



SCHRÖDER
GROUP



VOLLAUTOMATISCHE BLECHBEARBEITUNG MAK4 Evolution UD mit Portallösung

- Flexible Portallösung für automatisiertes Biegen
- Effiziente Be- und Entladung mit Saugrahmen
- Produktivitätssteigerung bei kleinen bis großen Losgrößen
- Einfache Bedienung ohne zusätzliche Roboterprogrammierung
- Automatisierung mit manueller Flexibilität

MAK 4 Evolution UD mit flexibler, vollautomatischer Portallösung

Die MAK 4 Evolution verbindet Portallösung, integriertes AHS und einfache Bedienung zu einem wirtschaftlichen Automatisierungssystem für kleine bis große Losgrößen.

Mit der MAK 4 Evolution UD mit Portallösung bietet Schröder eine flexible Automatisierungslösung für das effiziente Biegen kleiner bis großer Losgrößen. Die Anlage verbindet einfache Bedienung, hohe Produktivität und wirtschaftliche Automatisierung.

Zwei Saugrahmen übernehmen das Be- und Entladen sowie das Stapeln der fertig gekanteten Blechteile. Die Biegebearbeitung erfolgt dank Advanced Handling System (AHS) mit drehbarem Saugplattenanschlag und bidirektionaler Biegewange vollautomatisch. Die Automatisierung ist vollständig in die Maschinensteuerung integriert und kommt ohne zusätzliche Roboterprogrammierung aus.

Die Portallösung lässt sich an unterschiedliche Anforderungen, Längen und Blechdicken anpassen. Optional können gebogene Teile über eine Bandentsorgung an nachgelagerte Prozesse übergeben werden. Für Einzelteile, Prototypen oder spezielle Biegeteile bleibt die manuelle Bedienung jederzeit möglich.

Auch das AHS wurde weiterentwickelt: Ein schmalerer Fahrweg des Manipulators und robuste Bürsten verbessern insbesondere das Handling schmalere Bauteile und erweitern das verarbeitbare Teilespektrum. Damit verbindet die MAK 4 Evolution UD automatisierte Produktivität mit hoher Flexibilität in einem wirtschaftlichen Gesamtsystem.



Highlights

- POS 3000 3D Grafiksteuerung am schwenkbaren Panel
- Advanced Handling System (AHS) mit drehbarem Saugplattenanschlag
- Optimiertes AHS mit schmalerem Manipulator-Fahrweg und robusten Bürsten für ein erweitertes Teilespektrum
- Kamerasystem zum Vermessen der Blechkontur
- Referenzierachsen zum Anschlagen bei manuellem Betrieb
- Schutzzaun-Absicherung mit Bedienpanel zur Steuerung der Anlage

MAK 4 Evolution UD mit AHS		4 000 x 5,0
Nutzlänge		4 040 mm
Blechdicke 400 N/mm ²		5,0 mm
Maschinenlänge		7 218 mm
Maschinentiefe		7 726,5 mm
Maschinenhöhe		3 352 mm
Oberwange		
Geometrie		180°
Hub		1090 mm
Antriebsleistung		2 x 10,96 kW
Geschwindigkeit		100 mm/s
Biegewange		
Antriebsleistung		2 x 10,53 kW
Geschwindigkeit		150°/s
Biegewangenverstellung		180 mm
Biegemittelpunktverstellung		100 mm
Technische Daten Portallösung MAK 4 Evolution UD		
Kompatibilität		MAK 4 Evolution / EVO Center / EVO DuoBend
Merkmal		1 bzw. 2 Saugrahmen
Funktion		Be- und Entladen, optional Bandentsorgung
Saugrahmen Abmaße (ca.)		1200 x 2500 mm
Max. Gewicht des zu manipulierenden Produkts (ca.)		300 kg
Kleinstes Blechformat (ca.)		500 x 500 mm
Größtes Blechformat (ca.)		4000 x 2000 mm (NL 4040 mm) bzw. 3000 x 1500 mm (NL 3240 mm)

Hans Schröder Maschinenbau GmbH

Feuchten 2 | 82405 Wessobrunn-Forst | Deutschland | T +49 8809 9220-0 | F +49 8809 9220-700

E info@schroedergroup.eu | www.schroedergroup.eu

Alle Angaben gelten als Richtlinien und können jederzeit geändert werden. 260622DE