



Programmübersicht

Maschinen der Schröder Group Programmübersicht



Blech besser bearbeiten – wir haben uns der Aufgabe verschrieben, höchste Qualität und effiziente Verfahren in der Fertigung von Blechprodukten zu ermöglichen. Dieser Prospekt kann nur einen ersten Überblick über unser Angebot geben – gerne beraten wir Sie persönlich bei der Auswahl der passenden Maschine für Ihre Aufgaben.



Inhalt

Schwenkbiegemaschinen	4 13
Tafelscheren	14 17
Rundbiegemaschinen	18 20
Sicken- und Bördelmaschinen	21 22
Modulare Automationssysteme	23
Software	24 25
Einsatzgebiete	26 27

Motorische Schwenkbiegemaschinen

Unser jahrzehntelanges Streben nach Qualität und Effizienz in der Blechbearbeitung gipfelt in Hochleistungsmaschinen, die industrielle Lösungen ermöglichen.

Schwenkbiegemaschine

MAK 4 Evolution UD

Blechbearbeitung
mit höchster Effizienz

- Up-and-Down-Technik
- Industrielle POS 3000
3D-Grafiksteuerung
- Option für schnelles Rüsten:
vollautomatischer Werkzeugwechsler
- Option: vollautomatisches Blechhand-
lingsystem „AHS“ mit Saugplatten

Schwenkbiegemaschine

EVO Center

Hochgradig automatisiert mit
komplett neuem Design

- Vollautomatischer Werkzeugwechsler
- Up-and-Down-Technik
- Industrielle POS 3000
3D-Grafiksteuerung
- Option: Drehbarer Saugplattenanschlag
Advanced Handling System (AHS)



MAK 4 Evolution UD

2 500 x 6,00
2 500 x 8,00
3 200 x 6,00
4 000 x 5,00
5 000 x 4,00

EVO-CENTER

3 200 x 4,00
4 000 x 3,00

Schwenkbiegemaschine

SPB Evolution UD

Schnell, stark, präzise für Einzel- und Serienfertigung

- Up-and-Down-Technik
- Drehbare Oberwange
- Industrielle POS 3000 3D-Grafiksteuerung
- Option für schnelles Rüsten: vollautomatischer Werkzeugwechsler



SPB Evolution UD

3 200 x 4,00

4 000 x 3,00

Schwenkbiegemaschine

MAK 4

Leistungsstark und kraftvoll

- Grafiksteuerung POS 2000 Professional
- Hochpräzise Schwenkbiegemaschine für dicke Bleche
- Anschlagvarianten für optimale Handhabung



MAK 4

3 200 x 6,00

4 000 x 5,00

Motorische Schwenkbiegemaschinen

Wenn Muskelkraft nicht mehr ausreicht, finden Sie mit diesen Maschinen den Einstieg in die motorisierte Bearbeitung – robuste Maschinen für den Dauereinsatz oder dickere Bleche.

Schwenkbiegemaschine

PowerBend Industrial UD

Kraftpaket für Bleche
bis 6 mm Stärke

- Hochpräzise Schwenkbiegemaschine mit 2 Bildschirmen
- Oberwangenhub: 650 mm
- Up-and-Down-Funktion
- Werkzeugpositionsanzeige
- Optional: Maschinenstatusanzeige

Schwenkbiegemaschine

PowerBend Professional

Robust und genau: die Profilösung
für den Dünoblechbereich

- Optimale Steifigkeit und präziser Anschlag
- POS 2000 Professional Steuerung
- Optionen:
Up-and-Down-Funktion und drehbare Oberwange



PowerBend Industrial UD

3 200 x 6,00

4 000 x 5,00

PowerBend Professional

3 200 x 3,00

4 000 x 2,50

Schwenkbiegemaschine

PowerBend Universal

Werkstatt-Standardmaschine mit zahlreichen Ausstattungsoptionen

- Optimale Steifigkeit und präziser Anschlag
- Leicht zu bedienen mit der nano Touch Steuerung
- Optionen: motorische Biegewangenverstellung und Bombierung



