



Programmübersicht

Maschinen der Schröder Group

Programmübersicht



Blech besser bearbeiten – wir haben uns der Aufgabe verschrieben, höchste Qualität und effiziente Verfahren in der Fertigung von Blechprodukten zu ermöglichen. Dieser Prospekt kann nur einen ersten Überblick über unser Angebot geben – gerne beraten wir Sie persönlich bei der Auswahl der passenden Maschine für Ihre Aufgaben.

Inhalt	
Schwenkbiegemaschinen	4 13
Tafelscheren	14 17
Rundbiegemaschinen	18 20
Sicken- und Bördelmaschinen	21 22
Modulare Automationssysteme	23
Software	24 25
Einsatzgebiete	26 27

Hinweis: Bilder können von Standardausstattung abweichen.

Motorische Schwenkbiegemaschinen

Unser jahrzehntelanges Streben nach Qualität und Effizienz in der Blechbearbeitung gipfelt in Hochleistungsmaschinen, die industrielle Lösungen ermöglichen.

Schwenkbiegemaschine

MAK 4 Evolution UD

Blechbearbeitung
mit höchster Effizienz

- Up-and-Down-Technik
- POS 3000 3D-Grafiksteuerung
- Option für schnelles Rüsten:
vollautomatischer Werkzeugwechsler
- Option: vollautomatisches Blech-
handlingsystem „AHS“ mit Saugplatten
- Option: Greiferanschlag

Schwenkbiegemaschine

EVO DuoBend

Innovative Doppelbieger-
Schwenkbiegemaschine

- Vollautomatischer Werkzeugwechsler
- Zwei Biegewangen, programmgesteuert
- Industrielle POS 3000
3D-Grafiksteuerung
- Option: Greiferanschlag

Schwenkbiegemaschine

EVO Center

Hochgradig automatisiert mit
komplett neuem Design

- Vollautomatischer Werkzeugwechsler
- Up-and-Down-Technik
- POS 3000 3D-Grafiksteuerung
- Option: Biegewangenwerkzeugwechsler
- Option: vollautomatisches Blech-
handlingsystem „AHS“ mit Saugplatten
- Option: Greiferanschlag

Schwenkbiegemaschine

SPB Evolution UD

Schnell, stark, präzise für
Einzel- und Serienfertigung

- Up-and-Down-Technik
- Drehbare Oberwange
- Industrielle POS 3000
3D-Grafiksteuerung
- Option für schnelles Rüsten:
vollautomatischer Werkzeugwechsler



MAK 4 Evolution UD

3 200 x 6,00
4 000 x 5,00
5 000 x 4,00

EVO DuoBend

3 200 x 5,00
4 000 x 4,00

EVO Center

3 200 x 4,00
4 000 x 3,00

SPB Evolution UD

3 200 x 4,00
4 000 x 3,00

Motorische Schwenkbiegemaschinen

Wenn Muskelkraft nicht mehr ausreicht, finden Sie mit diesen Maschinen den Einstieg in die motorisierte Bearbeitung – robuste Maschinen für den Dauereinsatz oder dickere Bleche.

Motorische Schwenkbiegemaschine

PowerBend Industrial UD

Kraftpaket für Bleche bis 6 mm Stärke

- Grafiksteuerung POS 2000 Professional am schwenkbaren Panel
- Oberwangenhub: 850 mm
- Up-and-Down-Funktion
- Werkzeugpositionsanzeige
- Maschinenstatusanzeige

Motorische Schwenkbiegemaschine

PowerBend Professional

Robust und genau: die Profilösung für den Dünnblechbereich

- Optimale Steifigkeit und präziser Anschlag
- POS 2000 Professional Steuerung
- Option: Up-and-Down-Funktion und drehbare Oberwange
- Option: Zudrückfunktion

Motorische Schwenkbiegemaschine

PowerBend Universal

Werkstatt-Standardmaschine mit zahlreichen Ausstattungsoptionen

- Positioniersteuerung Classic Bend, optional POS 2000 Professional Steuerung
- Optimale Steifigkeit und präziser Anschlag
- Option: motorische Biegewangenverstellung und Bombierung

