

**Schwenkbiegen mit Flexibilität und
Wirtschaftlichkeit**
*Universal Folding with Flexibility and
Cost Effectiveness*

FP 40/60

Standard
Up/Down



**SCHRÖDER
FASTI**

TECHNOLOGIE GMBH
MASCHINEN ZUM BIEGEN & SCHNEIDEN

**Wirtschaftlichkeit und Flexibilität
bei hoher Maschinenqualität
Flexibility and Cost Effectiveness
with High Machine Quality**

FP40/60
Standard



**Die Standard-Lösung der FP
bietet bereits hohe Wirtschaftlichkeit und
Flexibilität im Schwenkbiegebereich**

Universelle Ausstattung für hohe Produktionsleistung bereits in der Standard-Ausführung der SCHRÖDER-FASTI Schwenkbiegemaschinen FP40/60.

Die SCHRÖDER-FASTI-Technologie senkt die Stückkosten und erhöht ihre Wettbewerbsfähigkeit zu einem attraktiven Preis-Leistungsverhältnis.

**The standard FP solution already
offers high cost effectiveness and flexibility
in universal folding**

Universal equipment for high production capacity in the standard versions of the SCHRÖDER-FASTI Universal Folding Machines FP40/60 already.

The SCHRÖDER-FASTI technology cuts the piece costs and boosts your competitiveness at an attractive price-performance ratio.



**SCHRÖDER
FASTI**

TECHNOLOGIE GMBH
MASCHINEN ZUM BIEGEN & SCHNEIDEN



**FP40/60
Schwenkbiegemaschine mit
elektro-mechanischem Antrieb**

Standard-Ausstattung:

- Oberwangenhub 500 mm
- Steuerung CFP 120
- Biegewangenverstellung manuell, 80 mm
- Biegemittelpunktverstellung manuell, 80 mm
- Oberwange
Werkzeugaufnahme Fasti-Fix mit mechanischer Klemmung
- Unterwange
Werkzeugaufnahme WZS 3000 mit mechanischer Klemmung
- Biegewange
Werkzeugaufnahme WZS 3000 mit mechanischer Klemmung
- Werkzeugschrank
- Ohne Werkzeuge

**FP40/60
Universal Folding Machine with
electromechanical drive**

Standard equipment:

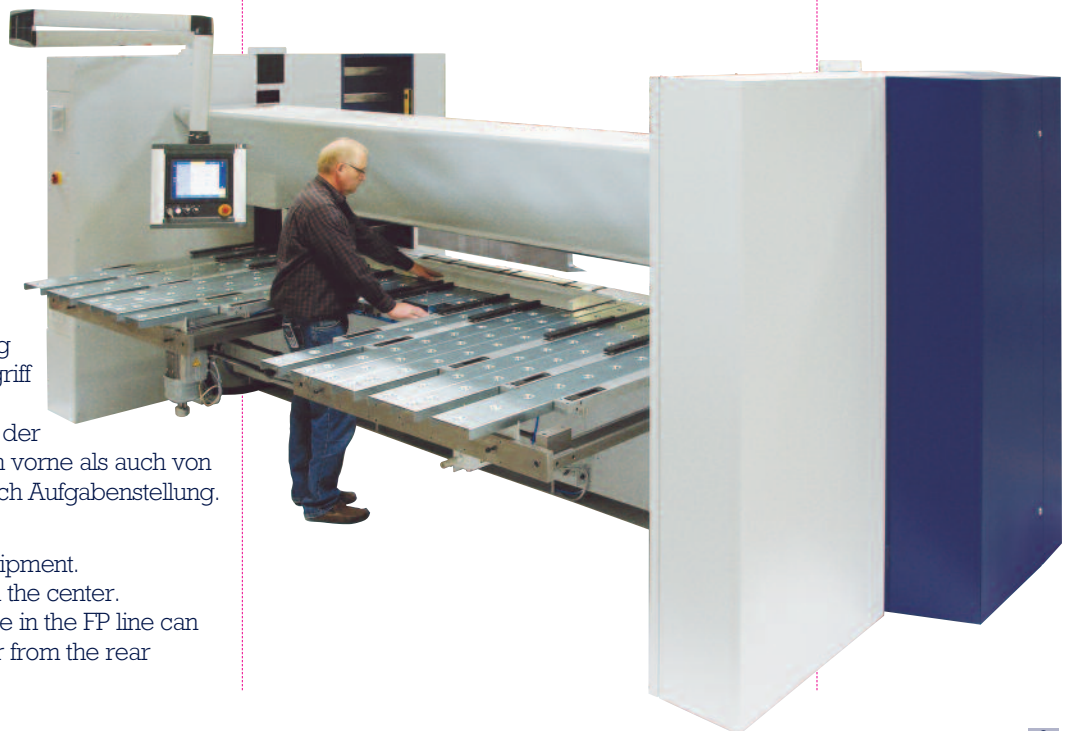
- Clamping beam stroke 500 mm
- Control CFP 120
- Manual folding beam adjustment, 80 mm
- Manual bending center adjustment, 80 mm
- Clamping beam
Fasti-Fix tool holder with mechanical clamping device
- Bottom beam
WZS 3000 tool holder with mechanical clamping device
- Folding beam
WZS 3000 tool holder with mechanical clamping device
- Tool cabinet
- Without tools