PowerBend Universal

2 000 x 4,00

3 200 x 3,00

4 000 x 2,50

Schwenkbiegemaschine

MPB

Allrounder für die Dünnblechbearbeitung

- Grafiksteuerung POS 2000 Professional
- Verkürzte Rüstzeiten durch drehbare Oberwange
- Servo-Umrichter gesteuerte Antriebe für Biegewange, Oberwange und Hinteranschlag



MPB

2 500 x 2,50

3 200 x 2,00

4 000 x 1,75

Motorische/Hydraulische Biegemaschinen

Motorische Schwenkbiegemaschine

MAKU

Einstieg in die motorisierte
Blechbearbeitung

- Schnell, kompakt und flexibel für Einzel- und Serienfertigung
- Ausgestattet mit der alpha-numerischen Steuerung nano Touch oder alternativ mit der POS 2000 Professional Steuerung
- Große Freiräume an Oberwange und Unterwange

Hydraulische Schwenkbiegemaschine

225

Die schnelle Maschine mit hoher
Langzeit-Genauigkeit

- Oberwange mit großzügig dimensionierten, wartungsfreien Führungen, Oberwangenhub 350 mm (optional 500 mm)
- Biegewange motorisch verstellbar mit doppelseitigem, hydraulischen Antrieb
- Motorische Unterwangenverstellung



MAKU

2 500 x 2,00

3 200 x 1,50

225

2 000 x 6,00

2 500 x 5,00

3 200 x 6,00

4 000 x 3,00

Hydraulische Schwenkbiegemaschine

EVO Heavy Duty

Die universelle Ausführung mit kompaktem hydraulischem Antrieb

- Hohe Produktivität durch einfaches Handling der Werkstücke
- Oberwangenhub 500 mm
- Kompakter hydraulischer Antrieb
- Große Flexibilität und Variabilität durch umfangreiche Ausstattung



EVO Heavy Duty
3 200 x 16,00

Hubbiegemaschine

720

Schnell und präzise

- Oberwange in stabiler Kastenbauweise mit rückseitigem Freiraum
- Bedienung von der Maschinenrückseite
- Werkzeugaufnahme mit mechanischer Klemmung
- Bombiervorrichtung hydraulisch
- CFP 120 Steuerung



720
3 200 x 2,00

Manuelle Biegemaschinen

Maschinen der Schröder Group stehen für Präzisionsarbeit: robust, zuverlässig und von größter Genauigkeit.

Handschenkbiegemaschine

AK

Die Werkstattgrundausrüstung – unverwüsthlich und bedienungsfreundlich

- Exzenterantrieb für schnelles Öffnen und sicheres Klemmen der Werkstücke
- Option: Manueller Hinteranschlag 10 - 750 mm von vorne verstellbar mit Digitalanzeige incl. Aulagetisch
- Ergonomische Arbeitshöhe: 930 mm
- Oberwangenhub: 110 mm

Segmentabkantmaschine

ASK 3

Manuelle Biegemaschine der 3. Generation

- Segmentierte Werkzeuge an allen drei Wangen
- Exzenter Schnellklemmung
- Mehrstufiger Oberwangenantrieb für vier verschiedene Werkzeughöhen
- Oberwange mit Blechauflage und Ständer mit Ablageblech incl. Werkzeugablage



AK

- 2 000 x 1,00
- 2 000 x 1,50
- 2 500 x 1,00
- 3 000 x 1,00

ASK 3

- 1 000 x 1,50
- 1 250 x 1,50
- 1 500 x 1,50

Segmentabkantmaschine

ASK II

Tausendfach bewährt in
Werkstätten

- Höchste Vielseitigkeit durch segmentierte Werkzeuge an allen drei Wangen
- Exzentrerschnellklemmung
- Verstärkte Ausführung und rahmengeführte Oberwange