Motorische Schwenkbiegemaschine

PowerBend Multi

Allrounder für die Dünnblechbearbeitung

- Grafiksteuerung POS 2000 Professional
- Gekröpfte Biegeschienen
- Alle motorischen Achsen Umrichter gesteuert
- Option: Anschlag zum konisch Biegen und drehbare Oberwange
- Option: Zudrückfunktion



PowerBend Industrial UD

3 200 x 6,00
4 000 x 5,00

PowerBend Professional

3 200 x 3,00
4 000 x 2,50

PowerBend Universal

2 000 x 4,00
3 200 x 3,00
4 000 x 2,50

PowerBend Multi

2 500 x 2,50
3 200 x 2,00
4 000 x 2,00

Motorische/Hydraulische Biegemaschinen

Motorische Schwenkbiegemaschine

MAKU

Einstieg in die motorisierte Blechbearbeitung

- Schnell, kompakt und flexibel für Einzel- und Serienfertigung
- Ausgestattet mit der alpha-numerischen Steuerung Classic Bend, alternativ mit der POS 2000 Professional Steuerung
- Große Freiräume an Oberwange und Unterwange

Hydraulische Schwenkbiegemaschine

225

Die schnelle Maschine mit hoher Langzeit-Genauigkeit

- Oberwange mit großzügig dimensionierten, wartungsfreien Führungen, Oberwangenhub 350 mm (optional 500 mm)
- Biegewange motorisch verstellbar mit doppelseitigem, hydraulischen Antrieb
- Motorische Unterwangenverstellung

Hydraulische Schwenkbiegemaschine

EVO Heavy Duty

Die universelle Ausführung mit kompaktem hydraulischem Antrieb

- Hohe Produktivität durch einfaches Handling der Werkstücke
- Oberwangenhub 500 mm
- Kompakter hydraulischer Antrieb
- Große Flexibilität und Variabilität durch umfangreiche Ausstattung



MAKU

2 500 x 2,00

3 200 x 1,50

225

2 000 x 6,00

EVO Heavy Duty

3 200 x 16,00

Manuelle Biegemaschinen

Maschinen der Schröder Group stehen für Präzisionsarbeit:
robust, zuverlässig und von größter Genauigkeit.

Handschwenkbiegemaschine

AK

Die Werkstattgrundausrüstung –
unverwüstlich und bedienungsfreundlich

- Exzenterantrieb für schnelles Öffnen und sicheres Klemmen der Werkstücke
- Option: Manueller Hinteranschlag 10 – 750 mm von vorne verstellbar mit Digitalanzeige incl. Aulagetisch
- Ergonomische Arbeitshöhe: 930 mm
- Oberwangenhub: 110 mm

Segmentabkantmaschine

ASK 3

Manuelle Biegemaschine der
3. Generation

- Segmentierte Werkzeuge an allen drei Wangen
- Exzenter Schnellklemmung
- Mehrstufiger Oberwangenantrieb für vier verschiedene Werkzeughöhen
- Oberwange mit Blechauflage und Ständer mit Ablageblech incl. Werkzeugablage

Segmentabkantmaschine

ASK II

Tausendfach bewährt in
Werkstätten

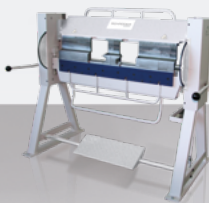
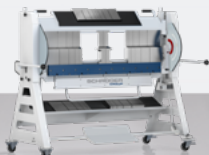
- Höchste Vielseitigkeit durch segmentierte Werkzeuge an allen drei Wangen
- Exzenter Schnellklemmung
- Verstärkte Ausführung und rahmengeführte Oberwange

Handschwenkbiegemaschine

204

Die kleine Schwenkbiegemaschine mit
den Merkmalen einer Großen

- Unverzichtbar im Musterbau und bei Reparaturarbeiten
- Oberwange mit ausreichender Hubhöhe für unterschiedliche Werkzeuggeometrien
- Biegewange verstellbar für genaues Radiusbiegen



