



BLECHBEARBEITUNGSMASCHINEN

Manuell

Blechbearbeitungsmaschinen manuell

BAM 2 m



ASK 3



ASK II



AK

204

HS

Blech besser bearbeiten – wir haben uns der Aufgabe verschrieben, höchste Qualität und effiziente Verfahren in der Fertigung von Blechprodukten zu ermöglichen. Dieses Prospekt gibt Ihnen einen Überblick über unser Angebot für manuelle Blechbearbeitungsmaschinen im Dünnblechbereich. Gerne beraten wir Sie persönlich bei der Auswahl der passenden Maschine für Ihre Aufgaben.

75 Jahre Blechbearbeitung

Seit 75 Jahren entwickelt und vertreibt die Hans Schröder Maschinenbau GmbH Maschinen für die spanlose Blechbearbeitung in Handwerk und Industrie. Das 1949 von Hans Schröder gegründete Familienunternehmen repräsentiert die Stärken des mittelständischen Maschinenbaus: technische Kompetenz und hohe Innovationsbereitschaft, gelebte Qualitäts- und Serviceorientierung, die Arbeit für und mit den Kunden sowie ein partnerschaftlicher Umgang mit Lieferanten und Mitarbeitern.

Modular 2 m



Modular 3 m

Arbeits-
länge ▶
Blechstärke ▼
(400 N/mm²)

1000

1250

1500

2000

2500

3000

Manuelle Schwenkbiegemaschinen

0,75				BAM		
0,80	BAM			Modular		Modular
1,00				AK/ ASK II	AK	AK
1,50	ASK 3	ASK 3	ASK 3	AK		
1,75			ASK II			
2,00	ASK II / 204					

Inhalt

Schwenkbiegemaschinen, manuell

▪ BAM	4
▪ Modular	6
▪ AK	8
▪ ASK 3	12
▪ ASK II	16
▪ 204	18

Tafelschere, manuell

▪ HS	20
------	----

Werkzeuge AK, ASK 3 und ASK II	22
--------------------------------	----

BAM – Mobile Abkantbank für die Baustelle

Die Schröder Bauabkantmaschine BAM ist der Klassiker in Handwerksbetrieben und stellt ein verlässliches Präzisionswerkzeug für Werkstatt und Baustelle dar.



BAM 1000

BAM 2000

Schneideinrichtung



Anschlag- und Blechauflegesystem bis 500 mm (BAM 1000) bzw. 750 mm (BAM 2000)

Die BAM erweitert das Spektrum an Blechbearbeitungsmaschinen von Hans Schröder Maschinenbau: Sie ist klein, leicht, aber mit höchster Funktionalität ausgestattet und mobil einsetzbar.

BAM 1000

- Die schnell drehbare Oberwange ist der Clou an der BAM. Spitzschiene für normale und Geißfuß für enge Kantungen ergänzen sich. Diese Option ist sonst nur bei CNC-gesteuerten Maschinen, z.B. der Schröder PowerBend Multi zu finden.
- Die großen Freiräume ermöglichen Profile wie z. B. enge U-Kantungen, die auf anderen Maschinen gar nicht möglich sind.

BAM 2000

- Oberwange: Spitzschiene und Rundschiene sind wechselbar
- Biegewange: Biegeschiene ist wechselbar

BAM 1000 und BAM 2000

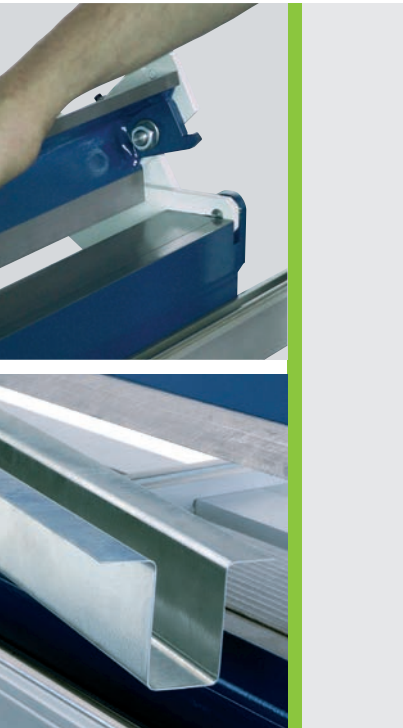
- Der Schneidkopf schneidet das in die Maschine eingeklemmte Blech sauber durch. Die massive Aluminiumkonstruktion läuft reibungsarm auf der Linearführung. Die Rollenmesser sind nachstell- und austauschbar.
- Als Zubehör ist für die BAM eine Wulsteinrichtung mit dazugehörigen Wulststäben in 12 mm /14 mm bzw. 16 mm mit einem Satz Windeisen erhältlich.



Standardausstattung

BAM 1000	BAM 2000
Schnell drehbare Oberwange mit Spitzschiene und Geißfuß für enge Kantungen	Spitzschiene 20°, wechselbar
Biegeschiene 15 mm	Biegeschiene 15 mm, wechselbar
Mit wenigen Handgriffen zerlegt und transportabel	Biegewangenverstellung für Einsatz von Rundschiene
Oberwangenschnellklemmung	Biegewange bombierbar
Hinteranschlag und Blechauflagesystem 500 mm	Hinteranschlag und Blechauflagesystem 750 mm
-	Oberwangenschnellklemmung mit Einhandgriffbetätigung
-	Oberwange mit Gewichtsausgleich
Schneideinrichtung: Rollenschere incl. Führungsschiene für max. Materialstärke 0,8 mm St37	
Biegewinkelanzeige	
Untergestell mit 4 Rollen: 2 Bock- und 2 Lenkrollen, feststellbar	

BAM 1000:
Drehbare Oberwange



BAM 1000
Biegeergebnis: schmale U-Kantung

Sonderausstattung

BAM 1000	BAM 2000
Wulsteinrichtung ohne Wulststab und Windeisen	
Wulststab 12 / 14 <u>oder</u> 16 mm und je 1 Satz Windeisen	

Technische Daten

Typ	BAM 1000 x 0,8	BAM 2000 x 0,75
Leistung in mm bei 400 N/mm ²	0,8	0,75
Nutzlänge mm	1 020	2 020
L x B x H mm	1 142 x 600 x 1 142	2 173 x 600 x 1 229
Gewicht mit Untergestell kg	80	210
Oberwangenöffnung mm	45	65

Zerlegt passt die BAM in jeden Transporter und ist in wenigen Minuten zusammengebaut. Die Maschine kann bei abgenommenem Untergestell auch auf eine Werkbank montiert werden.



BAM 1000 mit Wulsteinrichtung

MODULAR – die Hand-Langabkantmaschine

Lange Profile, sauber abgekantet.