Abbildung oben:
FP60 Modell mit Sonder-
ausstattung.

Fig. top:
FP60 model with special
equipment

Abbildung rechts:
FP60 Modell mit Sonderaus-
stattung. Der Bedienerzugang
in der Mitte gewährt den Zugriff
auch auf kleine Werkstücke.
Die Schwenkbiegemaschine der
Baureihe FP kann sowohl von vorne als auch von
hinten bedient werden, je nach Aufgabenstellung.

Fig. right:
FP60 model with special equipment.
Small parts are handled from the center.
The universal folding machine in the FP line can
be operated from the front or from the rear
depending on the job.



Zubehör und Ausstattung Accessories and Equipment

40/60
FP
Standard



Maschinen-Zubehör

- Biegewangenverstellung motorisch, Verstellung 0 – 80 mm
- Biegemittelpunktverstellung motorisch, Verstellung 0 – 80 mm
- Hydraulische Zudrückoption 40 T für Modelle FP40/60
- Werkzeugaufnahme WZS 2000 mit hydraulischer Klemmung
- 7 Bombiervorrichtung manuell ¹⁾
- 7 Bombiervorrichtung motorisch ¹⁾
- Einrichtung für 2-Mann-Bedienung ¹⁾
- Werkzeugschrank mit WZS 2000/3000 Aufteilung ¹⁾
- POS 2000 Professional
- Fernwartung
- Drehbare Oberwange
- Geißfußschienen 60/120/180/260 mm

1) Nur als Erstausrüstung lieferbar.

Machine accessories

- Motorized folding beam adjustment, adjustment 0 – 80 mm
- Motorized bending center adjustment, adjustment 0 – 80 mm
- Hydraulic hemming option 40 T for FP40/60 models
- WZS 2000 tool holder with hydraulic clamping device
- 7 Manual crowning device ¹⁾
- 7 Motorized crowning device ¹⁾
- Equipment for 2-man operation ¹⁾
- Tool cabinet with division for WZS 2000/3000 ¹⁾
- POS 2000 Professional
- Remote maintenance
- Rotating clamping beam
- Goat's foot tools 60/120/180/260 mm

1) Only available as initial equipment.



**SCHRÖDER
FASTI**

TECHNOLOGIE GMBH
MASCHINEN ZUM BIEGEN & SCHNEIDEN

- 1 Seitenanschlag
Die Präzision der Verformung beginnt bei der Genauigkeit der Werkstückführung. Darum ist bei einem guten Tisch die Anschlagqualität so wichtig. Seitenanschlag rechte oder linke Seite justierbar. Seitenanschlag auf Wunsch auch absenkbar.
- 2 Auf dem Tisch mit den Kugelrollen kann das Werkstück leicht bewegt und positioniert werden.



2 4

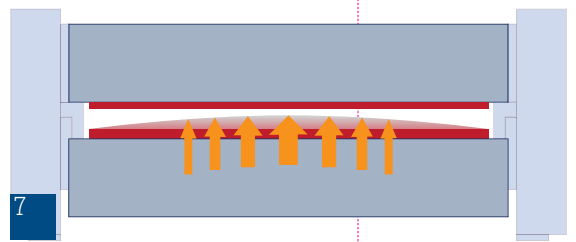
- 1 Lateral angle gauge
Precision in forming starts with the accuracy of the part guidance. That is why gauge quality is so important in a good table. Lateral angle gauge adjustable on the right or left. Pop-up fingers on request.
- 2 Ball casters in the table provide for easy movement and positioning of the part.