AK

- 2 000 x 1,00
- 2 000 x 1,50
- 2 500 x 1,00
- 3 000 x 1,00

ASK 3

- 1 000 x 1,50
- 1 250 x 1,50
- 1 500 x 1,50

ASK II

- 1 000 x 2,00
- 1 500 x 1,75
- 2 000 x 1,00

204

- 1 000 x 2,00

Manuelle Biegemaschinen

Seit mehr als 75 Jahren stellen wir Handwerksbetriebe mit Abkantbänken aus. Wir bieten Ihnen verlässliches Präzisionswerkzeug für Werkstatt und Baustelle.

Bauabkantmaschine

BAM

Mobile Abkantbank für die Baustelle

- Zusätzliche Freiräume ermöglichen Profile wie z. B. enge U-Kantungen
- Hinteranschlag inkl. Blechauflagesystem
- Schneideinrichtung
- Drehbare Oberwange bei BAM 1000
- Option: Wulsteinrichtung



BAM

1 000 x 0,80
2 000 x 0,75

Hand-Langabkantmaschine

MODULAR

Lange Profile, sauber abgekantet

- Mit wenigen Handgriffen zwei oder mehr der Abkantbänke zu einer Langabkantbank verbinden
- Option:
Multifunktionskopf schneidet, sickt und schließt Umschlagkantungen



MODULAR 2000

2 000 x 0,80
Basismodul

2 000 x 0,80
Erweiterungsmodul

MODULAR 3000

3 000 x 0,80
Basismodul

3 000 x 0,80
Erweiterungsmodul

Motorische Tafelscheren

Der exakte Zuschnitt ist der erste Schritt vom Blech zum Werkstück. Mit unseren Scheren gehen Sie mühelos mit sauberen Schnitten in Serie.

Motortafelschere

MHSU

Einstieg in das motorische Schneiden

- Kulissengeführte Tafelschere trennt schnell und sauber
- Niederhalter mit Hartgummileiste zur Schonung polierter Bleche
- Einstellbarer Winkelanschlag links und rechts mit Skala

Motortafelschere

PDC / PDC-NC

Leistungstark und stabil mit „Duo-Cut“-Antrieb

- Ruhiger, gleichmäßiger Betrieb durch doppelte Motorisierung (ab 2000 mm)
- Schnittpaltverstellung zur Anpassung an Blechdicke schont Messer und Material
- Ganzstahlmesser 2-schneidig

Motortafelschere

527

Hochleistungs-Kurbeltafelschere

- Manuelle Schnittpaltverstellung, beidseitig
- Hinteranschlag 10-600 mm
- Winkelanschlag links montiert mit Maßstab, 750 mm von Messerkante
- Tischverlängerung 750 mm von Messerkante
- Absicherung der Scherenrückseite durch Unfallschutz-Lichtschränke
- Niederhalter durchgehend
- Flextisch



MHSU	
1 250 x 4,00	2 500 x 2,50
1 500 x 2,50	3 200 x 1,50
1 500 x 4,00	3 200 x 2,00
2 000 x 2,50	
2 000 x 3,00	
2 500 x 2,00	

PDC	PDC-NC
1 500 x 4,50	3 200 x 3,00
2 000 x 4,00	4 000 x 2,50
2 500 x 3,50	
3 200 x 3,00	
4 000 x 2,50	

527
1 600 x 3,75
2 500 x 3,25

Hydraulische Tafelscheren

Die industrielle Lösung, um bei hoher Geschwindigkeit große Mengen an Blechen zuzuschneiden.

