

Schwenkbiegen

# Vollautomatisches Abkanten

03.04.2025 · Ein Gastbeitrag von Marcus Planckh · 3 min Lesedauer · 

Die Schröder Group hat kürzlich eine Anlage für vollautomatische industrielle Produktionsprozesse vorgestellt: die MAK 4 Evolution UD, die mit einem Fanuc-Roboter ausgestattet wurde. Die gesamte Automatisierung wird über die Software von Schröder gesteuert – spezielle Robotikkenntnisse sind dafür nicht erforderlich.



*Liegt das Blech auf dem Anschlagtisch, übernimmt das pneumatische Advanced Handling System der Maschine. (Bild: Schröder)*

Der Markt bietet bislang nur wenige Lösungen, die Blechteile mit einem Gewicht von mehr als 100 Kilo automatisiert handhaben können. Üblicherweise werden bisher Abkantpressen durch Roboter bedient, was jedoch technisch aufwendig und langsam ist. Die Schröder Group dringt mit ihren Schwenkbiegemaschinen seit Jahren in Bereiche vor, in denen bisher ausschließlich Gesenkbiegemaschinen eingesetzt wurden.

Automatisierungslösungen auf Basis der bidirektionalen [Schwenkbiegemaschine](https://www.blechnet.com/wofuer-man-eine-schwenkbiegemaschine-braucht-und-welche-vorteile-sie-bietet-a-919444/) <<https://www.blechnet.com/wofuer-man-eine-schwenkbiegemaschine-braucht-und-welche-vorteile-sie-bietet-a-919444/>> von Schröder folgen dem Prinzip „ein Mal an schlagen, alles biegen“ <<https://www.blechnet.com/blech-und-andere-halbzeuge-biegen->

## Melden Sie sich an oder registrieren Sie sich und lesen Sie weiter

Um diesen Artikel vollständig lesen zu können, müssen Sie registriert sein. Die kostenlose Registrierung bietet Ihnen Zugang zu exklusiven Fachinformationen.

Sie haben bereits ein Konto? [Hier einloggen](#)