

Medieninformation

Schröder Group auf der EuroBLECH 2026

Von einfacher Maschinenbedienung bis zur Vollautomatisierung



20.–23. Oktober 2026
Halle 11, Stand A48

Wessobrunn-Forst, 18. August 2026 – Vollautomatisiertes Schwenkbiegen ohne Roboter steht im Mittelpunkt des Messeauftritts der Schröder Group auf der EuroBLECH 2026. Mit einer neuen Portallösung für die MAK 4 Evolution UD automatisiert Schröder das Be- und Entladen sowie das Anschlagen und ermöglicht damit eine mannlose Fertigung. Vom 20. bis 23. Oktober 2026 zeigt das Unternehmen am Stand A48 in Halle 11 der Messe Hannover diese und weitere Highlights aus seinem Programm an Blechbearbeitungsmaschinen.

Schwenkbiegemaschinen mit einer bidirektionalen Biegewange und dem Advanced Handling System (AHS), einem drehbaren Saugplattenanschlag, bearbeiten komplette Biegeprogramme automatisch. Mit der nun vorgestellten Portallösung wird das Beladen der Zuschnitte von Paletten automatisiert. Dabei werden die Zuschnitte optisch vermessen, sodass kein weiteres Referenzieren nötig ist. Entladen wird ebenfalls automatisch, wobei dann über die Software zwischen unterschiedlichen Palettieroptionen gewählt werden kann. Schröder bietet damit die Möglichkeit einer mannlosen Fertigung. Die Programmierung erfolgt über die Maschinensteuerung, es wird kein Roboter benötigt und die manuelle Bedienung bleibt jederzeit möglich.

PowerBend Industrial

Mit der PowerBend Industrial UD 3200/6,0 stellt Schröder eine leistungsstarke Schwenkbiegemaschine für bis zu 6 mm starke Stahlbleche aus. Diese müssen für Gegenkantungen nicht mühsam gewendet werden, da die Maschine von unten und von oben biegt. Der Oberwangenhub von 850 mm schafft viel Freiraum für tiefe Werkstücke. Mit POS 3000 3D-Grafiksteuerung, Saugplattenanschlag und Radius-Step-Bending-Funktion bietet die PowerBend Industrial UD starke Leistung für anspruchsvolle industrielle Biegeprozesse. Um Nebenzeiten einzusparen, können Biegeprogramme für die Maschine auch am PC in der Arbeitsvorbereitung erstellt werden.

Bewährte Lösungen für Biegen und Schneiden

Nicht fehlen darf die beliebte motorische Schwenkbiegemaschine PowerBend Professional. Sie wird diesmal auf der EuroBLECH mit Up-and-Down Biegewange und drehbarer Oberwange gezeigt und bietet damit zwei Werkzeugstationen, hydraulische Werkzeugklemmung und eine Zudrückfunktion für die Herstellung von Umschlägen in einem Arbeitsschritt. Als Vertreterin der Blechscheren zeigt der Hersteller am Messestand seine PDC Power-Duo-Cut NC 3200/3,0. Sie verfügt über den NC-Positionieranschlag Classic Cut sowie eine pneumatisch gesteuerte Blechhochhaltevorrichtung nach vorne mit Blechrutsche und eine motorische Schnittpaltverstellung für materialgerechte Schnitte. Im Dauerbetrieb erreicht sie 34 Hube pro Minute.

„Neben ihrer Stabilität und Wiederholgenauigkeit werden unsere Maschinen auch für ihre leichte Bedienbarkeit geschätzt, die zugleich eine flexible Nutzung bei wechselnden Losgrößen erleichtert. Unübersehbar am diesjährigen Messestand: Das Portal zur automatischen Be- und Entladung an einer MAK 4 Evolution UD. Damit zeigen wir auf der EuroBLECH, dass sich eine Vollautomatisierung bis hin zur mannlosen Fertigung auch ohne den Einsatz eines Roboters realisieren lässt. Gerade bei größeren Aufträgen kann die Maschine so über längere Zeiträume hoch ausgelastet werden“, sagt Markus Hibler, Geschäftsführer der Hans Schröder Maschinenbau GmbH.

Verfügbares Bildmaterial

Folgendes Bildmaterial steht druckfähig im Internet zum Download bereit:

<https://kk.htcm.de/press-releases/schroeder/>



Bildquelle: Schröder Group

Die vollautomatische Fertigung von Blechgehäusen ermöglicht Schröder mit der Portallösung für die Schwenkbiegemaschine MAK 4 Evolution UD.



Bildquelle: Schröder Group

Die PowerBend Industrial ist ein guter Einstieg in das Schwenkbiegen stärkerer Bleche.

Über Schröder Group

Die Schröder Group besteht aus der Hans Schröder Maschinenbau GmbH mit Sitz in Wessobrunn-Forst, der SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH mit Sitz in Wermelskirchen und der SMU GmbH mit Sitz in Leinburg-Weißenbrunn.

1949 gegründet, vereinigt die Hans Schröder Maschinenbau GmbH Tradition und Moderne im Maschinenbau: Als qualitäts- und kundenorientiertes Familienunternehmen erfolgreich geführt, hat sich Hans Schröder Maschinenbau auf die Entwicklung moderner Maschinenkonzepte für das Biegen und Schneiden von Blechen spezialisiert.

Durch die 2006 erfolgte Integration der Fasti-Werke und mit weltweiter Präsenz ist die Schröder Group heute einer der führenden Anbieter für Maschinen zum Schwenkbiegen, Schneiden, Sicken, Bördeln und Rundbiegen von Blechen aller Art. Die Vielfalt der Präzisionsmaschinen reicht von bewährten Lösungen für das Handwerk bis hin zu innovativen Hochleistungsmaschinen für die automatische industrielle Fertigung. 2021 wurde die Schröder Group um den Werkzeughersteller SMU GmbH erweitert. Insgesamt beschäftigt die Schröder Group heute mehr als 300 Mitarbeiter an verschiedenen Standorten im In- und Ausland.

Weitere Informationen finden Sie unter <https://www.schroedergroup.eu/>.

Pressekontakt:

Schröder Group
Hans Schröder Maschinenbau GmbH
Janina Biró
Feuchten 2
82405 Wessobrunn-Forst
Deutschland
T: +49 8809 9220-68
E-Mail: jj@schroedergroup.eu
Website: www.schroedergroup.eu

HighTech communications GmbH
Brigitte Basilio
Brunhamstraße 21
81249 München
Deutschland
T: +49 89 500778-20
E-Mail: b.basilio@htcm.de
Website: www.htcm.de