Hydraulische Tafelschere

528

Tafelschere für den universellen Einsatz

- Motor. Hinteranschlag 10-1000 mm
- Schnittkantenbeleuchtung
- Autom. Berechnung des Scherwinkels
- Rechtwinkliger Seitenanschlag mit Maßstab, 1000 mm von Messerkante
- Absicherung der Scherenrückseite durch Unfallschutz-Lichtschränke

Hydraulische Tafelschere

PowerShear

Ideal für den Dauereinsatz

- Steuerung am schwenkbaren Panel
- Robuste Maschinenkonstruktion
- Automatische Berechnung der motorischen Schnittspaltverstellung
- Frequenz geregelter motorischer Hinteranschlag 10-1000 mm
- Option: Professional-Paket

Manuelle Tafelscheren

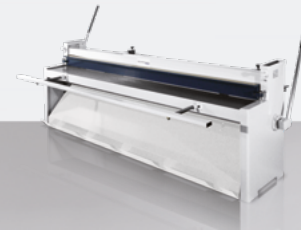
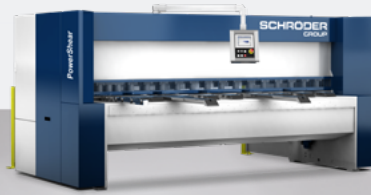
Die manuellen Blechscheren werden für nahezu sämtliche Schneide-Probleme eingesetzt. Gratfreies, verwindungsarmes und nahezu widerstandloses Schneiden sind die Merkmale dieser Tafelscheren.

Manuelle Exzentertafelschere

HS

Die kraftsparende Blechschere

- Bis zu 2 mm starke Stahlbleche mühelos und gratfrei von Hand schneiden
- Optionen
 - Blechrutsche mit Stapelfunktion
 - Mechanische Hochhaltevorrichtung
 - Manueller Hinteranschlag von vorne verstellbar mit Digitalanzeige



528

2 000 x 10,00
3 000 x 10,00
3 000 x 13,00

PowerShear

3 000 x 6,00
4 000 x 6,00

HS

1 000 x 2,00
2 000 x 1,25
2 500 x 1,00
3 000 x 1,00

Rundbiegemaschinen

Wir bieten Ihnen Rundbiegemaschinen, die Sie sowohl auf Baustellen als auch in Werkstätten einsetzen können.

Manuelle Rundbiegemaschine

102

Die kleine Rundbiegemaschine für den harten Dauerbetrieb

- Ballige Walzen, ca. 700 N/mm²
- Oberwalze mit Schwenklager und Falznut zur Herstellung von Falzrohren
- Unterwalze und Hinterwalze mit Drahteinlegerillen
- Hinterwalzenanstellung manuell über Handrad nach digitaler Positionsanzeige

Motorische Rundbiegemaschine

125

Die kleine Rundbiegemaschine mit Motorantrieb

- Steuerung FM 1R
- Ballige Walzen, ca. 700 N/mm²
- Motorischer Antrieb von Ober- und Unterwalze: Arbeitsgeschwindigkeit 6 m/min
- Doppelfußtrittschalter für Links- und Rechtslauf

Motorische Rundbiegemaschinen

134 und 136

An- und Fertigrundern in einer Maschine

- Robuste Maschinenkonstruktion
- Walzen, ca. 700 N/mm²
- Ober- und Unterwalze motorisch angetrieben
- Steuerung FM 1R
- Hinter- und Unterwalzenanstellung manuell über Handrad nach digitaler Positionsanzeige



102

- 1 000 x 1,00 (50)
- 1 000 x 1,25 (55)
- 1 000 x 1,50 (65)
- 1 200 x 1,00 (55)
- 1 200 x 1,25 (65)

125

- 1 000 x 1,00 (80)
- 1 000 x 1,25 (55)
- 1 000 x 1,50 (65)
- 1 200 x 1,00 (55)
- 1 200 x 1,25 (65)

134

- | | |
|--------------------|--------------------|
| 1 000 x 2,00 (80) | 1 500 x 1,50 (80) |
| 1 000 x 3,00 (100) | 1 500 x 2,00 (100) |
| 1 000 x 4,00 (110) | 1 500 x 3,00 (110) |
| 1 000 x 4,50 (120) | 1 500 x 3,50 (120) |
| 1 200 x 1,75 (80) | 2 000 x 1,00 (80) |
| 1 200 x 2,50 (100) | 2 000 x 1,50 (100) |
| 1 200 x 3,50 (110) | 2 000 x 2,00 (110) |
| 1 200 x 4,00 (120) | 2 000 x 2,50 (120) |