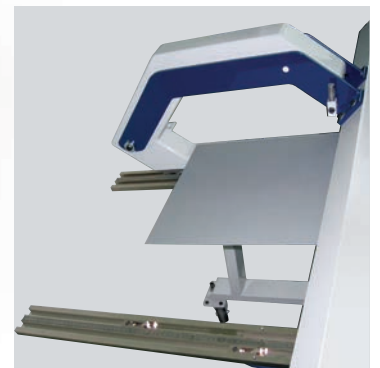
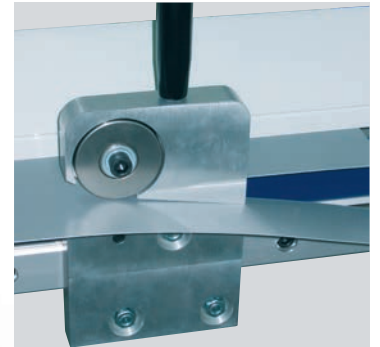
MODULAR ist die modular kombinierbare Abkantmaschine von Schröder, die die Profilierung beliebig langer Bleche erlaubt – direkt auf der Baustelle.



MODULAR 2000
Basismodul und Erweiterung

Modular 3000

Mit dem Schneidkopf werden Bleche exakt und schnell geschnitten.



Option: 2 Konsolen mit Nut und
2 Kippanschlägen, 670 mm

Die Abkantmaschine MODULAR ist ganz für den Arbeitsalltag von Klempnern, Spenglern, Flaschnern oder Dachdeckern konzipiert. Der Name ist dabei Programm: Wer es in Betrieb und Werkstatt oder auf der Baustelle mit langen Blechen zu tun hat, kann mit wenigen Handgriffen zwei oder mehr der Abkantbänke verbinden und sich so eine Langabkantmaschine zusammensetzen. Aber auch einzeln kann sich diese in Handwerksbetrieben beliebte Abkantmaschine sehen lassen: Stabil konstruiert, auf feststellbaren Rollen, von geringem Gewicht und optional ausgestattet mit einem Schneid- oder Multifunktionskopf, ist sie in jedem Betrieb und auf jeder Baustelle ein idealer, vielseitiger Helfer.

Die cleveren Details sind es, welche die MODULAR zum hochgeschätzten Alltags- und Spezialwerkzeug machen:

- Die robusten und mobilen Einzelgeräte lassen sich bei Bedarf schnell zu einer Langabkantmaschine verbinden.
- Zwei horizontal verschiebbare Anschlagarme mit T-Nut, Maßstab und kippbaren Anschlagfingern bringen das Blech auf einer stabilen Auflage in die richtige Position. So lassen sich Bleche mit hoher Präzision schnell und wiederholgenau biegen und schneiden.
- Freiraum: Die großen Freiräume ermöglichen Profile, die auf anderen Maschinen gar nicht machbar sind.



Der Multifunktionskopf schließt z.B. Umschlagkantungen

Standardausstattung
2 000 mm bzw. 3 000 mm Arbeitslänge je Maschine, koppelbar mit weiteren Maschinen
Maschine transportabel auf 4 bzw. 6 Lenkrollen, feststellbar
Biegewinkelanzeige einseitig, Standard rechts
Einlegetiefe 670 mm auf Maschinenlänge
Freier Durchgang für 1 000 mm Colibreite
Leistungserhöhung und verlängerte Einlegetiefe auf Anfrage

Sonderausstattung
Anschlag: 2 Konsolen mit Nut und 2 Kippansschlägen, 670 mm
2 Stück zusätzliche Kippansschläge
Führungsschiene
Rollenschere für max. Materialstärke 0,8 mm St37
Schneid- und Zudrückkopf kombiniert
Zusätzliche Biegewinkelanzeige

Technische Daten

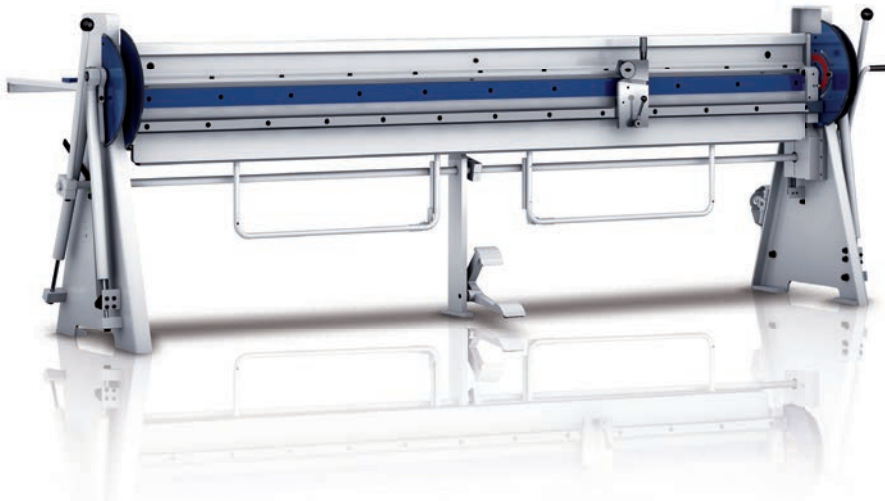
MODULAR	2 000 x 0,8*	3 000 x 0,8*
Leistung in mm bei 400 N/mm ²	0,8	0,8
Leistung in mm bei 250 N/mm ²	1,0 Cu	1,0 Cu
Hub Oberwange mm	55	55
L x B x H mm	2 000 x 880 x 1 100	3 000 x 880 x 1 100
Gewicht kg	210	340

*Als Basismodul oder als Erweiterungsmodul (incl. Verbindungsteile) erhältlich.

- Optionen: Sehr beliebte Zusatzausstattungen sind der Schneidkopf oder der Multifunktionskopf. Dieser kombinierte Schneid-, Profilier- und Zudrückkopf kann schneiden, sicken und einprägen, aber auch Umschlagkantungen präzise schließen.

AK – die klassische Werkstattmaschine

Die manuelle Schwenkbiegemaschine Modell AK ist die klassische Werkstattmaschine für den täglichen Einsatz in kleinen und mittleren Betrieben – einfach unverwüstlich und bedienungsfreundlich.



Ergonomische Arbeitshöhe 930 mm und optimierte Fußhebelposition



Die pneumatische Biegehilfe wird über einen Fingerhebel am Biegewangenbügel gesteuert.

Die Hand-Schwenkbiegemaschine AK ist die Perfektion für die täglichen Anforderungen in kleinen und mittleren Betrieben. Die manuelle Schwenkbiegemaschine von Schröder wird seit Jahrzehnten in Klempner-, Dachdecker- und Blechbearbeitungsbetrieben im In- und Ausland eingesetzt.

Die technisch perfekte und ausgereifte Konstruktion verleiht der Maschine Flexibilität und Rentabilität und dank ihrer wartungs- und verschleißfreien Führungen und Maschinenelemente ist die AK im täglichen Einsatz nahezu unverwüstlich.

Mit der umfangreichen Standardausstattung ist die Schröder AK ideal für alle anfallenden Arbeiten gerüstet.

Grundaufbau

- Die Biegewange aus gewalztem Breitflachstahl ist mit einem Biegeprofil über die gesamte Länge fest verschweißt.
- Die Ober- und Unterwange aus dem Sonderprofil S 54 ist bruchsicher und von hoher Festigkeit.
- Die Oberwange gleitet auf einem speziellen Kunststoffbelag – dadurch wird eine präzise vertikale und nahezu kraftlose Bedienung über Handhebel oder Fußhebeleinrichtung gewährleistet.
- Das Biegewangengewicht wird mittels Teleskope im gesamten Biegebereich aufgehoben bzw. ausgeglichen.