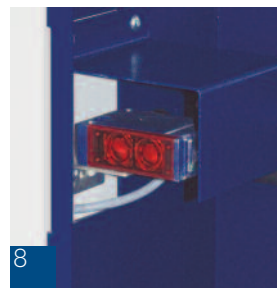
5



6



7



8

- 3 Die Anschlagfinger positionieren sich perfekt auf das eingegebene Maß und sind pneumatisch absenkbar.
- 4 Robuste und gehärtete Anschlagfinger.
- 5 Die herausnehmbaren Kassetten schaffen Raum für Gegenkantungen.
- 6 Verschiedene Werkzeugsysteme für alle Aufgaben stehen zur Verfügung.
- 7 Das Bombiersystem sorgt für gerade Biegungen bei den verschiedenen Materialdicken und Materialarten.
- 8 Sicherheitssystem durch Lichtschranken.

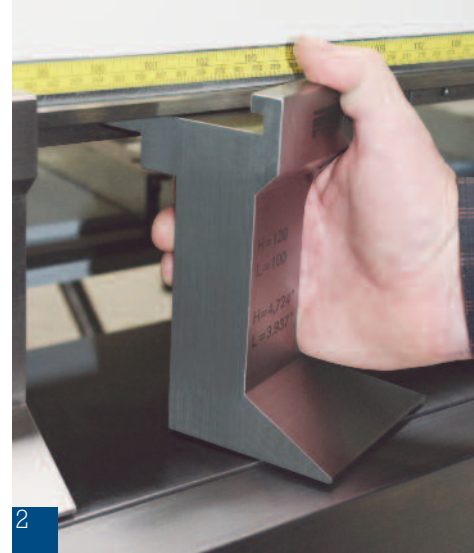
- 3 The pneumatic pop-up fingers ensure exact positioning of the part.
- 4 Robust and hardened gauge fingers.
- 5 The removable pans make room for downflange applications.
- 6 Tool systems available for all jobs.
- 7 The crowning system guarantees straight bendings with all material thicknesses and types.
- 8 Safety system with light barriers.

Werkzeugsysteme und Werkzeuge Tool Systems and Tools

40/60

EP

Standard
Up/Down



Oberwange:

Werkzeugsystem Fasti-fix mechanische Klemmung ca. 1100 N/mm² Zugfestigkeit

- Spitzschiene "SA" 20°
- Spitzschiene "SA" 45°
- Geißfußsegmente
Rastermaß 5 mm ab 25 mm,
ca. 1100 N/mm² Zugfestigkeit

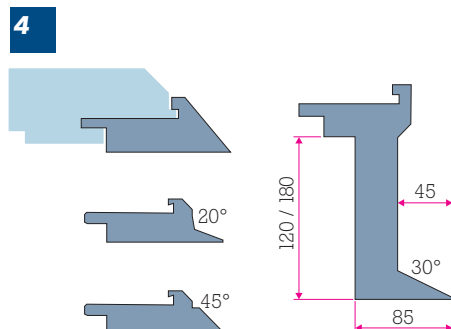
4 Werkzeugsystem WZS 2000 hydraulische Klemmung ca. 1100 N/mm² Zugfestigkeit

- Spitzschiene "SA" 20°, geteilt
- Spitzschiene "SA" 45°, geteilt
- Geißfußsegmente "C"

Unterwange:

5 Werkzeugsystem WZS 3000 ca. 1100 N/mm² Zugfestigkeit

- Unterwangenschiene ohne Fingereinfürung
- Unterwangenschiene mit Fingereinfürung
- Unterwangenschiene segmentiert,
h = 40 mm



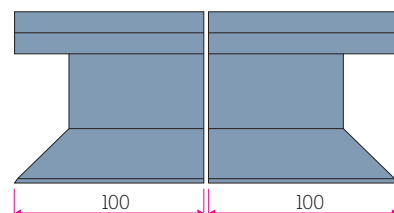
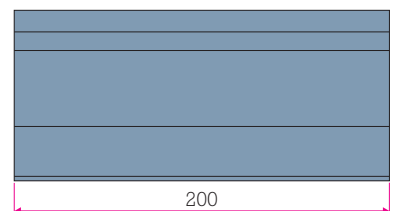
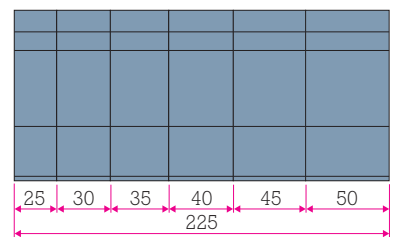
Biegewange:

