuoBend**

- Revolutionäre Doppelbieger-Schwenkbiegemaschine
  - Zwei Biegewangen, programmgesteuert
  - Einwandfreies Biegen von großflächigen Produkten mit Gegenkantungen
- Hohe Flexibilität
  - POS 3000 3D Grafiksteuerung
  - Vollautomatischer Werkzeugwechsler
  - 850 mm Oberwangenhub
  - Saugplattenanschlag
  - Option: Greiferanschlag

**Nutzlänge max. 4000 mm**
**Blechdicke max. 4 mm**

# Highlights

SCHRÖDER GROUP

**Hochleistungs-Schwenkbiegemaschine: MAK 4 Evolution UD**

- Revolutionäre „Up-and-Down“-Biegetechnik
  - Biegen ohne zu wenden in einem Arbeitsgang
  - Präzise Biegeergebnisse und hohe Effizienz
- Hohe Flexibilität
  - POS 3000 3D Grafiksteuerung
  - Vollautomatischer Werkzeugwechsler
  - Werkzeugvielfalt
  - Saugplattenanschlag
  - Hydraulische Oberwangen-werkzeugklemmung
  - Pneumatische Biegewangen-werkzeugklemmung

**Nutzlänge max. 5000 mm**
**Blechdicke max. 6 mm**

# Highlights

SCHRÖDER GROUP

**Nutzlänge max. 4000 mm**
**Blechdicke max. 4 mm**

## Motorische Schwenkbiegemaschine EVO Center

Ihre Lösung für die Serienproduktion und auftragsbezogene Fertigung mit rasch wechselnden Kleinlosen

- Vollautomatischer Werkzeugwechsler für Oberwangenwerkzeuge bis 400 mm Höhe
- Up-and-Down-Technik
- Industrielle POS 3000 3D-Grafiksteuerung
- Option: Vollautomatischer Biegewangenwerkzeugwechsler

# Highlights

**Motorische Schwenkbiegemaschine:** **PowerBend Industrial UD**

Die Profilösung für zuverlässigen und effizienten Dauerbetrieb in der industriellen Fertigung

**Nutzlänge max. 4000 mm**
**Blechdicke max. 6 mm**

- Einzigartige Robustheit, Zuverlässigkeit und Wiederholgenauigkeit
- Produktion von Einzelstücken und Prototypen
- Patentiertes hydraulisches Up-and-Down-System
- Oberwangenhub von 850 mm
- Werkzeugpositionsanzeige entlang der Oberwange
- LED Statusanzeige
- Beidseitige Ober- und Biegewangenantrieb
- Lichtschrankenpaket
  zur Bedienung von vorne und von hinten

# Highlights

SCHRÖDER GROUP

**Motorische Schwenkbiegemaschine: PowerBend Professional**

Die Profilösung für Anwendungen im Dünnblechbereich

**Nutzlänge max. 4000 mm**
**Blechdicke max. 3 mm**

- Revolutionäre „Up-and-Down“-Biegetechnik:
  - Biegen ohne zu wenden in einem Arbeitsgang
  - Präzise Biegeergebnisse und hohe Effizienz

- Hohe Flexibilität:
  - POS 2000 Professional Steuerung / POS 3000 Steuerung
  - Biegewangenantrieb beidseitig
  - Hydraulische Oberwangenwerkzeug-klemmung
  - Pneumatische Biegewangenklemmung
  - Drehbare Oberwange
  - Saugplattenanschlag mit 6 Saugeinheiten

# Highlights

SCHRÖDER GROUP

**Hydraulische Tafelschere:** **PowerShear Professional**

Nutzlänge max. 3000 mm
Blechdicke max. 6 mm

- Touchscreen Steuerung PSC 150 am schwenkbaren Panel
- Optimale Steifigkeit: neu konstruierter Maschinenkörper (FEM) und präziser Schnitt
- Torsionsarmes Schneiden
- Minimaler Scherwinkel
- Energieeffizienter Antrieb
- Automatisches Einstellen von Scherwinkel und Schnittspalt
- Frequenzgeregelter motorischer Hinteranschlag

