



EINMAL ANSCHLAGEN, ALLES BIEGEN

Advanced Handling System

- Schröder Advanced Handling System (AHS)
- Innovatives Blechhandlingsystem mit Saugplatten für die automatische Blechbearbeitung
- Vollautomatische Abarbeitung von kompletten Biegeprogrammen
- Kamerasystem zur Überprüfung der korrekten Ausrichtung

Messepremiere mit einzigartigem, vollautomatischem Blechhandlingsystem „AHS“

Das innovative Schröder Advanced Handling System (AHS) ist eine Weiterentwicklung des Saugplattenanschlags und bietet Anwendern den höchsten Grad an Automation.

Wir zeigen Ihnen die Messeneuheit „AHS“ an der MAK 4 Evolution UD. Das AHS ist eine Weiterentwicklung des viel beachteten Saugplattenanschlags und bietet Anwendern den höchsten Grad an Automatisierung, der ohne Robotereinsatz an einer Schwenkbiegemaschine zu erreichen ist. Durch die Kombination von Up-and-Down Biegewange, Saugplattenanschlagn und einer Dreheinheit mit Saugern in der Mitte der Maschine kann die Steuerung

POS 3000 jetzt das gesamte Biegeprogramm ohne jeden weiteren manuellen Eingriff durchführen. Dazu wird das Blech einmalig an der Referenzierachse angeschlagen. Die innovative Neuerung: Der Saugplattenanschlagn ist drehbar gelagert, sodass das Blech gedreht werden kann, um die nächste Kante zu bearbeiten. Zwei Kamerasysteme überprüfen die Bearbeitung – ihre Bilder vom Werkstück werden mit den CAD-Daten abgeglichen.



| MAK 4 Evolution UD mit AHS | 4 000 x 5,0 |
|--|--|
| Nutzlänge | 4 040 mm |
| Blechdicke 400 N/mm ² | 5,0 mm |
| Maschinenlänge | 7 218 mm |
| Maschinentiefe | 7 726,5 mm |
| Maschinenhöhe | 3,352 mm |
| Oberwange | |
| Geometrie | 180° |
| Hub | 1030 mm |
| Antriebsleistung | 2 x 9,45 kW |
| Geschwindigkeit | 100 mm/s |
| Biegewange | |
| Antriebsleistung | 2 x 9,4 kW |
| Geschwindigkeit | 150°/sec |
| Biegewangenverstellung | 180 mm |
| Biegemittelpunktverstellung | 100 mm |
| Advanced Handling System (Drehteller) | |
| Tischauflage geschlossen mit Kugelrollen | Auflagemaß 3400 mm in ausgefahrenem Zustand 4050 mm |
| Durchmesser Saugteller klein | Nennmaß = ø 150 mm; Ist-Maß = ø 158 mm |
| Durchmesser Saugteller groß | Nennmaß = ø 330 mm; Ist-Maß = ø 338 mm |
| Drehteller Hub | 100 mm |
| Max. Gewicht des zu manipulierenden Produkts | 80 kg |
| Kleinstes Blechformat | 250 mm x 300 mm |
| Größtes Blechformat | 3700 mm x 1500 mm |
| Max. Gewicht welches auf dem Anschlagtisch gehandelt werden kann | 300 kg* |

Highlights

- POS 3000 3D Grafiksteuerung am schwenkbaren Panel
- Zusätzliche Dreheinheit mit Saugern in der Mitte der Maschine (Gang) incl. zwei wechselbarer Tellergrößen
- Kamerasystem zum Vermessen der Blechkontur
- Referenzierachsen zum Anschlagen bei manuellem Betrieb
- Zusätzliches Bedienterminal hinten
- Sicherheit hinten durch umlaufende Lichtschranken

Geschwindigkeiten bei Normallast:

X-Achse: 400 mm/s
 XR/XL-Achse: 400 mm/s
 MC-Achse: 180 °/s
 MZ-Achse: 35 mm/s

Diese Angaben gelten als Richtlinie und können jederzeit geändert werden.

* Das Gewicht bezieht sich auf eine Großformattafel aus S235 mit den Abmessungen : 6 x 1500 x 4000 (283 kg)

Hans Schröder Maschinenbau GmbH

Feuchten 2 | 82405 Wessobrunn-Forst | Deutschland | T +49 8809 9220-0 | F +49 8809 9220-700

E info@schroedergroup.eu | www.schroedergroup.eu

Alle Angaben gelten als Richtlinien und können jederzeit geändert werden. 180928DE