6 Standard: Werkzeugsystem WZS 1000 ca. 1100 N/mm² Zugfestigkeit

- Flachschiene
- Verstärkungsschiene

7 Werkzeugsystem WZS 3000 ca. 1100 N/mm² Zugfestigkeit

- Biegeschiene geteilt
- Biegeschiene "A" segmentiert
- Biegeschiene "A" segmentiert, abgesetzt
- Biegeschiene "B" 30° segmentiert



Schon mit den Standardwerkzeugen lassen sich eine Vielzahl von Kantaufgaben lösen. Die Werkzeuge können für den gesamten Leistungsbereich der Maschine eingesetzt werden.

- 1 Schneller Werkzeugwechsel
- 2 Einfacher Werkzeugwechsel durch hydraulische Klemmung.
- 3 Segmentierte Werkzeuge in Längen von 25, 30, 35, 40, 45 und 50 mm. Gesamtlängen von 100, 200 und 225 mm.

You can perform a great variety of bending jobs with the standard tools already. The tools can be used over the whole capacity range of the machine.

- 1 Quick tool change
- 2 Easy tool change thanks to hydraulic clamping device.
- 3 Tools with adapter sets in lengths of 25, 30, 35, 40, 45 and 50 mm. Total lengths of 100, 200 and 225 mm.



3

Clamping beam:

Fasti-fix tool system mechanical clamping device tensile strength approx. 1,100 N/mm²

- Sharp-nose blade "SA" 20°
- Sharp-nose blade "SA" 45°
- Goat's foot segments, adapter dimension 5 mm from 25 mm, tensile strength approx. 1,100 N/mm²

4 WZS 2000 tool system hydraulic clamping device tensile strength approx. 1,100 N/mm²

- Sharp-nose blade "SA" 20°, segmented
- Sharp-nose blade "SA" 45°, segmented
- Goat's foot segments "C"

Bottom beam:

5 WZS 3000 tool system tensile strength approx. 1,100 N/mm²

- Bottom beam rail without finger grooves
- Bottom beam rail with finger grooves
- Bottom beam rail, adapter sets
h = 40mm

Folding beam:

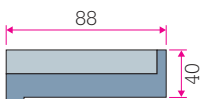
6 Standard: WZS 1000 tool system tensile strength approx. 1,100 N/mm²

- Flat blade
- Carrier blade

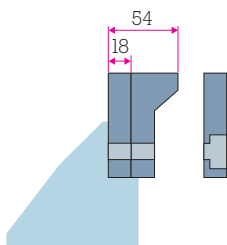
7 WZS 3000 tool system tensile strength approx. 1,100 N/mm²

- Folding blade, segmented
- Folding blade "A", adapter sets
- Folding blade "A", adapter sets, cranked
- Folding blade "B" 30°, adapter sets

