

MOTORISCHE RUNDBIEGEMASCHINEN

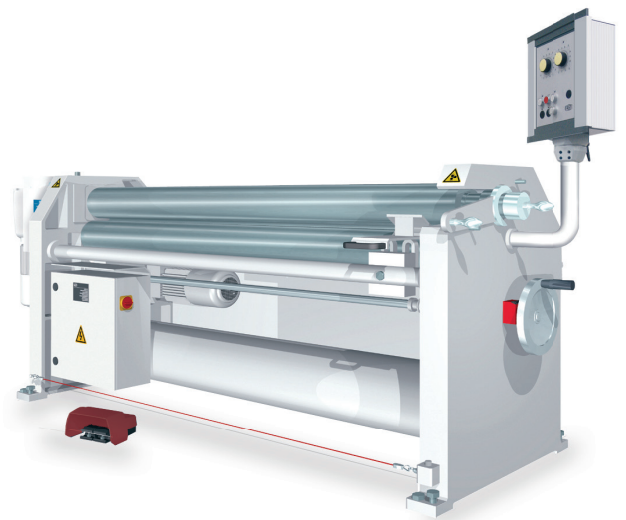
134 / 136

Die motorischen Rundbiegemaschinen 134 und 136

An- und Fertigrunden ganz einfach mit diesen Maschinen – Durch das besondere Walzenkonzept, das umfangreiche Zubehör und die robuste Bauweise arbeiten Sie in der Einzelfertigung und in der Serienproduktion ausgesprochen universell und wirtschaftlich.



134



136 mit Steuerung FM 2

Das An- und Fertigrunden ist mit den motorischen Rundbiegemaschinen von Schröder-Fasti Technologie kein Problem mehr.

Es gibt viele Gründe, warum diese Rundbiegemaschinen zu den meistgekauften Maschinen in der Mittelklasse gehören. Durch das besondere Walzenkonzept, das umfangreiche Zubehör und die robuste Bauweise arbeiten Sie in der Einzelfertigung und in der Serienproduktion ausgesprochen universell und wirtschaftlich.

An- und Fertigrunden in einer Maschine

So sparen Sie Geld, Platz und Arbeitszeit. Und durch die damit verbundene asymmetrische Walzenstellung erhalten Sie eine bisher nicht gekannte Rundungs-

qualität. Natürlich über die volle Werkstückbreite, denn die Walzen haben eine parabelförmige Geometrie. Minimale Fertigungsmaße bis zum 1,2-fachen Durchmesser der Oberwalze kennzeichnen den hohen Qualitätsstandard von FASTI, abhängig von der Materialart sowie Nutzlänge der Maschine.

Da der Motor links angeordnet ist, lassen sich die Werkstücke problemlos von der Oberwalze ziehen. Einfacher und schneller geht es natürlich mit dem hydraulischen Klapplager (nur bis Nutzlänge 1200 mm möglich). Ob bei ihren Werkstücken zwei oder drei Walzen einen Antrieb brauchen, welche Härte und welches Finish diese Walzen haben müssen, ob auch Hinter- und Unterwalze motorisch verstellt werden, wann ein Klapplager sinnvoll ist und welche der zwei Steuerungen dazu passen: bei all diesen Fragen sind Sie niemals allein.

Standardausstattung

134/136
FM 1 R - Steuerung: Fußschalter, elektrische Sicherheitssteuerung, Betriebsart Einzelschaltung
Walzen, ca. 700 N/mm ² Zugfestigkeit
Ober- und Unterwalze motorisch angetrieben
Hinterwalzenanstellung manuell über Handrad nach digitaler Positionsanzeige
Unterwalzenanstellung manuell über Handrad nach digitaler Positionsanzeige
Lackierung RAL 7035 lichtgrau / RAL 5003 saphirblau
Betriebsspannung 400 V, 50 Hz

Sonderausstattung

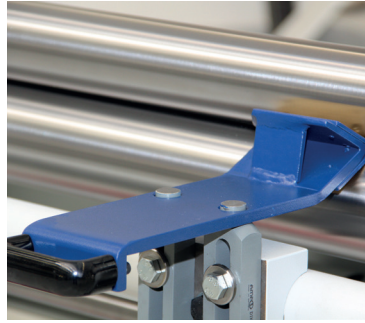
134	136
Walzen gehärtet und geschliffen, Walzen Ø 80 mm / 100 mm / 110 mm / 120 mm	Walzen gehärtet und geschliffen, Walzen Ø 130 mm / 140 mm / 150 mm / 160 mm
Wechselgetriebe für Oberwalze Wechselwalze	-
Drahteinlegerillen pro Stück pro Walze	-
Geifenführung zum Konischrunden	
Dreiwalzenantrieb	Dreiwalzenantrieb bis Ø 140 mm
-	Dreiwalzenantrieb mit Rutschkupplung ab Ø 150 - 160 mm
Antrieb frequenzgeregelt $V = 1 - 6$ m/min	
Hinterwalzenanstellung motorisch über Drucktaster in Verbindung mit Steuerung FM 1R	
FM 2R - Steuerung: Fußschalter, elektrische Sicherheitssteuerung, Betriebsart Einzelschaltung, Steuerung der Hinterwalze vorwählbar über Potentiometer, incl. Getriebemotor	
Unterwalzenanstellung motorisch, in Verbindung mit FM 2R-Steuerung, vorwählbar über Potentiometer	