ASK II

1 000 x 2,00

1 500 x 1,75

2 000 x 1,00

Handschwenkbiegemaschine

204

Die kleine Schwenkbiegemaschine mit
den Merkmalen einer Großen

- Unverzichtbar im Musterbau und bei Reparaturarbeiten
- Oberwange mit ausreichender Hubhöhe für unterschiedliche Werkzeuggeometrien
- Biegewange verstellbar für genaues Radiusbiegen



204

1 000 x 2,00

Manuelle Biegemaschinen

Seit mehr als 60 Jahren statten wir Handwerksbetriebe mit Abkantbänken aus. Wir bieten Ihnen verlässliches Präzisionswerkzeug für Werkstatt und Baustelle.

Bauabkantmaschine

BAM

Mobile Abkantbank für die Baustelle

- Zusätzliche Freiräume ermöglichen Profile wie z. B. enge U-Kantungen
- Hinteranschlag inkl. Blechauflegesystem
- Schneideinrichtung
- Drehbare Oberwange bei BAM 1000
- Option: Wulsteinrichtung



BAM

1 000 x 0,80

2 000 x 0,75

Hand-Langabkantmaschine

MODULAR

Lange Profile, sauber abgekantet

- Mit wenigen Handgriffen zwei oder mehr der Abkantbänke zu einer Langabkantbank verbinden
- Option:
Multifunktionskopf schneidet, sickt und schließt Umschlagkantungen



MODULAR 2000

2 000 x 0,80

Basismodul

2 000 x 0,80

Erweiterungsmodul

MODULAR 3000

3 000 x 0,80

Basismodul

3 000 x 0,80

Erweiterungsmodul

Motorische Tafelscheren

Der exakte Zuschnitt ist der erste Schritt vom Blech zum Werkstück. Mit unseren Scheren gehen Sie mühelos mit sauberen Schnitten in Serie.

Motortafelschere

MHSU

Einstieg in das motorische Schneiden

- Kulissengeführte Tafelschere trennt schnell und sauber
- Niederhalter mit Hartgummileiste zur Schonung polierter Bleche
- Einstellbarer Winkelanschlag links und rechts mit Skala

Motortafelschere

PDC / PDC-NC

Leistungsstark und stabil mit „Duo-Cut“-Antrieb

- Ruhiger, gleichmäßiger Betrieb durch doppelte Motorisierung (ab 2000 mm)
- Schnittspaltverstellung zur Anpassung an Blechdicke schont Messer und Material
-



MHSU

1 000 x 3,00	2 000 x 3,00
1 000 x 4,00	2 500 x 2,00
1 250 x 3,00	2 500 x 2,50
1 500 x 2,50	3 200 x 1,50
1 500 x 4,00	3 200 x 2,00
2 000 x 2,50	

PDC

1 000 x 4,50
1 500 x 4,50
2 000 x 4,00
2 500 x 3,50
3 200 x 3,00
4 000 x 2,50

PDC-NC

3 200 x 3,00
4 000 x 2,50

Motortafelschere

527

Hochleistungs-Kurbeltafelschere

- Manuelle Schnittspaltverstellung, beidseitig
- Hinteranschlag 10-600 mm
- Winkelanschlag links montiert mit Maßstab, 750 mm von Messerkante
- Tischverlängerung 750 mm von Messerkante
- Absicherung der Scherenrückseite durch Unfallschutz-Lichtschanke
- Niederhalter durchgehend
- Flextisch



527

1 000 x 4,00

1 200 x 4,00

1 600 x 3,75

2 000 x 3,25

2 500 x 3,25

3 200 x 2,75

Hydraulische Tafelscheren

Die industrielle Lösung, um bei hoher Geschwindigkeit große Mengen an Blechen zuzuschneiden.