136

- | | | |
|--------------------|--------------------|--------------------|
| 1 000 x 5,00 (130) | 1 500 x 4,00 (130) | 2 500 x 2,50 (140) |
| 1 000 x 5,50 (140) | 1 500 x 4,50 (140) | 2 500 x 3,00 (150) |
| 1 000 x 6,00 (150) | 1 500 x 5,00 (150) | 2 500 x 3,50 (160) |
| 1 000 x 6,50 (160) | 1 500 x 5,50 (160) | |
| 1 200 x 4,50 (130) | 2 000 x 3,00 (130) | |
| 1 200 x 5,00 (140) | 2 000 x 3,50 (140) | |
| 1 200 x 5,50 (150) | 2 000 x 4,00 (150) | |
| 1 200 x 6,00 (160) | 2 000 x 4,50 (160) | |

Der Oberwalzendurchmesser ist in Klammern gesetzt.

Sicken- und Bördelmaschinen

Sicken- und Bördelmaschinen der Schröder Group sind zuverlässig und stabil konstruiert.

Manuelle Sicken- und Bördelmaschine

401

Die einfache und zuverlässige Maschine als Tischausführung mit Handantrieb

- Tischausführung ohne Walzen und ohne Anschlag
- Arbeitshöhe über dem Tisch: 250 bzw. 315 mm
- Hohe Steifigkeit und geringer Verschleiß, da der Antrieb der Arbeitswellen vor dem Schwerpunkt liegt

Motorische Sicken- und Bördelmaschinen

431

Motorantrieb mit zwei Geschwindigkeiten

- Antrieb: Hohe Steifigkeit und geringer Verschleiß
- Elektrische Sicherheitssteuerung
- Doppelfußtrittschalter für Links- und Rechtslauf
- Optional: Anschlag und Walzen

Sicken- und Bördelmaschinen

Motorische Sicken- und Bördelmaschine

416

Die leistungsfähige Maschine mit stabiler Ständerkonstruktion

- Hohe Steifigkeit und geringer Verschleiß, da der Antrieb der Arbeitswellen vor dem Schwerpunkt liegt
- Frequenz geregelter Antrieb
V = 3-15 m/min
- Sicherheit: Fußschalter mit Not-Aus (Option)
- Doppelfußtrittschalter für Links- und Rechtslauf

Motorische Sicken- und Bördelmaschine

417

Motorantrieb mit zwei Geschwindigkeiten

- Hohe Steifigkeit und geringer Verschleiß
- Hydraulische Walzenzustellung
- Frequenz geregelter Antrieb
V = 3-15 m/min
- Sicherheit: Fußschalter mit Not-Aus
- Doppelfußtrittschalter für Ein- und Ausschalten / Links- und Rechtslauf



401

50 x 1,00
63 x 1,25

431

50 x 1,00
63 x 1,25

416

63 x 1,50
100 x 2,00

417

63 x 1,50
100 x 2,00
125 x 3,00

Modulare Automationssysteme

Ein Schröder-Biegezentrum ist Ihre industrielle Lösung, um eine großvolumige sowie flexible Serienproduktion mit äußerster Wiederholgenauigkeit zu erreichen.

Modulare Automationssysteme

Biegezentrum

Hochleistungsmaschinen im Biegezentrum

- Eingesetzte Maschinen: Evolution-Baureihe
- Zu- und Abführung: Industrieroboter führender Hersteller
- Steuerung: POS 3000
- Sonstiges:
 - Automatischer Werkzeugwechsler
 - Handlingsysteme
 - Tische
 - Anschlagtechnik
 - Hochflexible Manipulatoren für zuverlässige Werkstückpositionierung



- Individuelle Lösungen**
- **24/7-Betrieb**
 - **Großvolumige Serienproduktion**
 - **Optimierte Fertigungsprozesse**
 - **Äußerste Wiederholgenauigkeit**