Das richtige Zubehör für alle Aufgaben

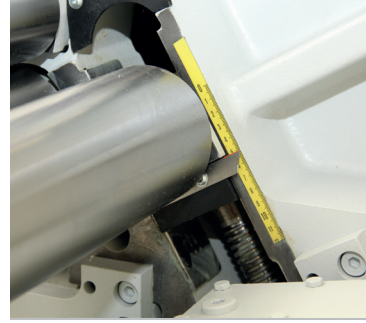
Die Rundbiegemaschinen 134 und 136 sind nicht nur in ihrer Standard-Ausstattung sondern auch mit ihren zusätzlichen Optionen ein Produktivitätsgewinn.



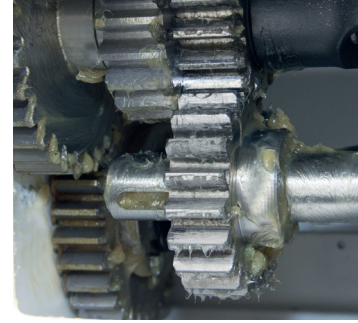
Standard: Ausschwenklager zum Öffnen der Oberwalze



Option: Geifenführung zum Konischrunden (notwendig bei Trichterherstellung)



Standard: Zusätzliche Positionsanzeige der Hinterwalze über Skala. Skala ist sowohl auf dem linken, sowie rechten Seitenschild montiert.



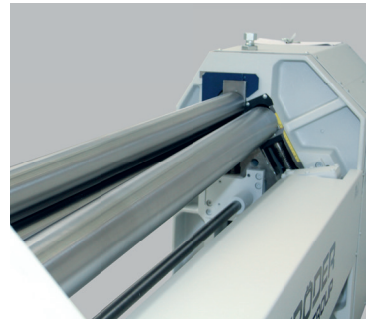
Wechselgetriebe für Wechselwalze



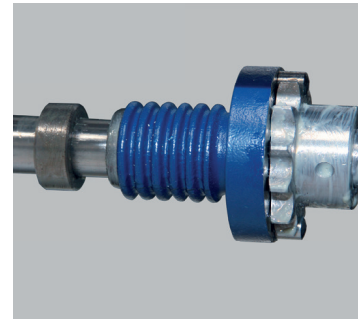
Option: Bei Option Wechselwalze wird der Oberwalzendurchmesser automatisch über einen Initiator erkannt.



Standard: Digitale Siko-Anzeige für die manuelle Unterwalzenanstellung für die Blechdickeinstellung, optional auch motorisch erhältlich.



Standard: Schrägstellung der Hinterwalze bereits im Standard enthalten. Optional auch über zwei Hinterwalzenmotoren möglich.



Standard: Kupplung um die Hinterwalze bzw. die Unterwalze schräg zu verstellen

An- und Fertigrunden an einer Maschine

Sie nutzen das komplexe Wissen von FASTI und merken schnell, mehr kann Ihnen keiner bieten. Darum kommen auch erfahrene „Blech-Füchse“ immer öfter in das Vorfür- und Beratungs-Zentrum von FASTI und holen sich bei Probearbeiten mit ihren Werkstücken letzte Sicherheit für ihre Investitionsentscheidung.

Wir haben an alles gedacht bei der Verformung von 1 bis 6,5 mm Blechdicke. Sie haben die Wahl unter verschiedensten Modellen mit einer Arbeitsbreite von 680 mm bis 2540 mm und Walzen von 68 bis 160 mm Durchmesser. Details finden Sie in der Tabelle auf Seite 6 dieser Broschüre.

Walzen

Durch die asymmetrische Walzenstellung erhalten Sie eine bisher nicht gekannte Rundungsqualität. Dieses Walzenkonzept, das umfangreiche Zubehör und die robuste Bauweise ermöglichen sowohl in der Einzel-fertigung als auch in der Serienproduktion ein ausgesprochen universelles und wirtschaftliches Arbeiten.

FM 2R Steuerung

Steuerung als optionales Zubehör



Standard FM 1R Steuerung: Unter- und Hinterwalze werden manuell über das Handrad verstellt. Der Antrieb der Walzen erfolgt motorisch über einen Fußtaster.