Hydraulische Tafelschere

528

Tafelschere für den universellen Einsatz

- Motor. Hinteranschlag 10-1000 mm
- Schnittkantenbeleuchtung
- Autom. Berechnung des Scherwinkels
- Rechtwinkliger Seitenanschlag mit Maßstab, 1000 mm von Messerkante
- Absicherung der Scherenrückseite durch Unfallschutz-Lichtschanke

Hydraulische Tafelschere

PowerShear Professional/Universal/Basic

Ideal für den Dauereinsatz

- Steuerung am schwenkbaren Panel
- Robuste Maschinenkonstruktion
- Automatische Berechnung der motorischen Schnittspaltverstellung
- Frequenz geregelter motorischer Hinteranschlag 10-1000 mm
- Blechrückführung „Return to Sender“



528

2 000 x 10,00 4 000 x 10,00
3 000 x 10,00 4 000 x 13,00
3 000 x 13,00 4 000 x 16,00
3 000 x 16,00
3 000 x 20,00

PowerShear Professional/Universal/Basic

3 000 x 6,00
4 000 x 6,00

Manuelle Tafelscheren

Die manuellen Blechscheren werden für nahezu sämtliche Schneide-Probleme eingesetzt. Gratfreies, verwindungsarmes und nahezu widerstandloses Schneiden sind die Merkmale dieser Tafelscheren.

Manuelle Exzentertafelschere

HS

Die kraftsparende Blechscher

- Bis zu 2 mm starke Stahlbleche mühelos und gratfrei von Hand schneiden
- Optionen
 - Blechrutsche mit Stapelfunktion
 - Mechanische Hochhaltevorrichtung
 - Manueller Hinteranschlag von vorne verstellbar mit Digitalanzeige



HS

1 000 x 2,00

2 000 x 1,25

2 500 x 1,00

3 000 x 1,00

Rundbiegemaschinen

Wir bieten Ihnen Rundbiegemaschinen, die Sie sowohl auf Baustellen als auch in Werkstätten einsetzen können.

Manuelle Rundbiegemaschine

102

Die kleine Rundbiegemaschine für den harten Dauerbetrieb

- Ballige Walzen, ca. 700 N/mm²
- Oberwalze mit Schwenklager und Falznut zur Herstellung von Falzrohren
- Unterwalze und Hinterwalze mit Drahteinlegerillen
- Hinterwalzenanstellung manuell über Handrad nach digitaler Positionsanzeige

Motorische Rundbiegemaschine

125

Die kleine Rundbiegemaschine mit Motorantrieb

- Steuerung FM 1R
- Ballige Walzen, ca. 700 N/mm²
- Motorischer Antrieb von Ober- und Unterwalze: Arbeitsgeschwindigkeit 6 m/min
- Doppelfußtrittschalter für Links- und Rechtslauf



102

1 000 x 1,00 (50)

1 000 x 1,25 (55)

1 000 x 1,50 (65)

1 200 x 1,00 (55)

1 200 x 1,25 (65)

125

1 000 x 1,00 (50)

1 000 x 1,25 (55)

1 000 x 1,50 (65)

1 200 x 1,00 (55)

1 200 x 1,25 (65)

Motorische Rundbiegemaschinen

134 und 136

An- und Fertigrunden in einer Maschine

- Robuste Maschinenkonstruktion
- Walzen, ca. 700 N/mm²
- Ober- und Unterwalze motorisch angetrieben
- Steuerung FM 1R
- Hinterwalzenanstellung manuell über Handrad nach digitaler Positionsanzeige



134

1 000 x 2,00 (80)	1 500 x 1,50 (80)
1 000 x 3,00 (100)	1 500 x 2,00 (100)
1 000 x 4,00 (110)	1 500 x 3,00 (110)
1 000 x 4,50 (120)	1 500 x 3,50 (120)
1 200 x 1,75 (80)	2 000 x 1,00 (80)
1 200 x 2,50 (100)	2 000 x 1,50 (100)
1 200 x 3,50 (110)	2 000 x 2,00 (110)
1 200 x 4,00 (120)	2 000 x 2,50 (120)