Standardausstattung	
Oberwange	– Spenglerschiene 22,5°, direkt verschraubt, scharf, Freiraum 6 mm für Umschlag, Fußbreite 30 mm, ca. 700 N/mm ²
Biegewange	– Biegeschiene 10 und 25 mm (bei AK 3 000: 15 und 25 mm)
Unterwange	– Unterwangenschiene, einteilig – Unterwangenschiene mit Fingereinfürungen, Minimalanschlag 6 mm
Winkelanschlag	– Verstellbarer Winkelanschlag
Sonstiges	– Werkzeugset – Arbeitshöhe 930 mm – Fußhebeleinrichtung zum Bedienen der Oberwange

Sonderausstattung	
Hinteranschlag	– Auflagetisch incl. Hinteranschlag 6 - 750 mm, von hinten verstellbar incl. Auflagetisch – Manueller Hinteranschlag 6 - 750 mm, von vorne verstellbar mit Digitalanzeige incl. Auflagetisch – Zusätzlicher Biegewinkelanschlag
Werkzeugoptionen	– Biegeschiene 10 mm und 15 mm, ca. 700 N/mm ² – Rundschiene R2/3/4/5, ca. 700 N/mm ² – Weitere Werkzeugoptionen siehe Seite 22-23
Sonstiges	– Führungsschiene – Rollenschere für max. Materialstärke 0,8 mm St37 – Profilier- und Zudrückkopf – Pneumatische Biegehilfe – Verstellbare Wulsteinrichtung ohne Wulststab und Windeisen – Wulststab 14/16/18/20 oder 22 mm – Satz Windeisen

Technische Daten AK

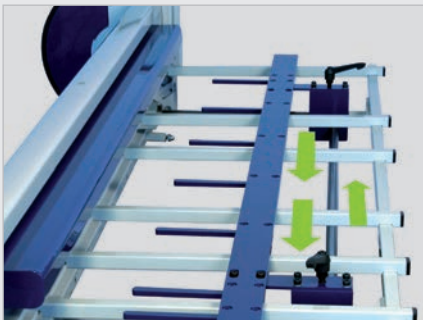


Bilder: pneumatische Biegehilfe

AK	2000 x 1,0	2000 x 1,5	2500 x 1,0	3000 x 1,0
Nutzlänge mm	2020	2020	2520	3020
Blechdicke (400 N/mm ²)	1,0	1,5	1,0	1,0
Gewicht Grundmaschine (ca.)	715 kg	840 kg	945 kg	1060 kg
Äußere Abmaße				
(a)	2670		3170	3670
(b)	2222		2722	3222
(c)	225	275		
Hinteranschlag mit Auflagetisch 750 mm von hinten verstellbar (d)				765
Hinteranschlag mit Auflagetisch von vorne verstellbar mit Digital- anzeige 750 mm (e)				805

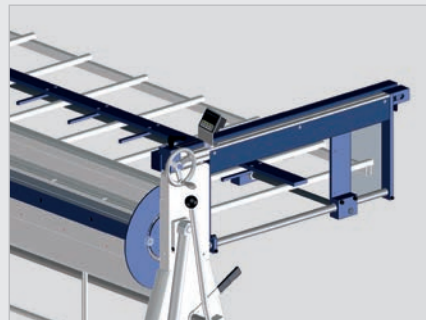
Pneumatische Biegehilfe

Die pneumatische Biegehilfe wird über einen Fingerhebel am Biegewangenbügel gesteuert. Der Pneumatikzylinder unterstützt den Bediener beim Biegen des Werkstücks. Sie benötigen nur eine Druckluftzufuhr.



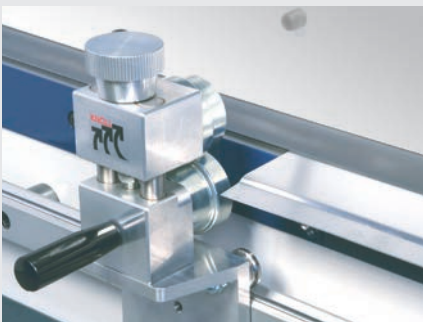
Hinteranschlag

Der Auflagetisch incl. Hinteranschlag mit seinen verschieb- und entfernbaren Auflageleisten sorgt für sehr variable Arbeitsmöglichkeiten.



Hinteranschlag

Optional: Manueller Hinteranschlag von vorne verstellbar mit Digitalanzeige incl. Auflagetisch.



Profilier- und Zudrückkopf

Mit dem Profilier- und Zudrückkopf wird das Werkstück in die gewünschte Form gebracht.



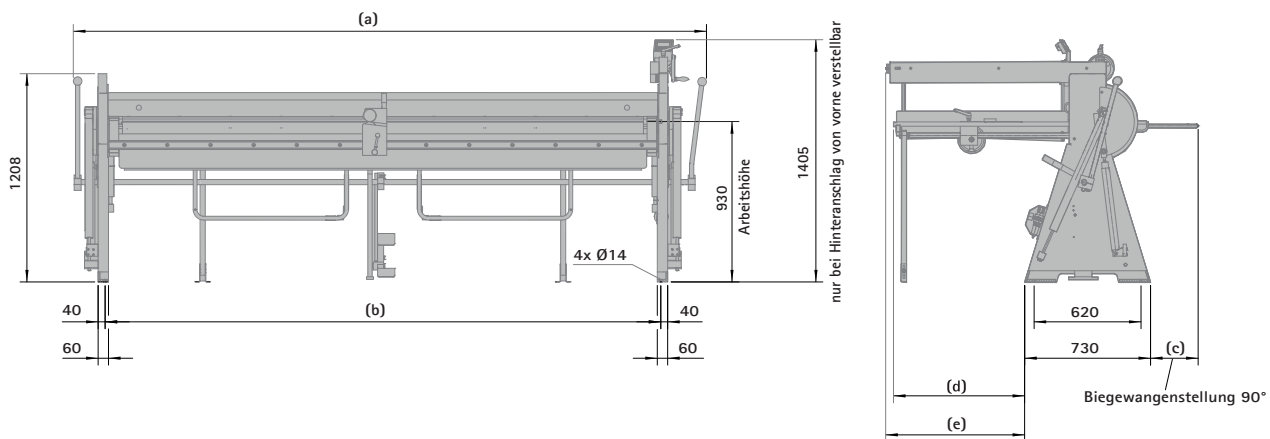
Mit dem Schneidkopf wird Blech leicht und sicher geschnitten.



Wulsteinrichtung

Verstellbare Wulsteinrichtung ohne Wulststab und Windeisen. (Nur für Nutzlänge 2000 mm und 2500 mm erhältlich.)

Maße AK



Weiterer Grundaufbau

- Winkelskala für Biegewange mit ein- und ausrückbarem Winkelanschlag für Serienkantungen.
- Fußhebeleinrichtung mit fest integriertem Mittellager zum Öffnen und Schließen der Oberwange. Das Mittellager gibt der Unterwange bei Umschlagkantungen zusätzliche Stabilität.
- Exzenterantrieb für schnelles Öffnen und Schließen der Oberwange und sicheres Klemmen der Werkstücke.
- Verlagerung des Klemmbereiches über zwei Präzisionsexzenterbuchsen, die im Seitenständer integriert sind.
- Ober- und Unterwangenschiene sind über Führungsbuchsen arretiert und mit wenig Zeitaufwand auswechselbar.
- Maschinenkörper im Baukastenprinzip gefertigt - Demontage und Montage problemlos möglich.
- Sämtliche Führungen und Maschinenelemente sind wartungsfrei und äußerst verschleißarm.