Option: Steuerung FM 2R

Steuerung FM 2R

Die optionale Steuerung FM 2R bietet die grundlegenden Funktionen einer modernen Steuerung mit bedienerfreundlicher und einfacher Einstellung. Die schnelle Zustellung der Hinterwalze über zwei Drehpotentiometer zeichnet die leistungsfähige Maschine aus.

Standard:

- Steuerung am drehbaren Panel
- Fußschalter
- Elektrische Sicherheitssteuerung
- Hinterwalzenanstellung vorwählbar über Potentiometer

Option:

Vorwählbare Anstellung der Unterwalze mit Getriebebremsmotor über Potentiometer

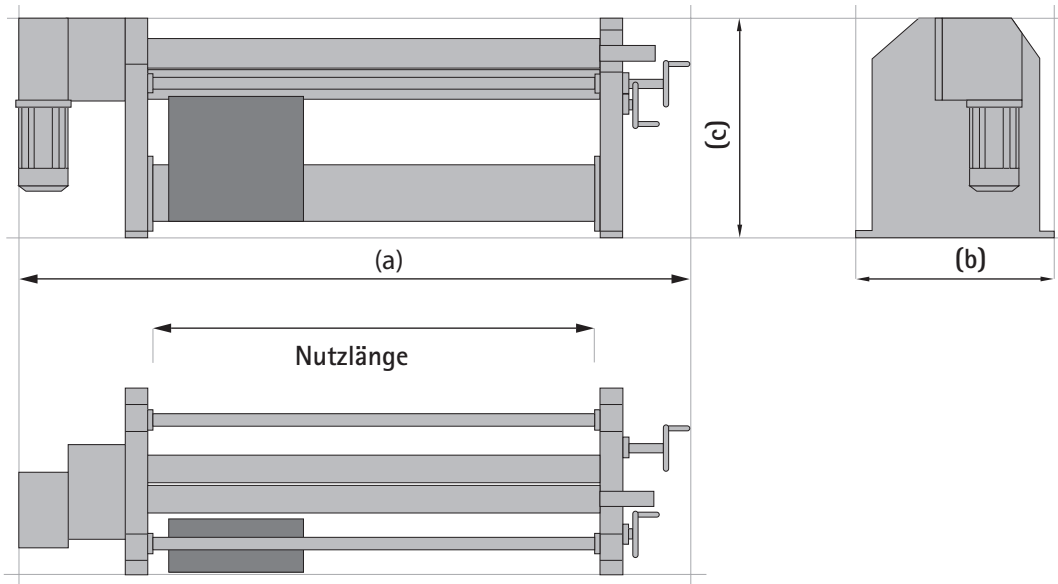
Produkte u.a.: Rohre, Halbschalen und Trichter