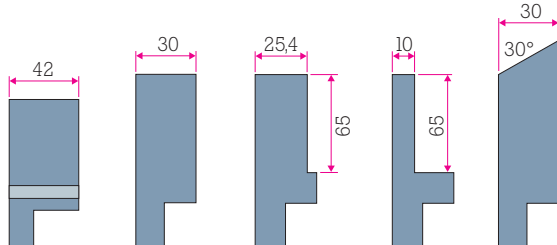
5



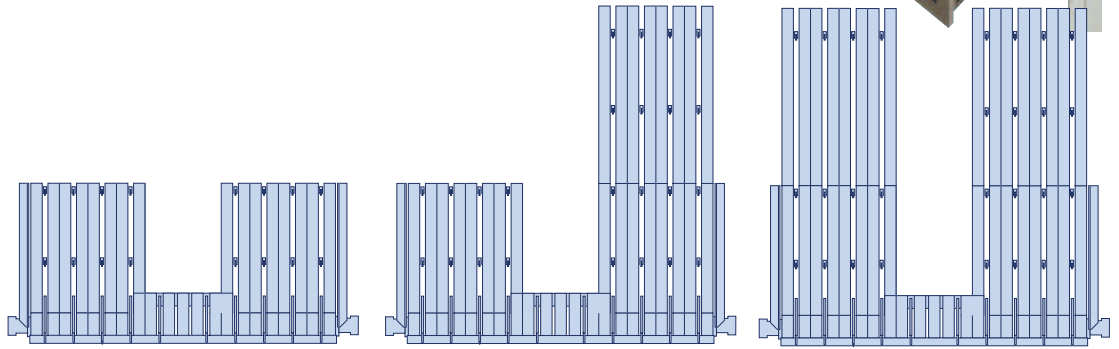
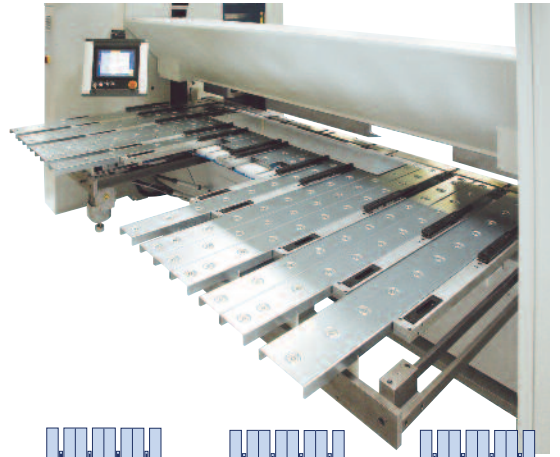
6



7



Anschlagsysteme Gauge Systems



1 R

2 L

3 U

- **HAH 22/ nur Standard**
Handanschlag hinten
kombinierter Finger-/Breitenanschlag
mit Skala, Ritzel und Zahnstange

■ Arbeitsbereich 10 - 750 mm

- **AFP 40/ nur Standard**
Motoranschlag hinten
Auflagetisch incl. Stahlkugellrollen

■ Arbeitsbereich 10 - 1000 mm

- **MAH 25/26**
Motoranschlag hinten,
Auflagetisch incl. Stahlkugellrollen

- 1 Ausführung "R"
Arbeitsbereich 10 - 1600 mm
- 2 Ausführung "L"
Arbeitsbereich 10 - 1600/2400 mm
Arbeitsbereich 10 - 1600/3200 mm
Arbeitsbereich 10 - 1600/4000 mm
- 3 Ausführung "U"
Arbeitsbereich 10 - 3200 mm
Arbeitsbereich 10 - 4000 mm

- **HAH 22/ only standard**
Manual gauge, back
combined finger/back gauge
with scale, rack and pinion

■ Working range 10 - 750 mm

- **AFP 40/ only standard**
Motorized gauge, back
sheet support table incl. steel ball castors

■ Working range 10 - 1,000 mm

- **MAH 25/26**
Motorized gauge, back
sheet support table incl. steel ball castors

- 1 "R" design
working range 10 - 1,600 mm
- 2 "L" design
working range 10 - 1,600/2,400 mm
working range 10 - 1,600/3,200 mm
working range 10 - 1,600/4,000 mm
- 3 "U" design
working range 10 - 3,200 mm
working range 10 - 4,000 mm

Der Standard-Auflagetisch bietet dem Bediener Zugang in der Mitte und gewährt den Zugriff auch auf schmale Werkstücke. Die FP kann sowohl von vorne als auch von hinten bedient werden, je nach Aufgabenstellung. Der Auflagetisch bietet Anschlagmöglichkeit von 1600, 2400, 3200 bzw. 4000 mm.

Schon mit den Standardwerkzeugen lassen sich eine Vielzahl von Kantaufgaben lösen. Die Werkzeuge können für den gesamten Leistungsbereich der Maschinen eingesetzt werden.

1. Schnelles Wechseln der Werkzeuge
2. Einfacher Werkzeugwechsel durch hydraulische Klemmung.
3. Segmentierte Werkzeuge in Längen von 25, 30, 35, 40, 45 und 50 mm. Gesamtlängen von 100, 200 und 225 mm.