Hochleistungsmaschinen im Biegezentrum

- Eingesetzte Maschinen: Evolution-Baureihe
- Zu- und Abführung: Industrieroboter führender Hersteller
- Steuerung: POS 3000

Kundenindividuelle Portallösungen

Auf Basis unserer Technologie, unserer Hardware und unseren Steuerungen entwickeln wir Ihre individuelle Automationslösung mit Roboterladesystem. Das fängt bei verschiedenen Schritten der Automatisierung an und geht bis hin zur Fertigungsstraße, die im 24/7-Betrieb vollautomatisch Bleche verarbeitet. Lassen Sie sich von uns zeigen, welche Möglichkeiten Ihnen die Automatisierung der Blechbearbeitung eröffnet.



Automationsanlage	Überblick
Eingesetzte Maschinen	MAK 4 Evolution UD, SPB Evolution UD, EVO Center, EVO DuoBend, PowerBend Industrial, PowerBend Professional
Nutzlängen	bis zu 4000 mm
Blechdicke 400 N/mm²	bis zu 6,0 mm Stahl
Blechformate maximal	3000 mm x 1500 mm bzw. 4000 mm x 1500 mm
Bauteilgewicht maximal	236 kg
Zu- und Abführung	Portallösung mit Industrieroboter (Fanuc), Roboter-Gewicht: 320 kg
Steuerungssoftware	POS 3000
Standard-Ausstattung	▪ 3 Palettenstationen mit Blechvereinzelung ▪ Doppelblecherkennung ▪ Vorzentrierung über Ablagetisch ▪ Umgreifstation zum Wenden des Blechs ▪ Automatischer Werkzeugwechsler für Oberwange und Biegewange ▪ Beladestation auf dem Advanced Handling System (AHS): Innovativer Drehteller mit Ansaugstation für Hauptzeitparalleles Beladen und motorischen Referenzachsen hinten inkl. Saugplatten-Schnellwechselsystem ▪ Hochflexible Manipulatoren für zuverlässige Werkstückpositionierung

Software

Die motorisierten Schwenkbiegemaschinen der Schröder Group zeichnen sich durch elektronische Steuerungen aus, die dank eigener Softwareentwicklung optimal angepasst sind – an die Hardware und an Ihre Anforderungen.

	POS 3000	POS 2000 Professional	Classic Bend	CFP 120	FM 1R	FM 2R	FM 1S	Classic Cut	PSC 150
MAK 4 Evolution UD	●	-	-	-	-	-	-	-	-
SPB Evolution UD	●	-	-	-	-	-	-	-	-
EVO DuoBend	●	-	-	-	-	-	-	-	-
EVO Center	●	-	-	-	-	-	-	-	-
PowerBend Industrial UD (PBI)	●	●	-	-	-	-	-	-	-
PowerBendProfessional (PBP)	●	●	-	-	-	-	-	-	-
PowerBend Universal (PBU)	-	●	●	-	-	-	-	-	-
PowerBend Multi (PBM)	-	●	-	-	-	-	-	-	-
MAKU	-	●	●	-	-	-	-	-	-
225	-	-	-	●	-	-	-	-	-
EVO Heavy Duty	●	●	-	-	-	-	-	-	-
MHSU	-	-	-	-	-	-	-	●	-
PDC	-	-	-	-	-	-	-	●	-
PDC-NC	-	-	-	-	-	-	-	●	-
527	-	-	-	-	-	-	●	-	-
528	-	-	-	-	-	-	-	-	●
PowerShear	-	-	-	-	-	-	-	-	●
125	-	-	-	-	●	-	-	-	-
134	-	-	-	-	●	●	-	-	-
136	-	-	-	-	●	●	-	-	-