136

1 000 x 5,00 (130)	1 500 x 4,00 (130)	2 500 x 2,50 (140)
1 000 x 5,50 (140)	1 500 x 4,50 (140)	2 500 x 3,00 (150)
1 000 x 6,00 (150)	1 500 x 5,00 (150)	2 500 x 3,50 (160)
1 000 x 6,50 (160)	1 500 x 5,50 (160)	
1 200 x 4,50 (130)	2 000 x 3,00 (130)	
1 200 x 5,00 (140)	2 000 x 3,50 (140)	
1 200 x 5,50 (150)	2 000 x 4,00 (150)	
1 200 x 6,00 (160)	2 000 x 4,50 (160)	

Rundbiegemaschinen

NC gesteuerter Rundbiegeautomat

114

NC gesteuerter Rundbiegeautomat

- Ober- und Unterwalze motorisch angetrieben
- Dreiwalzenantrieb
- Hydraulische Anbiege- und Unterwalzenanstellung
- Automatisches Öffnen der Klapplager
- CR80-Steuerung

Motorische Rundbiegemaschine

145

Reflektor Rundbiegemaschine mit Bahnsteuerung

- Walzen gehärtet, hartverchromt und poliert, alle Walzen 7-fach abgestützt
- Feineinstellung der Oberwalze über Messuhr
- Servomotorenantrieb
- Motorische Verstellung der Vorder- und Hinterwalze



114

1 000 x 1,00 (68)

1 000 x 1,50 (80)

1 000 x 2,00 (90)

145

1 800 x 0,75 (40)

1 800 x 0,5 (35)

Biegeleistung bei 180 N/mm² Aluminium

Sicken- und Bördelmaschinen

Sicken- und Bördelmaschinen der Schröder Group sind zuverlässig und stabil konstruiert.

Manuelle Sicken- und Bördelmaschine

401

Die einfache und zuverlässige Maschine als Tischausführung mit Handantrieb

- Tischausführung ohne Walzen und ohne Anschlag
- Arbeitshöhe über dem Tisch: 250 bzw. 315 mm
- Hohe Steifigkeit und geringer Verschleiß, da der Antrieb der Arbeitswellen vor dem Schwerpunkt liegt



401
50 x 1,00
63 x 1,25

Motorische Sicken- und Bördelmaschinen

431

Motorantrieb mit zwei Geschwindigkeiten

- Antrieb: Hohe Steifigkeit und geringer Verschleiß
- Elektrische Sicherheitssteuerung
- Doppelfußtrittschalter für Links- und Rechtslauf
- Optional: Anschlag und Walzen



431
50 x 1,00
63 x 1,25

Sicken- und Bördelmaschinen

Motorische Sicken- und Bördelmaschine

416

Die leistungsfähige Maschine mit stabiler Ständerkonstruktion

- Hohe Steifigkeit und geringer Verschleiß, da der Antrieb der Arbeitswellen vor dem Schwerpunkt liegt
- Frequenz geregelter Antrieb
 $V = 3-15 \text{ m/min}$
- Elektrische Sicherheitssteuerung
- Doppelfußtrittschalter für Links- und Rechtslauf

Motorische Sicken- und Bördelmaschine

417

Motorantrieb mit zwei Geschwindigkeiten

- Hohe Steifigkeit und geringer Verschleiß
- Hydraulische Walzenzustellung
- Frequenz geregelter Antrieb
 $V = 3-15 \text{ m/min}$
- Elektrische Sicherheitssteuerung
- Doppelfußtrittschalter für Ein- und Ausschalten / Links- und Rechtslauf



416

63 x 1,50

100 x 2,00

417

63 x 1,50

100 x 2,00

125 x 3,00

Modulare Automationssysteme

Ein Schröder-Biegezentrum ist Ihre industrielle Lösung, um eine großvolumige sowie flexible Serienproduktion mit äußerster Wiederholgenauigkeit zu erreichen.