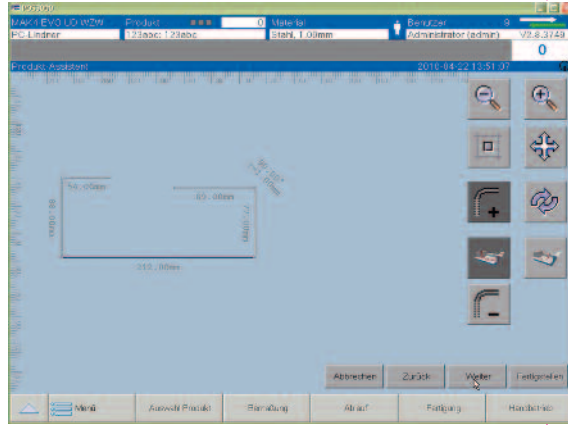
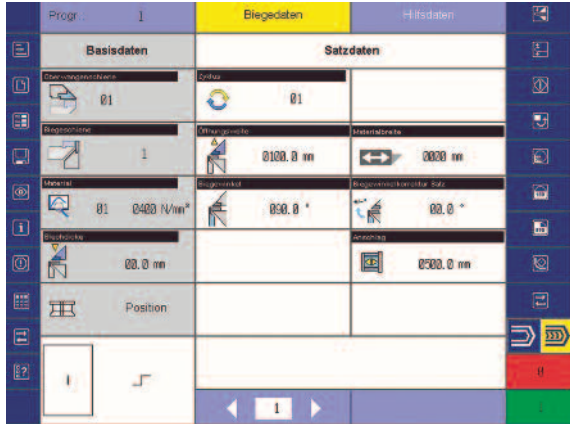
The standard sheet support table permits handling from the center of narrow parts as well. The FP can be operated from the front or from the rear depending on the job. The sheet support table is suitable for gauges of 1,600, 2,400, 3,200 or 4,000 mm.

You can perform a great variety of bending jobs with the standard tools already. The tools can be used over the whole capacity range of the machine.

1. Quick tool change.
2. Easy tool change thanks to hydraulic clamping device.
3. Tools with adapter sets in lengths of 25, 30, 35, 40, 45 and 50 mm. Total lengths of 100, 200 and 225 mm.

40/60
 AFP
 Standard
 Up/Down

Steuerung Control



1 CFP 120 Steuerung/Standard

- 12" Farb-LCD-Touch-Screen
- Graphische Darstellung des Produktes
- Zuschnittlängenberechnung
- Radiusbiegefunktion, Zudrückfunktion
- Arbeitsspeicher 2 GB
- 10 Ordner für Programmverwaltung
- Pro Programm max. 20 Biegezyklen
- Speicher für 10 Oberwerkzeuge und 6 Biegewerkzeuge
- Werkzeugpositionen, Rüstanleitung
- Programmierung von 30 Materialdaten
- Variantenprogramm für Paneelfertigung
- Fehlererkennung
- Steuerung am schwenkbaren Paneel

1 CFP 120 control /standard

- 12" LCD colour touch screen
- Graphic display of product
- Cutting length calculation
- Radius and hemming functions
- 2 GB working storage
- 10 program management folders
- Max. 20 bending cycles per program
- Storage for 10 clamping tools and 6 folding tools
- Tool positions, set-up instruction
- Programming of 30 material data
- Variant program for panel production
- Error detection
- Control on swivel-mounted panel

2 Touch Screen Grafiksteuerung POS 2000 Professional am schwenkbaren Panel, basierend auf einem robusten Industri-PC mit USB-Schnittstelle

- Begrenzung Anzahl Biegezyklen nur durch Rechnerleistung
- Simulation der Biegefolge ermöglicht das "Durchtesten" der gesamten Biegefolge am Bildschirm
- Maßstabsgetreue Darstellung von Maschine, Werkzeug und Biegeprodukt zeigt mögliche Kollisionen sofort auf dem Bildschirm an
- Umfangreiche und unbegrenzt erweiterbare Bibliotheken für Profile (Produkte), Material und Werkzeuge
- Automatische Zuschnittsberechnung
- Zoom-Funktion zum Wechsel zwischen Detail- und Gesamtansicht

2 Touch screen graphic control POS 2000 Professional on swivel-mounted panel, based on a rugged industrial PC with USB interface