Die Segmentabkantmaschine der 3. Generation – ASK 3

Seit mehr als 70 Jahren statten wir Handwerksbetriebe mit unseren beliebten Abkantbänken aus. Sie gehören zur Standardausstattung in Werkstätten und auf Baustellen und zählen als verlässliches Präzisionswerkzeug.



Die ASK 3 ist das flexible Arbeitsgerät für echte Biegespezialisten

Ständer mit Ablageblech
incl. Werkzeugablagefunktion



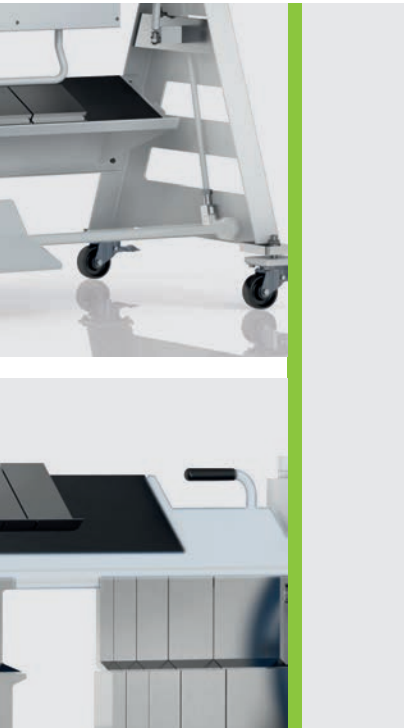
Oberwange mit Werkzeugablagefunktion

In die beliebte Segmentabkantmaschine ASK 3, floss die jahrelange Erfahrung des manuellen Schwenkbiegens in Werkstätten und auf Baustellen ein. Die ASK 3 ist das verbesserte flexible Arbeitsgerät für echte Biegespezialisten: Segmentierte Werkzeuge an allen Wangen erlauben noch größere Freiräume für komplexe Werkstücke.

Es sind die Ausführungsdetails, die die ASK 3 zu einem in Handwerksbetrieben hochgeschätzten Alltagswerkzeug machen.

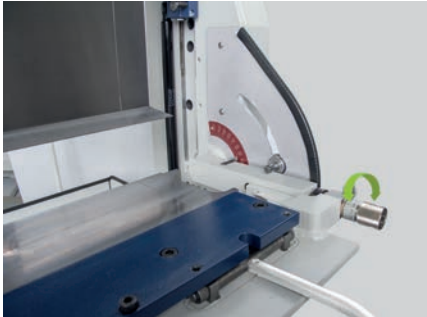
- Die Exzenter-Schnellklemmung der Oberwange und der Biegewange bietet Präzision und hohe Klemmkraft. Sie wird mit einem einzigen Handgriff geöffnet – dadurch geht die Umrüstzeit gegen null.
- Der mehrstufige Antrieb der Oberwange ermöglicht den Einsatz verschiedener Werkzeughöhen.
- Freie Durchgangshöhen von bis zu 180 mm an der Oberwange, bis zu 120 mm an der Unterwange und bis zu 142 mm an der Biegewange.

Die großen Werkzeugfreiräume erweitern das Produktspektrum enorm und erhöhen die Flexibilität.



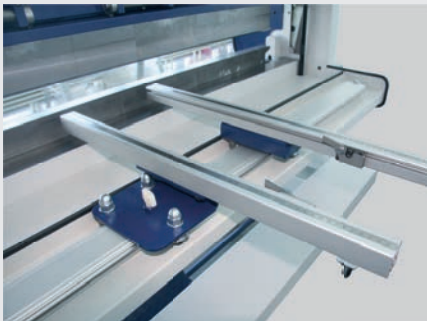
Standardausstattung
Patentierter Exzenter-Schnellverschluss für den Werkzeugwechsel bei Ober- und Biegebogen mit nur einem Handgriff
Mehrstufiger Oberbogenantrieb für vier verschiedene Werkzeughöhen
Geißfußschiene, 130 mm hoch, 30°, scharf, Freiraum 26 mm, Fußbreite 41 mm, freier Durchgang 110 mm, segmentiert incl. Eckstücke, ca. 700 N/mm ²
Unterbogenschiene, freier Durchgang 55 mm, segmentiert incl. Eckstücke, ca. 700 N/mm ²
Kombi-Biegeschiene, 120 mm hoch, 12/15 mm, freier Durchgang 77 mm, segmentiert incl. Eckstücke, ca. 700 N/mm ²
Teilung der Werkzeuge für 1000 mm: 30/50/70/100/150/200/300 mm + 2 x 75 mm Eckstücke, bei 1250 mm zusätzlich 250 mm, bei 1500 mm zusätzlich 2 x 250 mm
Fußhebelrichtung zum Öffnen und Schließen der Oberbogen
Oberbogenhub 110 mm
Oberbogen mit Blechablage (Werkzeugablage)
Ständer mit Ablageblech incl. Werkzeugablage
Biegewinkelanzeige
Biegewinkelanschlag
Werkzeugablagetisch
Maschine auf vier Rollen: 2 Bock- und 2 Lenkrollen, feststellbar (Lenkrolle vorne rechts höhenverstellbar mit Griff)
Sonderausstattung
2 variable Auflagekonsolen, Anschlag 600 mm mit Maßstab, verschiebbar auf Führungsschiene incl. 2 Kippanschläge
1 Paar zusätzliche Kippanschläge
Zusätzlicher Biegewinkelanschlag
Korrosionsschutz zinkphosphatiert für einen kompletten Werkzeugsatz
Oberflächengehärtete Biege- und Unterbogenschiene (empfohlen für Edelstahlbiegeanforderungen)
Werkzeugkiste
Schneideeinrichtung: Rollenschere incl. Führungsschiene für max. Materialstärke 0,8 mm St37 (Nur für Standard-Biegebogenhöhe)
2 zusätzliche Lenkrollen (Bockrollen Standard entfallen)
Biegebogen und Unterbogen abgesenkt mit Werkzeugen, ca. 700 N/mm ² : - Biegebogen freier Durchgang 142 mm, Breite 17 mm - Unterbogen freier Durchgang 120 mm, Breite 45 mm (Nur als Erstausrüstung lieferbar!)
Einsätze zur Fensterbankherstellung, ca. 700 N/mm ² , passend für Werkzeughöhen: Oberbogen 130 mm/170 mm/200 mm Biegebogen Standard oder abgesenkt
Weitere Werkzeuge siehe S. 22-23

Technische Daten ASK 3



Einstellung der Biegewangenabsenkung

ASK 3	1 000 x 1,5	1 250 x 1,5	1 500 x 1,5
Nutzlänge	1 050 mm	1 300 mm	1 550 mm
Blechdicke (400 N/mm ²)	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm
Gewicht	310 kg	350 kg	390 kg
Maße L/B/H	1613/885/1387 mm	1863/885/1387 mm	2113/885/1387 mm
Absenkung Biegewange	15 mm		
Farbe	RAL 7035 lichtgrau, RAL 5003 saphirblau		



Leichtgängige Anschläge

Die frei positionierbaren Auflage- und Anschlagkonsolen sind so gestaltet, dass sie besonders leicht zu verschieben und zu fixieren sind. Die Position der Auflagekonsolen kann ganz einfach von der Bedienerseite aus verändert werden. Laufwege um die Maschine herum entfallen somit.