# Highlights

SCHRÖDER GROUP

**Hochleistungsbiegezentren: POWER-BEND-CENTER**

Aufbauend auf unserer Technologie, unserer Hardware und unserer Steuerungen entwickeln wir Ihre individuelle Blechbearbeitungslösung von **Sondermaschinen** über **verschiedene Schritte der Automatisierung** bis hin zur **Fertigungsstraße.**

- Teil- und vollautomatisierte Biegezentren
- Großvolumige und flexible Serienproduktion mit äußerster Wiederholgenauigkeit.
- Basis: präzise Schwenkbiegemaschinen der Evolution-Baureihe.

Lassen Sie sich von uns zeigen, welche Möglichkeiten Ihnen die Automatisierung der Blechbearbeitung eröffnet!

# Highlights

SCHRÖDER GROUP

## Software POS 3000 – 3D Grafiksteuerung

**Software für die Steuerung von Schwenkbiegemaschinen via 3D-Grafik**

- Intuitive, zuverlässige Bedienung dank überlegener 3D-Visualisierung
- Schnelle Auswahl der Standardprodukte
- Entwerfen des Produktprofils durch Zeichnen mit dem Finger
- Bemaßung und automatische Generierung der Biegefolge
- Einlegeplan und Rüstplan für Werkzeugsegmentierung
- Integration in übergeordnete IT-Systeme (MES/ERP)
- Fernwartung

3D Interactive Software
POS 3000
SheetmetalDesigner

# Highlights

SCHRÖDER GROUP

**Abwicklungssoftware „SCHRÖDER Unfold“**

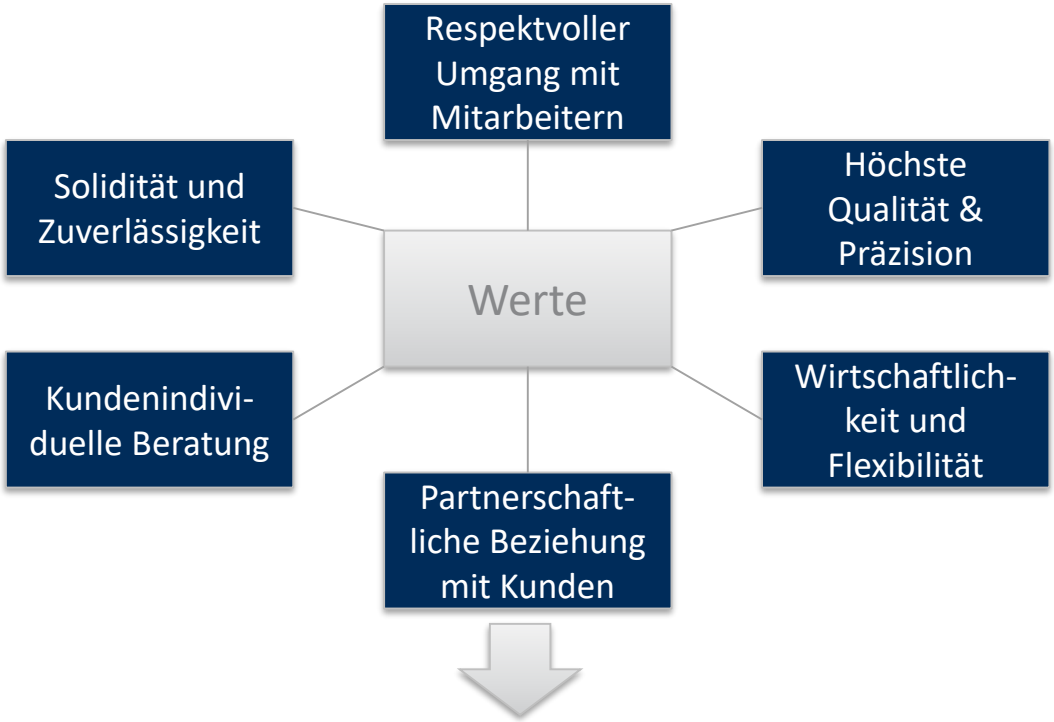
**Software zur schnellen und präzisen Berechnung von Blechzuschnittsgrößen**