- Number of bending cycles limited only by computer capacity
- Simulation of bending sequence permits the "testing out" of the complete bending sequence on the screen
- Immediate indication of possible collisions on the screen thanks to true-to-scale display of machine, tool and bending product
- Comprehensive and unlimited extendable libraries for profiles (products), material and tools
- Automatic cutting calculation
- Zoom function for switching between detail and overall view

Auf- und Abbiegen in einem Arbeitsgang ohne das Werkstück zu wenden

Up'n Down Bending without Flipping the Part

FP UP/DOWN
40/60

Die FP UP/DOWN-Serie bietet enorme Produktivität und Flexibilität im Schwenkbiegebereich

Universelle Ausstattung für hohe Produktionsleistung und eine hochwertige Qualität sind die Merkmale der SCHRÖDER-FASTI Schwenkbiegemaschine. Mit patentrechtlich geschützter UP/DOWN-Technologie.

Die Werkstücke werden ohne zu wenden in einem Arbeitsgang auf- und abgebogen. Kein manuelles Positionieren.

Die Stückkosten werden deutlich gesenkt und ihre Wettbewerbsfähigkeit steigt.

The FP UP/DOWN series offers tremendous productivity and flexibility in universal folding

The SCHRÖDER-FASTI Universal Folding Machine features universal equipment for high production capacity and superior quality.

With proprietary UP/DOWN technology,

Up and down bending of the parts is without flipping.

No manual positioning.

Piece costs are cut and your competitiveness is boosted.


**SCHRÖDER
FASTI**

TECHNOLOGIE GMBH
MASCHINEN ZUM BIEGEN & SCHNEIDEN



Abbildung oben:
FP60 UP/DOWN mit Sonderausstattung

Fig. top:
FP60 UP/DOWN with special equipment



Abbildung links:
Antriebseinheit der
FP60 UP/DOWN

Fig. left:
Drive unit
FP60 UP/DOWN

FP40/60 UP/DOWN Schwenkbiegemaschine mit elektro-mechanischem Antrieb

Standard-Ausstattung:

- Mit Werkzeugen
- Motoranschlag MAH 26 –
Arbeitsbereich 10 – 1600 mm, Ausführung "R"
- Bombiervorrichtung manuell
- Lichtschranke vorne,
bei Bedienung von hinten
- Oberwange Werkzeugaufnahme WZS 2000
mit hydraulischer Klemmung
- Unterwange Werkzeugaufnahme WZS 4000
mit mechanischer Klemmung
- Biegewange Werkzeugaufnahme WZS 3000
U/D mit mechanischer Klennung
- Biegewangenverstellung motorisch, 180 mm
- Biegemittelpunktverstellung motorisch,
80 mm
- Oberwangenhub 500 mm
- Werkzeugschrank
- Steuerung
"interactive POS 2000 Professional"
als Standard für die Baureihe FP UP/DOWN



Abbildung links:
FP60 UP/DOWN mit
Werkzeugschrank
und Sicherheits-
system mit horizon-
talen und vertikalen
Lichtschranken im
Schwenkbereich der
Biegewange.

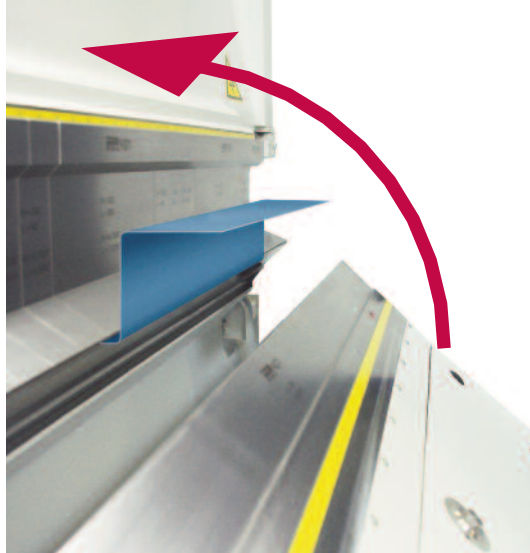
Fig. left:
FP60 UP/DOWN
with tool cabinet
and safety system
with horizontal and
vertical light barriers
in the folding beam
swivelling range.