Einsatzgebiete

Arbeitslänge	Blechstärke										
	1 000	1 250	1 500	2 000	2 500	3 000	3 200	4 000	5 000	6 000	9 000
Schwenkbiegemaschinen											
0,75				BAM							
0,80	BAM			MODULAR 2 000		MODULAR 3 000		MODULAR 2 000 (2x)	MODULAR 2 000 (1x) MODULAR 3 000 (1x)	MODULAR 2 000 (3x) MODULAR 3 000 (2x)	MODULAR 3 000 (3x)
1,00				AK / ASK II	AK	AK					
1,50	ASK 3	ASK 3	ASK 3	AK			MAKU				
1,75			ASK II								
2,00	ASK II / 204				MAKU		PBM	PBM			
2,50					PBM			PBP / PBU			
3,00							PBP/PBU	SPB Evolution UD / EVO Center			
4,00				PBU			SPB Evolution UD / EVO Center	EVO DuoBend	MAK 4 Evolution UD		
5,00							EVO DuoBend	MAK 4 Evolution UD / PBI			
6,00				225			MAK 4 Evolution UD / PBI				
16,00							EVO HD				

Walzenmittenabstand	Blechstärke			
	50	63	100	125
Sicken- und Bördelmaschine				
1,00	401 / 431			
1,25		401 / 431		
1,50		416 / 417		
2,00			416 / 417	
3,00				417

Arbeitslänge	Blechstärke									
	1 000	1 250	1 500	1 600	1 800	2 000	2 500	3 000	3 200	4 000
Tafelscheren										
1,00							HS	HS		
1,25						HS				
1,50									MHSU	
2,00	HS						MHSU		MHSU	
2,50			MHSU			MHSU	MHSU			PDC / PDC NC
2,75										
3,00						MHSU			PDC / PDC NC	
3,25							527			
3,50							PDC			
3,75				527						
4,00		MHSU	MHSU			PDC				
4,50			PDC							
6,00								Power Shear		Power Shear
10,00						528		528		
13,00								528		

Arbeitslänge	Blechstärke					
	1 000	1 200	1 500	1 600	1 800	2 500
Rundbiegemaschinen						
1,00	102 / 125	102 / 125				134
1,25	102 / 125	102 / 125				
1,50	102 / 125		134			134
1,75		134				
2,00	134		134			134
2,50		134				134 136
3,00	134		134			136 136
3,50		134	134			136 136
4,00	134	134	136			136
4,50	134	136	136			136
5,00	136	136	136			
5,50	136	136	136			
6,00	136	136				
6,50	136					



Schröder Group

Die Schröder Group besteht aus der Hans Schröder Maschinenbau GmbH mit Sitz in Wessobrunn und der SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH mit Sitz in Wermelskirchen und der SMU GmbH in Leinburg-Weißenbrunn.

1949 gegründet, vereinigt die Hans Schröder Maschinenbau GmbH Tradition und Moderne im Maschinenbau: Als qualitäts- und kundenorientiertes Familienunternehmen erfolgreich geführt, hat sich Hans Schröder Maschinenbau auf die Entwicklung moderner Maschinenkonzepte für das Biegen und Schneiden von Blechen spezialisiert.

Durch die 2006 erfolgte Integration der Fasti-Werke und mit weltweiter Präsenz ist die Schröder Group heute einer der führenden Anbieter für Maschinen zum Schwenkbiegen, Schneiden, Sicken, Bördeln und Rundbiegen von Blechen aller Art. Die Vielfalt der Präzisionsmaschinen reicht von bewährten Lösungen für das Handwerk bis hin zu innovativen Hochleistungsmaschinen für die automatische industrielle Fertigung. 2021 wurde die Schröder Group um den Werkzeughersteller SMU GmbH erweitert. Insgesamt beschäftigt die Schröder Group heute mehr als 300 Mitarbeiter an verschiedenen Standorten im In- und Ausland.

Alle Angaben gelten als Richtlinien
und können jederzeit geändert werden.
HSM 250910DE

Hans Schröder Maschinenbau GmbH
Feuchten 2 | 82405 Wessobrunn-Forst | Deutschland
T +49 8809 9220-0 | F +49 8809 9220-700
E info@schroedergroup.eu
www.schroedergroup.eu

SCHRÖDER
GROUP