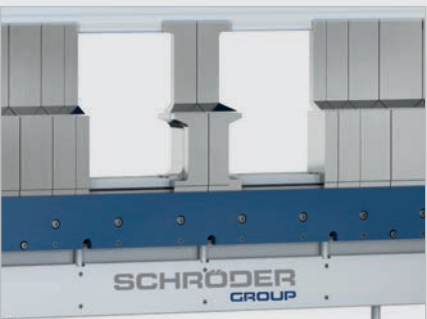
Klemmdruckeinstellung Oberwange

Ebenfalls verbessert wurden die Klemmdruckeinstellung der Oberwange und die Biegewangeneinstellungen. Sie werden nun mit Rändelschrauben ohne zusätzliches Werkzeug vorgenommen.



Neuer ausrückbarer Winkelanschlag

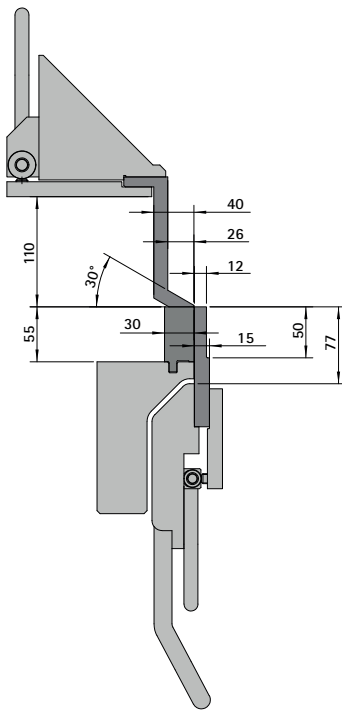
Als sehr praktisch erweist sich der ausrückbare Biegewinkelanschlag. Der Bediener kann eine Biegewinkeleinstellung beibehalten und trotzdem zwischendurch beispielsweise einen Umschlag biegen. Der Anschlag wird dafür einfach zur Seite geschoben und die Biegewange ist wieder frei.



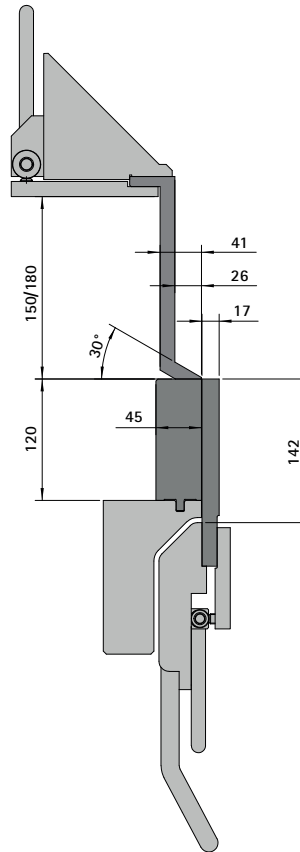
Größere Freiräume schaffen mehr Möglichkeiten

Segmentierte Werkzeuge an allen Wangen erlauben große Freiräume für komplexe Werkstücke. Der Anwender hat die Option zwischen vier verschiedenen Werkzeughöhen zu wählen. Mit den Geißfußwerkzeugen können in Verbindung mit der abgesenkten Biege- bzw. Unterwange große, freie Durchgangshöhen geschaffen werden. Ebenso wird mit der Spitzschiene ein Freiraum für Büge bis zu 135° gewährt – auch mit längeren Schenkeln.

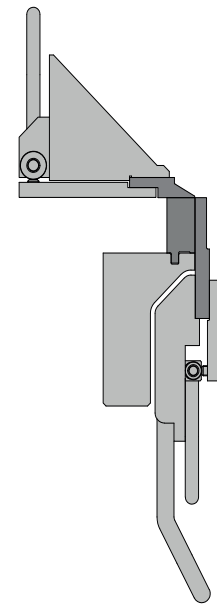
Querschnitte: ASK 3



Querschnitt Werkzeug: Standard



Querschnitt Werkzeug: hohe Ausführung an Oberwange, Biegewange und Unterwange



Querschnitt Werkzeug: Spitzschiene 20°/30° bzw. Rundschiene R 2/3/4/5

Die ASK 3 ist in den Arbeitslängen 1 000 mm, 1 250 mm und 1 500 mm erhältlich.

Die bei Klempnern seit vielen Jahren beliebte Maschine hat sich auch in ihrer Handhabung an mehreren Stellen weiter verbessert.

So wurde nicht nur die Werkzeugkiste ergonomischer positioniert sondern auch der Fußhebel für das schnelle Öffnen und Schließen der Oberwange wurde überarbeitet und macht mit deutlich größerer Öffnung der Oberwange die wiederholte Klemmung des Blechs bequemer.

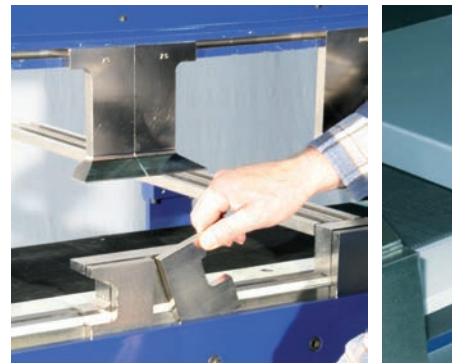
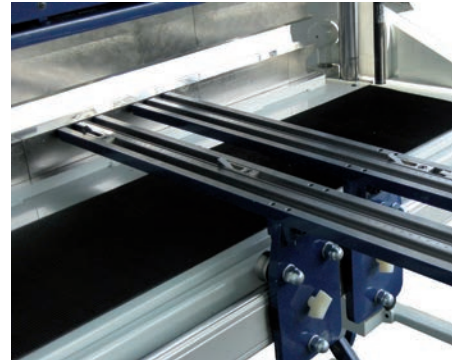
ASK II – Grundausrüstung in bester Qualität

ASK II ist unsere beliebte Segmentabkantmaschine für das Handwerk – tausendfach bewährt in Werkstätten und auf Baustellen.



