

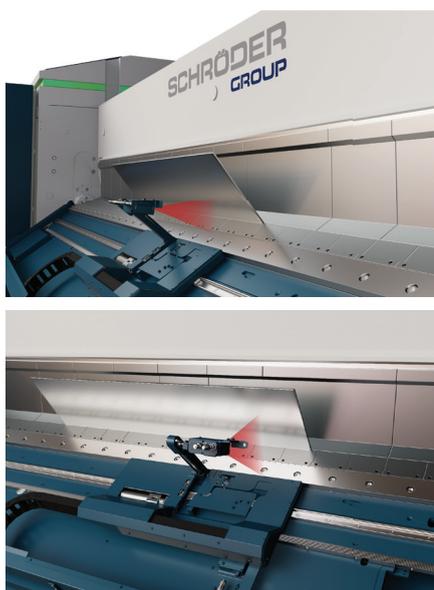
# Biegewinkelmesssystem in Schwenkbiegemaschinen

**SCHRÖDER**  
GROUP

Hans Schröder Maschinenbau hat auf Basis langjähriger Erfahrung seines Entwicklungsteams ein maschinenintegriertes optisches Messsystem zur Bestimmung des Biegewinkels in Schwenkbiegemaschinen entwickelt.

Die Bestimmung des Biegewinkels erfolgt unmittelbar nach dem ersten Biegevorgang und kann nachfolgend für alle weiteren Büge erfolgen. Jedoch können für gleichartige Büge die Korrekturen aus der ersten Messung übernommen werden. Dabei liegt die Dauer

eines Messvorgangs bei nur einigen Sekunden. Dank des neuen optischen Biegewinkelmesssystems wird eine kontinuierliche Überwachung des Fertigungsprozesses, die Dokumentation der Ergebnisse und die direkte Rückkopplung zum Biegeprozess gewährleistet.



Das optische Biegewinkelmesssystem wird erstmals auf der motorischen Schwenkbiegemaschine PowerBend Professional auf der Blechexpo 2021 in Stuttgart präsentiert. Es wird auf der Biegewange der Schwenkbiegemaschine montiert und ermöglicht es dem Bediener Blechteile passgenau einzufahren. Dabei vermisst der Laser den aktuellen Biegewinkel des Bleches im geklemmten Zustand - mögliche Bedienerfehler können so weitestgehend vermieden werden. Der Ist-Winkel wird an der Steuerung angezeigt, sodass Korrekturen materialabhängig in eine Datenbank eingelernt werden.

## Technische Daten

- Schenkellängen unabhängige Winkelmessung
- Für Up-and-Down-Büge anwendbar
- Ist-Winkel wird an der Steuerung angezeigt
- Korrekturen können materialabhängig in eine Datenbank eingelernt werden
- Messung in geklemmten Zustand des Produktes
- Messung erfolgt weit vor programmiertem Endwinkel des Produktes
- Winkeltoleranz von 0,2°
- kein Rüstaufwand und komplett abdruckfrei

## Future Features

- 3-Punkt-Messung zur Ermittlung des benötigten Bombierprofils
- Einlegehilfe für Bediener bei Verwendung des Vorderanschlags
- Machine Calibration Assistent zur Überprüfung aller Achseinstellungen inkl. Nachjustageempfehlung
- Tool Setup Assistent zur Überprüfung des vorhandenen Tool setups in der Maschine zur Vermeidung von Maschinenschäden durch falsch eingesetztes Werkzeug

Hans Schröder Maschinenbau GmbH

Feuchten 2 | 82405 Wessobrunn-Forst | Deutschland | T +49 8809 9220-0 | F +49 8809 9220-700

E info@schroedergroup.eu | www.schroedergroup.eu

Alle Angaben gelten als Richtlinien und können jederzeit geändert werden. 211022