Technische Daten

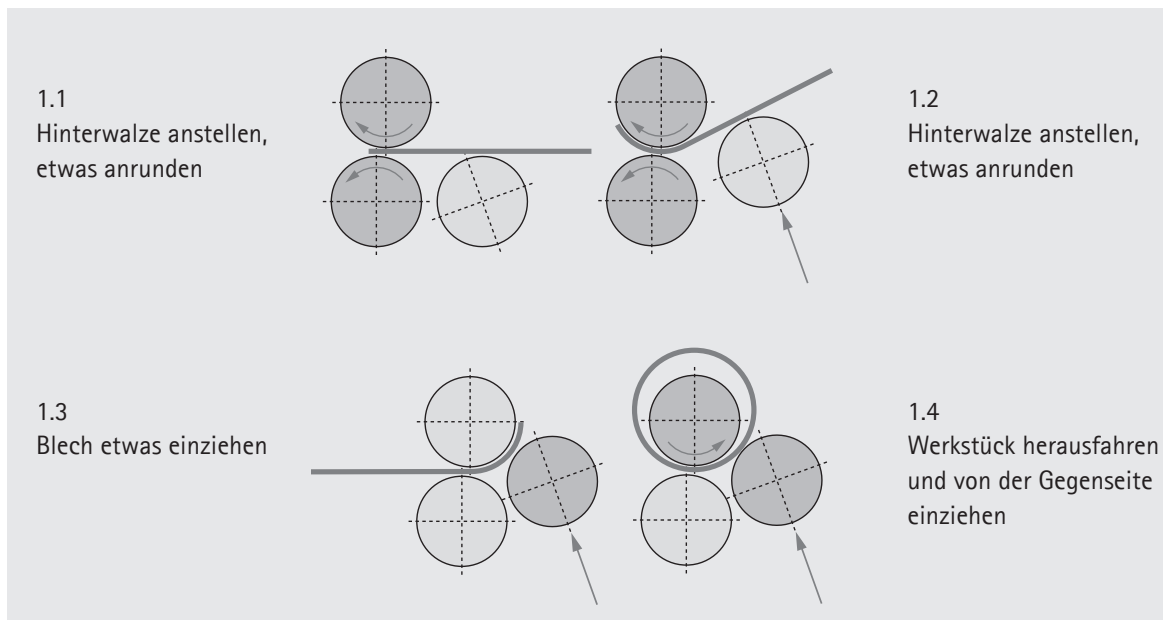
134	1 000				1 250				1 500				2 000						
Nutzlänge	1 040 mm				1 290 mm				1 540 mm				2 040 mm						
Blechkicken (400 N/mm ²) (mm)	2,0	3,0	4,0	4,5	1,75	2,5	3,5	4,0	1,5	2,0	3,0	3,5	1,0	1,5	2,0	2,5			
Oberwalzendurchmesser (mm)	80	100	110	120	80	100	110	120	80	100	110	120	80	100	110	120			
Antriebsleistung (kW)	0,75	1,1	1,1	1,5	0,75	1,1	1,1	2,0	0,75	1,1	1,1	2,0	0,75	1,1	1,1	2,0			
Einzugsgeschwindigkeit	6,0				6,0				6,0				6,0						
Gewicht Grundmaschine (ca.)	720	740	750	920	760	910	960	990	870	950	980	1 000	860	980	1 120	1 220			
Äußere Abmaße																			
Länge (a)	2 020				2 270				2 520				3 020						
Breite (b)	670				670				670				670						
Höhe (c)	1 010				1 010				1 010				1 010						
136	1 000				1 250				1 500				2 000				2 500		
Nutzlänge	1 040 mm				1 290 mm				1 540 mm				2 040 mm				2 540 mm		
Blechkicken (400 N/mm ²) (mm)	5,0	5,5	6,0	6,5	4,5	5,0	5,5	6,0	4,0	4,5	5,0	5,5	3,0	3,5	4,0	4,5	2,5	3,0	3,5
Oberwalzendurchmesser (mm)	130	140	150	160	130	140	150	160	130	140	150	160	130	140	150	160	140	150	160
Antriebsleistung (kW)	2,2	3,0	4,0	4,0	2,2	3,0	4,0	4,0	2,2	3,0	4,0	4,0	2,2	3,0	4,0	4,0	3,0	4,0	4,0
Einzugsgeschwindigkeit	6,0				6,0				6,0				6,0				6,0		
Gewicht Grundmaschine (ca.)	1 270	1 350	1 360	1 530	1 380	1 420	1 520	1 580	1 590	1 620	1 630	1 790	1 740	1 850	1 970	2 110	2 240	2 340	2 380
Äußere Abmaße																			
Länge (a)	2 020				2 270				2 520				3 020				3 020		
Breite (b)	890				890				890				890				890		
Höhe (c)	1 070				1 070				1 070				1 070				1 070		

Diese Angaben gelten als Richtlinien und können jederzeit geändert werden.

Maße: 134 bzw. 136



An- und Fertigrunden in einer Maschine



Alle Maße in mm; Standard: RAL 7035 Lichtgrau, RAL 5003 Saphirblau. Sonderlackierung gegen Aufpreis
Betriebsspannung 230/400 Volt, 50 Hertz.



Schröder Group

Die Schröder Group besteht aus der Hans Schröder Maschinenbau GmbH mit Sitz in Wessobrunn, der SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH mit Sitz in Wermelskirchen und der SMU GmbH in Leinburg-Weißbrunn.

1949 gegründet, vereint die Hans Schröder Maschinenbau GmbH Tradition und Moderne im Maschinenbau: Als qualitäts- und kundenorientiertes Familienunternehmen erfolgreich geführt, hat sich Hans Schröder Maschinenbau auf die Entwicklung moderner Maschinenkonzepte für das Biegen und Schneiden von Blechen spezialisiert.

Durch die 2006 erfolgte Integration der Fasti-Werke und mit weltweiter Präsenz ist die Schröder Group heute einer der führenden Anbieter für Maschinen zum Schwenkbiegen, Schneiden, Sicken, Bördeln und Rundbiegen von Blechen aller Art. Die Vielfalt der Präzisionsmaschinen reicht von bewährten Lösungen für das Handwerk bis hin zu innovativen Hochleistungsmaschinen für die automatische industrielle Fertigung. 2021 wurde die Schröder Group um den Werkzeughersteller SMU GmbH erweitert. Insgesamt beschäftigt die Schröder Group heute mehr als 300 Mitarbeiter an verschiedenen Standorten im In- und Ausland.

Alle Angaben gelten als Richtlinien
und können jederzeit geändert werden.
HSM 260526DE

Schröder-Fasti Technologie GmbH
Elbringhausen 1 | 42929 Wermelskirchen | Deutschland
T +49 2196 96-0 | F +49 2196 96-90
E info@schroedergroup.eu
www.schroedergroup.eu

SCHRÖDER
GROUP