Modulare Automationssysteme

Biegezentrum

Hochleistungsmaschinen im Biegezentrum

- Eingesetzte Maschinen:
Evolution-Baureihe
- Zu- und Abführung: Industrieroboter
führender Hersteller
- Steuerung: POS 3000
- Sonstiges:
 - Automatischer Werkzeugwechsler
 - Handlingsysteme
 - Tische
 - Anschlagtechnik
 - Hochflexible Manipulatoren für
zuverlässige Werkstückpositionierung



Individuelle Lösungen

- **24/7-Betrieb**
- **Großvolumige Serienproduktion**
- **Optimierte Fertigungsprozesse**
- **Äußerste Wiederholgenauigkeit**

Hochleistungsmaschinen im Biegezentrum

- Eingesetzte Maschinen:
Evolution-Baureihe
- Zu- und Abführung: Industrieroboter
führender Hersteller
- Steuerung: POS 3000

Software

Die motorisierten Schwenkbiegemaschinen der Schröder Group zeichnen sich durch elektronische Steuerungen aus, die dank eigener Softwareentwicklung optimal angepasst sind – an die Hardware und an Ihre Anforderungen.

	POS 3000	POS 2000 Professional	nano Touch	CFP 120	FM 1R
MAK 4 Evolution UD	●	-	-	-	-
SPB Evolution UD	●	-	-	-	-
EVO Center	●	-	-	-	-
MAK 4	-	●	-	-	-
PowerBend Industrial UD (PBI)	●	●	-	-	-
PowerBendProfessional (PBP)	●	●	-	-	-
PowerBend Universal (PBU)	-	●	●	-	-
MPB	-	●	-	-	-
MAKU	-	●	●	-	-
225	-	-	-	●	-
EVO Heavy Duty	●	●	-	-	-
720	-	-	-	●	-
MHSU	-	-	-	-	-
PDC	-	-	-	-	-
PDC-NC	-	-	-	-	-
527	-	-	-	-	-
528	-	-	-	-	-
PowerShear Basic	-	-	-	-	-
PowerShear Universal	-	-	-	-	-
PowerShear Professional	-	-	-	-	-
125	-	-	-	-	●
134	-	-	-	-	●
136	-	-	-	-	●
114	-	-	-	-	-
145	-	-	-	-	-

FM 2R	CR 80	CRP SPS	FM 1S	POS 100	CGS 80 SPS	FM 200 P
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	●	-	-
-	-	-	-	●	-	-
-	-	-	-	●	-	-
-	-	-	●	-	-	-
-	-	-	-	-	●	-
-	-	-	-	-	●	-
-	-	-	-	-	●	-
-	-	-	-	-	●	-
-	-	-	-	-	●	-
-	-	-	-	-	-	-
●	●	-	-	-	-	-
●	●	-	-	-	-	-
-	●	-	-	-	-	-
-	-	●	-	-	-	-

Einsatzgebiete

Arbeitslänge	1 000	1 250	1 500	2 000	2 500	3 000	3 200	4 000	5 000	6 000	9 000
Blechstärke											
Schwenkbiegemaschinen											
0,75				BAM							
0,80	BAM			MODULAR 2 000		MODULAR 3 000		MODULAR 2 000 (2x)	MODULAR 2 000 (1x) MODULAR 3 000 (1x)	MODULAR 2 000 (3x) MODULAR 3 000 (2x)	MODULAR 3 000 (3x)
1,00				AK / ASK II	AK	AK					
1,50	ASK 3	ASK 3	ASK 3	AK			MAKU				
1,75			ASK II					MPB			
2,00	ASK II / 204				MAKU		MPB/720				
2,50					MPB			PBP / PBU			
3,00							PBP/PBU	SPB Evolution UD / 225 / EVO Center			
4,00				PBU			SPB Evolution UD / EVO Center		MAK 4 Evolution UD		
5,00					SPB Evolution UD / 225			MAK 4 Evolution UD / PBI / MAK 4			
6,00				225	MAK 4 Evolution UD		MAK 4 Evolution UD / PBI / MAK 4 / 225				
8,00					MAK 4 Evolution UD						
10,00											
12,00											
16,00							EVO HD				