ASK II

Variable Anschläge sorgen für Präzision

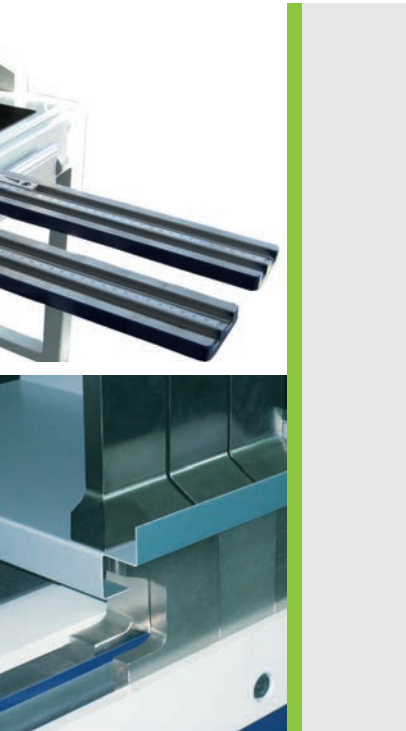


Patentierter Exzenter-Schnellklemmung für Ober- und Biegewange

Die Segmentabkantmaschine gehört zur Standardausstattung jeder blechverarbeitenden Werkstatt – eine hochwertige ASK II von Schröder ist hier die Anschaffung fürs Leben. Robust genug für den harten Arbeitsalltag, einfach in der Handhabung und flexibel in der Anwendung.

Es sind die Ausführungsdetails, die die ASK II zu einem in Handwerksbetrieben hochgeschätzten Alltagswerkzeug machen:

- Die patentierte Exzenter-Schnellklemmung der Oberwange und der Biegewange bietet Präzision und hohe Klemmkraft. Sie wird mit einem einzigen Handgriff geöffnet – dadurch geht die Umrüstzeit gegen null.
- Der mehrstufige Antrieb der Oberwange ermöglicht den Einsatz verschiedener Werkzeughöhen. Segmentierte Werkzeuge in Oberwange, Unterwange und Biegewange schaffen ungeahnte Freiräume zum Biegen komplexer Teile.
- Hohe Biegeleistung möglich durch verstärkte Ausführung und rahmengeführte Oberwange.
- Weiterer Arbeitsschritt inklusive: Mit dem Schneidkopf werden Bleche exakt und schnell geschnitten.
- Zwei verschiebbare Anschlagarme mit Maßstab und je zwei kippbaren Anschlagfingern bringen das Blech stabil und exakt in Position.
- Gasdruckfedern sorgen für einen dynamischen Massenausgleich.



Eröffnen Möglichkeiten:
Segmentierte Werkzeuge an allen
drei Wangen

Standardausstattung
Patentierter Exzenter-Schnellklemmung für den Werkzeugwechsel bei Ober- und Biegewange mit nur einem Handgriff
Zweistufiger Oberwangenantrieb für zwei verschiedene Werkzeughöhen
Geißfußschiene, 130 mm hoch, 30°, scharf, Freiraum 26 mm, Fußbreite 41 mm, freier Durchgang 110 mm, segmentiert incl. Eckstücke, 700 N/mm ²
Unterwangenschiene, segmentiert, Stecksystem mit Eckstücken, 700 N/mm ²
Biegeschiene 15 mm, segmentiert incl. Eckstücke, 700 N/mm ²
Teilung der Werkzeuge für 1000 mm: 30/50/70/100/150/200/300 mm + 2 x 75 mm Eckstücke, bei größeren Längen zusätzlich 250 mm Teilstücke
Oberwangenhub 110 mm
Biegewinkelanzeige
Fußhebeleinrichtung zum Öffnen und Schließen der Oberwange

Sonderausstattung
2 variable Anschlagarme 750 mm mit 2 T-Nuten und Maßstab, verschiebbar auf Führungsschiene incl. 2 Kippanschläge zum Einlegen in die T-Nut
2 Stück zusätzliche Kippanschläge
Biegewinkelanschlag
Vergütete Geißfußschiene, 130 mm hoch, 30°, R 1/2/3/4, Freiraum vorne 30 mm, Fußbreite 50 mm, freier Durchgang 110 mm, segmentiert incl. Eckstücke, 1100 N/mm ²
Spitzschiene 20° und/oder 30°, scharf
Rundschiene R2/3/4/5
Biegeschiene und Unterwangenschiene, oberflächengehärtet (empfohlen für Edelstahlbiegeanforderungen)
Einsätze zur Fensterbankherstellung
Maschine auf Rollen: 4 Lenkrollen, feststellbar
Werkzeugkiste
Schneideinrichtung: Rollenschere incl. Führungsschiene für max. Materialstärke 0.8 mm St37

Technische Daten

ASK II	1000 x 2,0	1500 x 1,75	2000 x 1,0
Leistung in mm bei 400 N/mm ²	2,0	1,75	1,0
Nutzlänge mm	1050	1550	2050
Stufen	2	2	2
L x B x H mm	1540 x 750 x 1265	2040 x 750 x 1265	2540 x 750 x 1265
Gewicht kg	515	600	740

Die manuelle Schwenkbiegemaschine 204

Die manuelle Schwenkbiegemaschine 204 ist der Favorit des Handwerks:
In Werkstätten, im Musterbau und bei Reparaturarbeiten ist sie unverzichtbar.



Die kleine Schwenkbiegemaschine 204 mit den Merkmalen einer Großen

204	10/2
Nutzlänge (mm)	1020
Blechdicken (400 N/mm ²) (mm)	2,0
Maschinenlänge (mm)	1760
Maschinenbreite (mm)	360
Maschinenhöhe (mm)	1320
Oberwangenhub (mm)	220
Biegewangenverstellung (mm)	60
Unterwangenverstellung (mm)	
Gewicht (kg)	460



Kombinierter Federfinger- und Hinteranschlag

Der Favorit des Handwerks: In Werkstätten, im Musterbau und bei Reparaturarbeiten ist sie unverzichtbar.

Oberwange

- Ausreichende Hubhöhe für unterschiedliche Werkzeuggeometrien
- Antrieb über Handkurbel und Kegelräder
- Kurze Rüstzeiten durch Schnellspannung für Werkzeuge
- Freiraum für die Bearbeitung vorgekanteter Bleche

Biegewange

- Verstellbar für genaues Radiuskanten
- Verstellbarer Winkelanschlag für gleiche Biegewinkel
- Biegewange über Gasdruckfeder unterstützt

Unterwange

- Verstellbar für Radiuswerkzeuge

Standardausstattung

- Spitzschiene „SA“ 45° (WZS 1000), ca. 700 N/mm²
- 2 Biegeschiene bestehend aus:
 - 10 mm Flachschiene und
 - 17 mm Verstärkungsschiene
- Biegewangen- und Unterwangenverstellung 60 mm
- Verstellbarer Winkelanschlag
- Oberwangenhub 220 mm

Sonderausstattung

- Pneumatische Biegehilfe
- Manueller Hinteranschlag HAH 21
Kombinierter Federfinger- und Hinteranschlag mit Skala, Ritzel und Zahnstange, Verstellbereich 0 - 600 mm
- Segmentierung der Unter- und Biegewange möglich
- Verschiedene Werkzeugoptionen



Pneumatische Biegehilfe

Standardausstattung Werkzeuge

Oberwangenwerkzeug WZS 1000
ca. 700 N/mm²

Spitzschiene SA 45

Verstärkungsschiene 17 mm

Flachschiene 10 mm

Sonderausstattung Werkzeuge

Oberwangenwerkzeug WZS 1000
ca. 700 N/mm²

Spitzschiene SB 20°
R = 0,5 mm

Rundschiene RA
1,5 mm / 3,0 mm / 7,0 mm

Werkzeugaufnahme mit mechanischer Klemmung für Geißfußsegmente „KA“

Geißfußsegmente KA
Rastermaß 5 mm ab 25 mm
a = 11 mm
b = 41 mm
h = 60 mm oder 120 mm

Teilung der Werkzeuge für 1020 mm:
3x25/2x30/2x35/3x40/45/50/2x100/2x200

Unterwange

Biegewange

HS – die kraftsparende Blechscher

Die Tafelschere Modell HS ist eine manuelle Exzentertafelschere und wird für nahezu sämtliche Schneide-Anforderungen eingesetzt. Gratfreies, verwindungsarmes und nahezu kraftloses Schneiden sind die Merkmale dieser Tafelschere.



