SCHRÖDER GROUP

HYDRAULISCHE TAFELSCHERE

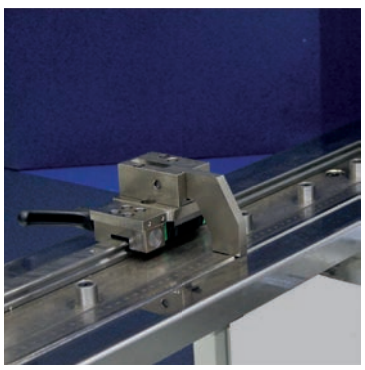
PowerShear

Hydraulische Tafelschere PowerShear

Die hydraulische Tafelschere PowerShear ist die industrielle Lösung, um bei hoher Geschwindigkeit große Mengen an Blechen zuzuschneiden. Die robuste und zugleich präzise Maschine ist ideal für den Dauereinsatz in Werkstätten, Mittelstand und Industrie.

Die PowerShear mit energieeffizientem Antrieb garantiert präzise, gratarme Schnitte und torsionsarmes Schneiden.
Obenstehendes Foto zeigt die Maschine mit dem optionalen Professional-Paket.

Winkelanschlag 1000 mm Standard mit Maßstab inkl. seitlichem Klappanschlag auf Linearführung.



Blechhochhaltevorrichtung pneumatisch gesteuert

In den extrem steifen Maschinenkörper der neuen Tafelschere floss die Erfahrung aus Jahrzehnten des industriellen Schneidens ein. Konstruiert wurde er nach dem Stand der Technik mit Finite-Elemente-Methode und Computersimulationen.

Dank energieeffizientem Antrieb mit frequenzgeregeltem Motor und hydraulischer Pumpe wird die Maschine mit den schwierigsten Schneideaufgaben und Materialien fertig. Neben dem Einzelschnittbetrieb ist auch die Serienfertigung unter Verwendung des frequenzgeregelten motorischen Positionieranschlags möglich.

Die Steuerung zur Programmierung der Schnittprogramme wird über ein Touchdisplay am schwenkbaren Panel bedient.

Technische Daten	3000 x 6,0	4000 x 6,0
Nutzlänge [mm]	3 040	4 040
Blechdicke 400 N/mm² (700 N/mm²)	6,0 (4,0)	6,0 (4,0)
Scherwinkelverstellung [°]	0,5 - 1,8	0,5 - 1,8
Maschinentiefe [mm]	3090	3090
Maschinenlänge [mm]	4000	5000
Maschinenhöhe [mm]	1969	1969
Gewicht, ca. [kg]	6500	8400
Hubzahl [pro.min.]	24-61	20-56
Antriebsleistung [kW]	12,0	12,0

Diese Angaben gelten als Richtlinie und können jederzeit geändert werden.

Verschiebbare Tischverlängerung
auf Führungsschiene montiert

Blechrutsche nach vorne

Standardausstattung: PowerShear
12" Touchscreen Steuerung PSC 150 am schwenkbaren Panel (Speichermöglichkeit auf der SD-Card oder USB-Stick)
Messer ausgelegt für Stahl, ca. 700 N/mm²
Energieeffizienter Antrieb mit frequenzgeregeltem Motor und Pumpe
Automatische Berechnung der motorischen Schnittspaltverstellung
Automatische Berechnung der Scherwinkelverstellung
Frequenzgeregelter motorischer Hinteranschlag 10 - 1000 mm
Pneumatische Blechhochhaltevorrichtung
LED-Schnittkantenbeleuchtung
Programmierbare Start- und Endposition des Messerbalkens
1x Winkelanschlag 1000 mm Standard mit Maßstab links montiert
2x Tischverlängerungen 1000 mm mit T-Nut und Skala (bei Nutzlänge 4040 mm 3x Tischverlängerungen)
Tischauflage in geschlossener Ausführung bestehend aus auswechselbaren Edelstahl-Auflageblechen incl. Kugelrollen
Programmierung von Schneideprogrammen
Absicherung der Scherenrückseite durch Unfallschutz-Lichtschranke

Sonderausstattung: PowerShear
Professional-Paket 1: **Schrott- und Kleinteilweiche nach vorne incl. „Return to Sender"** **Blechdurchführung (abklappbare Anschlagschiene)** **Hinteranschlag mit Linearführung und Kugelumlaufspindeln**
Ersatzmesser ausgelegt für Stahl bis ca. 700 N/mm²
Verlängerter Winkelanschlag mit Maßstab 1500 mm
Tischverlängerung mit T-Nut und Maßstab incl. Kugelrollen 1500 mm
2x 1000 mm Tischverlängerungen incl. Kugelrollen verschiebbar auf Führungsschiene
3x 1000 mm Tischverlängerungen incl. Kugelrollen verschiebbar auf Führungsschiene
Tischverlängerung mit T-Nut und Maßstab incl. Kugelrollen 1500 mm verschiebbar auf Führungsschiene
Kippanschlag zum Einlegen in T-Nut
Kunststoffschuhe für Niederhalter
Einstellbarer Niederhaltedruck über Steuerung vorwählbar
Fingerschutz auf ca. 1500 mm hochschiebbar incl. elektrischer Absicherung
Schrottwagen vorne 1000 mm breit verfahrbar, 2 Bock- und 2 Lenkrollen (Nur in Verbindung mit Professional-Paket)

Rückansicht:
Motorischer Hinteranschlag und
Blechhochhaltevorrichtung sowie
Rückraumabsicherung

Schröder Group

Die Schröder Group besteht aus der Hans Schröder Maschinenbau GmbH mit Sitz in Wessobrunn, der SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH mit Sitz in Wermelskirchen und der SMU GmbH in Leinburg-Weißenbrunn.

1949 gegründet, vereinigt die Hans Schröder Maschinenbau GmbH Tradition und Moderne im Maschinenbau: Als qualitäts- und kundenorientiertes Familienunternehmen erfolgreich geführt, hat sich Hans Schröder Maschinenbau auf die Entwicklung moderner Maschinenkonzepte für das Biegen und Schneiden von Blechen spezialisiert.

Durch die 2006 erfolgte Integration der Fasti-Werke und mit weltweiter Präsenz ist die Schröder Group heute einer der führenden Anbieter für Maschinen zum Schwenkbiegen, Schneiden, Sicken, Bördeln und Rundbiegen von Blechen aller Art. Die Vielfalt der Präzisionsmaschinen reicht von bewährten Lösungen für das Handwerk bis hin zu innovativen Hochleistungsmaschinen für die automatische industrielle Fertigung. 2021 wurde die Schröder Group um den Werkzeughersteller SMU GmbH erweitert. Insgesamt beschäftigt die Schröder Group heute mehr als 300 Mitarbeiter an verschiedenen Standorten im In- und Ausland.

Alle Angaben gelten als Richtlinien
und können jederzeit geändert werden.
HSM 230202DE

SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH
Elbringhausen 1 | 42929 Wermelskirchen | Deutschland
T +49 2196 96-0 | F +49 2196 96-90
E verkauf@schroedergroup.eu | www.schroedergroup.eu

FASTI
SCHRÖDER