Walzenmittenabstand	50	63	100	125
Blechstärke				
Sicken- und Bördelmaschine				
1,00	401 / 431			
1,25		401 / 431		
1,50		416 / 417		
2,00			416 / 417	
3,00				417

Arbeitslänge Blechstärke										
	1 000	1 250	1 500	1 600	1 800	2 000	2 500	3 000	3 200	4 000
Tafelscheren										
1,00							HS	HS		
1,25						HS				
1,50									MHSU	
2,00	HS						MHSU		MHSU	
2,50			MHSU			MHSU	MHSU			PDC
2,75									527	
3,00	MHSU	MHSU				MHSU			PDC	
3,25						527	527			
3,50							PDC			
3,75				527						
4,00	MHSU / 527	527	MHSU			PDC				
4,50	PDC		PDC							
6,00								Power Shear		Power Shear
10,00						528		528		528
13,00								528		528
16,00								528		528
20,00								528		

Arbeitslänge Blechstärke										
	1 000	1 200	1 500	1 600	1 800	2 000	2 500	3 000	3 200	4 000
Rundbiegemaschinen										
0,5/0,75					145					
1,00	102 / 114 /125	125				134				
1,25	102 / 125	102/125								
1,50	102 / 114 /125		134			134				
1,75		134								
2,00	114 / 134		134			134				
2,50		134				134	136			
3,00	134		134			136	136			
3,50		134	134			136	136			
4,00	134	134	136			136				
4,50	134	136	136			136				
5,00	136	136	136							
5,50	136	136	136							
6,00	136	136								
6,50	136									



Schröder Group

Die Schröder Group besteht aus der Hans Schröder Maschinenbau GmbH mit Sitz in Wessobrunn und der SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH mit Sitz in Wermelskirchen und der SMU GmbH in Leinburg-Weißenbrunn.

1949 gegründet, vereint die Hans Schröder Maschinenbau GmbH Tradition und Moderne im Maschinenbau: Als qualitäts- und kundenorientiertes Familienunternehmen erfolgreich geführt, hat sich Hans Schröder Maschinenbau auf die Entwicklung moderner Maschinenkonzepte für das Biegen und Schneiden von Blechen spezialisiert.

Durch die 2006 erfolgte Integration der Fasti-Werke und mit weltweiter Präsenz ist die Schröder Group heute einer der führenden Anbieter für Maschinen zum Schwenkbiegen, Schneiden, Sicken, Bördeln und Rundbiegen von Blechen aller Art. Die Vielfalt der Präzisionsmaschinen reicht von bewährten Lösungen für das Handwerk bis hin zu innovativen Hochleistungsmaschinen für die automatische industrielle Fertigung. 2021 wurde die Schröder Group um den Werkzeughersteller SMU GmbH erweitert. Insgesamt beschäftigt die Schröder Group heute mehr als 300 Mitarbeiter an verschiedenen Standorten im In- und Ausland.

Alle Angaben gelten als Richtlinien
und können jederzeit geändert werden.
HSM 191022DE

Hans Schröder Maschinenbau GmbH
Feuchten 2 | 82405 Wessobrunn-Forst | Deutschland
T +49 8809 9220-0 | F +49 8809 9220-700
E info@schroedergroup.eu
www.schroedergroup.eu

SCHRÖDER
GROUP