- Import von Step-Dateien in Abwicklungssoftware
- Im „SCHRÖDER Unfold“-Programm werden dann Abwicklung, Biegefolge und Zuschnitt ermittelt
- Als Exportfile wird ein DXF zum Schneiden sowie ein Biegeprogramm erzeugt

# Unsere Philosophie

SCHRÖDER GROUP

Wir orientieren uns an Werten, die von uns nach innen und außen gelebt werden und dadurch feste Bestandteile unserer Identität sind:




Kontinuierliches und gesundes Wachstum, auch die geringe Fluktuation und die Verbundenheit zu unserer Heimat sind Ausdruck unserer Wertbeständigkeit.

# Unsere Philosophie

**Blech besser bearbeiten -** Von der manuellen Schneidemaschine bis zum vollautomatischen industriellen Biegezentrum bieten wir Lösungen für jeden, der mit Blech arbeitet

**Wir wollen unsere Kunden begeistern mit:**

- unserer **eigenen Faszination** für die Blechbearbeitung
- herausragenden **Serviceleistungen**
- **zahlreichen Ausstattungsvarianten** sowie neuen, kundenindividuellen Lösungen
- der **Innovationskraft** unserer eigenen Konstruktion und Entwicklung – inklusive Steuerungssoftware
- unserer **hohen Fertigungstiefe**: wir können ausgehend von komfortabel ausgestatteten Grundmodellen unsere Maschinen optional erweitern

Unser Anspruch liegt in der Herstellung von faszinierenden Hochleistungsmaschinen, die bei Design, Sicherheit, Bedienerfreundlichkeit und Zuverlässigkeit Maßstäbe setzen

# Unsere Vision

**Unsere innovativen SCHRÖDER-Produkte tragen weltweit in jeder Blechbearbeitung zum Kundenerfolg bei!**

**Unser oberstes Ziel:**

- Höchste Qualität und effiziente Verfahren in der Fertigung
- Kontinuierliche Verbesserung unserer Produkte und Prozesse (z.B. Reduzierung der Teilevielfalt durch Standardisierung)
- Nachhaltig profitables Wachstum und damit langfristige Steigerung des Unternehmenswertes
- Nachhaltige Zufriedenstellung unserer Kunden
- Erreichen einer Spitzenposition im Bereich Blechbearbeitung
- Herausragende Umsetzung und Effizienz sowie motivierte und leistungsstarke Mitarbeiter

# Nachhaltigkeit

SCHRÖDER GROUP

- Die Schröder Group hat sich der Aufgabe verschrieben ressourcenschonend zu arbeiten und eine sichere, langfristige und partnerschaftlichen Zusammenarbeit mit seinen Kunden und Lieferanten zu pflegen.
- Optimierte Prozesse in der gesamten Wertschöpfungskette unterstützen unser nachhaltiges Handeln, davon zeugt z.B unsere **umweltfreundliche Lackierstraße**.
- Das Vertrauen der Kunden ist erfolgsentscheidend für die Zukunft der Schröder Group.
- Als Hersteller von Metallbearbeitungsmaschinen für Industrie und Handwerk sind wir darauf ausgelegt, flexibel mit unseren Kundenanforderungen umzugehen.

Wir verstehen es daher als unsere Aufgabe unsere Kunden dazu zu befähigen, sich auf die Kernkompetenzen zu konzentrieren und gemeinsam Stärken auszubauen!

# Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

Hans Schröder Maschinenbau GmbH
Feuchten 2 I 82405 Wessobrunn-Forst
Tel 08809 9220-0 I Fax 08809 9220-90
info@schroedergroup.eu
www.schroedergroup.eu