HS

Rutschenwagen mit 4 Lenkrollen,
2 feststellbar



Manueller Hinteranschlag mit Skala und Handradverstellung [6] für parallele und konische Schnitte. Die Einstellung wird an den Winkelführungen [5] durchgeführt.

Standard – Modell HS

Die jahrzehntelang gesammelten Erfahrungen spiegeln sich in der Technik sowie der Gestaltung wider und ermöglichen das Trennen von nahezu sämtlichen metallischen und nicht-metallischen Werkstoffen. Aus dieser Sicht wird ein sehr bewährtes Produkt mit Unterstützung neuer Konstruktionssysteme auf dem aktuellen Stand der Technik angeboten.



Teleskopblechrutsche inkl. Stapelfunktion

Grundaufbau

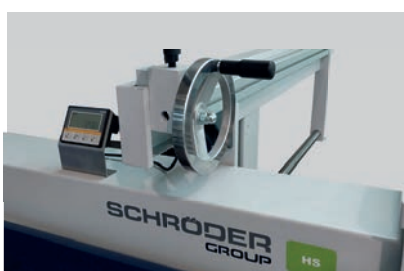
- Verwindungsfreie, steife Schweißkonstruktion. Kompakte und übersichtliche Maschinenbauweise.
- Serienmäßige 2-schneidige Ober- und Untermesser aus hochwertigem Stahl garantieren über Jahre gratfreies und sauberes Schneiden.
- Obenliegender, reibungsarmer, in Wälzlagern laufender Antrieb sorgt für einen günstigen Hebelansatz.
- Messerbalkenflachführungen mit hochbelastbarem und verschleißfesten Spezial-Gleitbelag.



6



Optional: Mechanische Hochhaltevorrichtung für manuellen Hinteranschlag 750 mm ohne Blechrutsche.

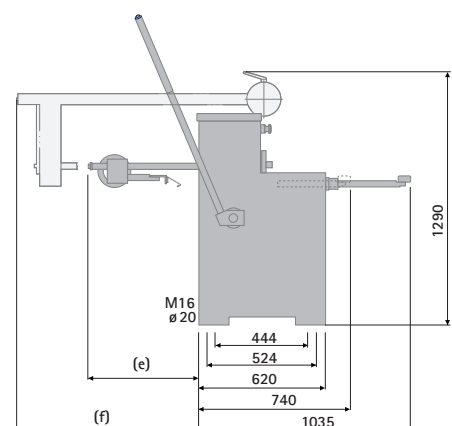
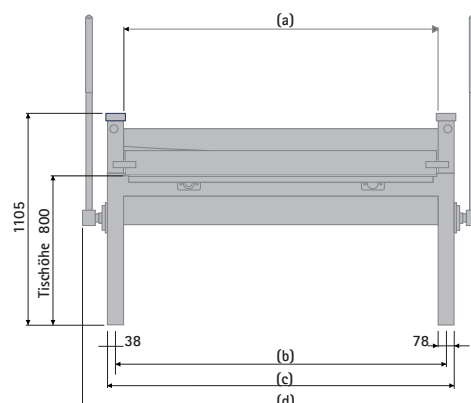


Optional: Manueller Hinteranschlag 750 mm von vorne verstellbar mit Digitalanzeige.


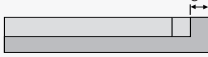
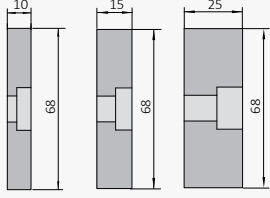


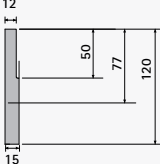


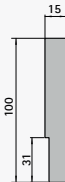
Standardausstattung
Verlängerter ausziehbarer Auflagetisch [1]
Winkelanschlag links und rechts mit Skala [2]
Einstiche in 10 mm Abstand parallel zum Untermesser über den gesamten Tischverlauf [3]
Niederhalter mit Hartgummileiste zur Schonung polierter Bleche [4]
Manueller Hinteranschlag 500 mm [6]
Ganzstahlmesser 2-schneidig

Sonderausstattung	
Hinteranschlag	<ul style="list-style-type: none"> - Manueller Hinteranschlag 750 mm - Manueller Hinteranschlag 750 mm von vorne verstellbar mit Digitalanzeige - Mechanische Hochhaltevorrichtung für manuellen Hinteranschlag 750 mm ohne Blechrutsche
Messer & Sonstiges	<ul style="list-style-type: none"> - Messer zum Schneiden von Edelstahl - Blechrutsche nach vorn - Rutschenwagen einfach mit 4 Lenkrollen, 2 feststellbar (für Zuschnitte bis max. 500 mm bis max. 200 kg)

Technische Daten	1000 x 2,0	2000 x 1,25	2500 x 1,0	3000 x 1,0
Nutzlänge/Schnittlänge (a)	1 030 mm	2 030 mm	2 530 mm	3 030 mm
Blechdicke 400 N/mm ²	2,0 mm	1,25 mm	1,0 mm	1,0 mm
Schnittwinkel	4,0°	2,2°	1,8°	1,5°
Gewicht	485 kg	660 kg	775 kg	920 kg
Äußere Abmaße				
(b)	1120 mm	2120 mm	2620 mm	3120 mm
(c)	1196 mm	2196 mm	2696 mm	3196 mm
(d)	1440 mm	2440 mm	2940 mm	3440 mm
Maschinentiefe				
Hinteranschlag, manuell 500 mm (e)				540 mm
Hinteranschlag, manuell 750 mm (e)				790 mm
Hinteranschlag, manuell, von vorne verstellbar 750 mm (f)				860 mm



Werkzeuge AK, ASK 3 und ASK II

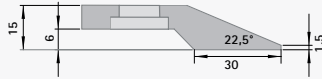
Untervangenwerkzeug	Biegewangenwerkzeug
AK	
<p>Standard</p> <p><i>Untervangenwerkzeuge WZS 220</i> ca. 700 N/mm²</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Untervangenschiene einteilig  ▪ Untervangenschiene 6 mm für Fingeranschlag  	<p>Standard</p> <p><i>Biegewangenwerkzeuge WZS 100</i> (nur bei Handklemmung), ca. 700 N/mm²</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Biegeschiene 10 und 25 mm (Bei NL 3000: 15 und 25 mm) 
ASK 3	
<p>Standard</p> <p><i>Untervangenwerkzeuge WZS 200</i> ca. 700 N/mm²</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Untervangenschiene freier Durchgang 55 mm, segmentiert incl. Eckstücke  <p>Option</p> <p><i>Untervangenwerkzeuge WZS 200</i> ca. 700 N/mm² oder 1100 N/mm²</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Freier Durchgang 120 mm, Breite 45 mm, bei abgesenkter Untervange (Nur als Erstausrüstung lieferbar!)  	<p>Standard</p> <p><i>Biegewangenwerkzeuge WZS 121</i> ca. 700 N/mm²</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kombi-Biegeschiene, 120 mm hoch, 12/15 mm, freier Durchgang 77 mm, segmentiert incl. Eckstücke  <p>Option</p> <p><i>Biegewangenwerkzeuge WZS 121</i> ca. 700 N/mm² oder 1100 N/mm²</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Freier Durchgang 142 mm, Breite 17 mm, bei abgesenkter Biegewange (Nur als Erstausrüstung lieferbar!) 
ASK II	
<p>Standard</p> <p><i>Untervangenwerkzeuge WZS 200</i> ca. 700 N/mm²</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Untervangenschiene freier Durchgang 55 mm, segmentiert incl. Eckstücke  	<p>Standard</p> <p><i>Biegewangenwerkzeuge WZS 120</i> ca. 700 N/mm²</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Biegeschiene 15 mm 

Oberwangenwerkzeug

Standard

Oberwangenwerkzeuge WZS 040
direkt verschraubt, ca. 700 N/mm²

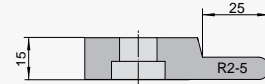
- Spenglerschiene
22,5°, scharf,
Freiraum 6 mm für Umschlag,
Fußbreite 30 mm



Option

Oberwangenwerkzeuge WZS 040
(nur bei Handklemmung), ca. 700 N/mm²

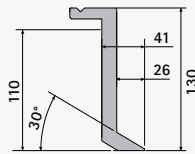
- Rundschiene R2/3/4/5



Standard

Oberwangenwerkzeuge WZS 012
ca. 700 N/mm²

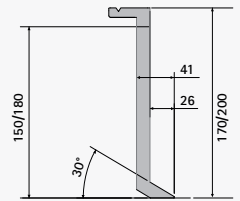
- Geißfußschiene
130 mm hoch, 30°, scharf,
Freiraum 26 mm, Fußbreite 41 mm,
freier Durchgang 110 mm,
segmentiert incl. Eckstücke



Option

Oberwangenwerkzeuge WZS 012
ca. 700 N/mm²

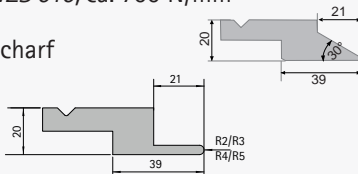
- Geißfußschiene
170 oder 200 mm hoch, 30°, scharf,
Freiraum vorne 26 mm,
Fußbreite 41 mm,
freier Durchgang 150 bzw. 180 mm,
segmentiert incl. Eckstücke
s = 1,25 mm



Option

Oberwangenwerkzeuge WZS 010, ca. 700 N/mm²

- Spitzschiene 20°/30°, scharf
- Rundschiene R 2/3/4/5

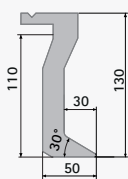


- Einsätze zur Fensterbankherstellung
passend für Werkzeughöhen Oberwange 130/170 oder 200 mm und
Biegewange Standard

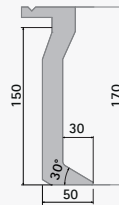
Oberwangenwerkzeuge WZS 010

segmentiert incl. Eckstücke, vergütet ca. 1100 N/mm²

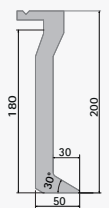
- Geißfußschiene
130 mm hoch, 30°,
R 1/2/3/4,
Freiraum vorne 30 mm,
Fußbreite 50 mm,
freier Durchgang 110 mm



- Geißfußschiene
170 mm hoch, 30°,
R 1/2/3/4,
Freiraum vorne 30 mm,
Fußbreite 50 mm,
freier Durchgang 150 mm,
s = 1,25 mm



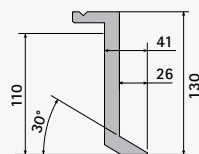
- Geißfußschiene
200 mm hoch, 30°,
R 1/2/3/4,
Freiraum vorne 30 mm,
Fußbreite 50 mm,
freier Durchgang 180 mm,
s = 1,25 mm



Standard

Oberwangenwerkzeuge WZS 012
ca. 700 N/mm²

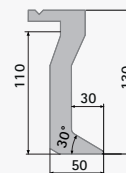
- Geißfußschiene
130 mm hoch, 30°, scharf,
Freiraum 26 mm,
Fußbreite 41 mm,
freier Durchgang 110 mm,
segmentiert incl. Eckstücke



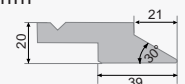
Option

Oberwangenwerkzeuge WZS 010
segmentiert incl. Eckstücke, ca. 1100 N/mm²

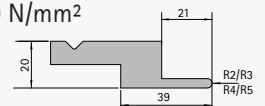
- Geißfußschiene
130 mm hoch, 30°,
R 1/2/3/4,
Freiraum vorne 30 mm,
Fußbreite 50 mm,
freier Durchgang 110 mm



- Spitzschiene 20°/30°, scharf
ca. 700 N/mm²



- Rundschiene R 2/3/4/5
ca. 700 N/mm²





Schröder Group

Die Schröder Group besteht aus der Hans Schröder Maschinenbau GmbH mit Sitz in Wessobrunn, der SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH mit Sitz in Wermelskirchen und der SMU GmbH in Leinburg-Weißenbrunn.

1949 gegründet, vereinigt die Hans Schröder Maschinenbau GmbH Tradition und Moderne im Maschinenbau: Als qualitäts- und kundenorientiertes Familienunternehmen erfolgreich geführt, hat sich Hans Schröder Maschinenbau auf die Entwicklung moderner Maschinenkonzepte für das Biegen und Schneiden von Blechen spezialisiert.

Durch die 2006 erfolgte Integration der Fasti-Werke und mit weltweiter Präsenz ist die Schröder Group heute einer der führenden Anbieter für Maschinen zum Schwenkbiegen, Schneiden, Sicken, Bördeln und Rundbiegen von Blechen aller Art. Die Vielfalt der Präzisionsmaschinen reicht von bewährten Lösungen für das Handwerk bis hin zu innovativen Hochleistungsmaschinen für die automatische industrielle Fertigung. 2021 wurde die Schröder Group um den Werkzeughersteller SMU GmbH erweitert. Insgesamt beschäftigt die Schröder Group heute mehr als 300 Mitarbeiter an verschiedenen Standorten im In- und Ausland.

Alle Angaben gelten als Richtlinien
und können jederzeit geändert werden.
HSM 240213DE

Hans Schröder Maschinenbau GmbH
Feuchten 2 | 82405 Wessobrunn-Forst | Deutschland
T +49 8809 9220-0 | F +49 8809 9220-700
E info@schroedergroup.eu
www.schroedergroup.eu



Folge uns auf Instagram:
www.instagram.com/schroedergroup/



Folge uns auf Facebook:
www.facebook.com/schroedermaschinenbau/



Folge uns auf YouTube:
www.youtube.com/user/SchroederGroup

SCHRÖDER
GROUP