FP40/60 UP/DOWN Universal Folding Machine with electromechanical drive

Standard equipment:

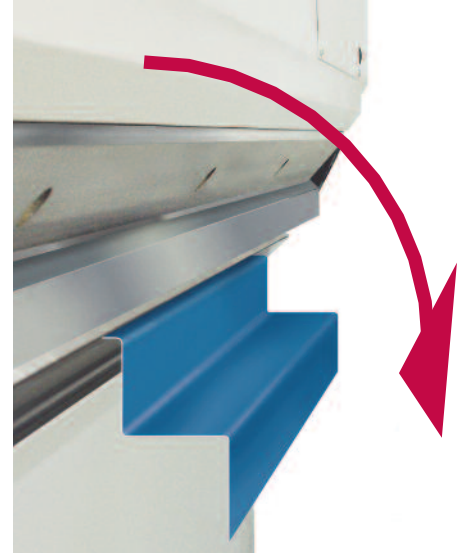
- With tools
- Motorized gauge MAH 26 -
working range 10 - 1,600 mm, "R" design
- Manual crowning device
- Light barrier at the front,
for operation from the rear
- Clamping beam tool holder WZS 2000
with hydraulic clamping device
- Bottom beam tool holder WZS 4000
with mechanical clamping device
- Folding beam tool holder WZS 3000
U/D with mechanical clamping device
- Motorized folding beam adjustment, 180 mm
- Motorized bending center adjustment,
80 mm
- Clamping beam stroke 500 mm
- Tool cabinet
- Control
"interactive POS 2000 Professional"
as standard for the FP UP/DOWN series

Auf- und Abbiegen in einem Arbeitsgang ohne das Werkstück zu wenden Up'n Down Bending without Flipping of the Part



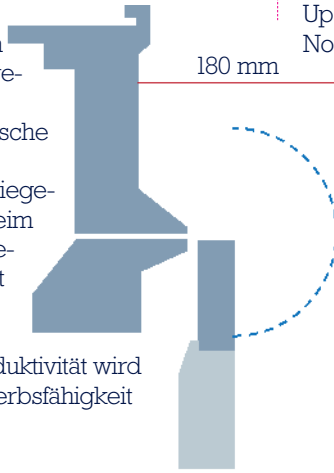
Die FP UP/DOWN-Serie bietet enorme Produktivität und Flexibilität im Schwenkbiegebereich

Einfache Biegefolge durch UP/DOWN biegen. Die Werkstücke werden ohne zu wenden in einem Arbeitsgang auf- und abgebogen. Kein manuelles Positionieren, teilautomatische Abläufe sind möglich. Der Umfahrbereich der Biege- wange beträgt 180 mm beim Richtungswechsel. Das bedeutet größere Flexibilität bei den Biegeprodukten. Die Stückkosten werden deutlich gesenkt, die Produktivität wird erhöht und ihre Wettbewerbsfähigkeit steigt.



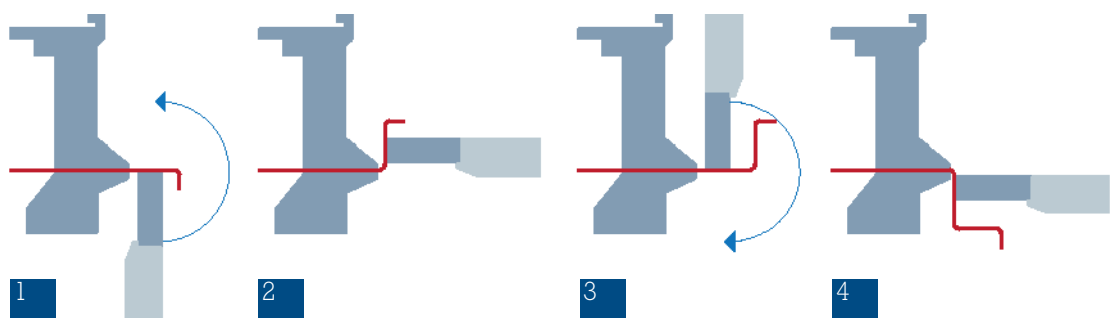
The FP UP/DOWN series offers tremendous productivity and flexibility in universal folding

Easy bending sequence by UP/DOWN bending. Up and down bending is without flipping the part. No manual positioning, semi-automatic sequences are possible. The folding beam travel range at the change of direction is 180 mm, which means higher flexibility in folding. Piece costs are substantially lowered and productivity is increased, boosting your competitiveness.



Die Abfolge einer Biegung ohne das Werkstück zu wenden.

Sequence of a bending without flipping of the part.



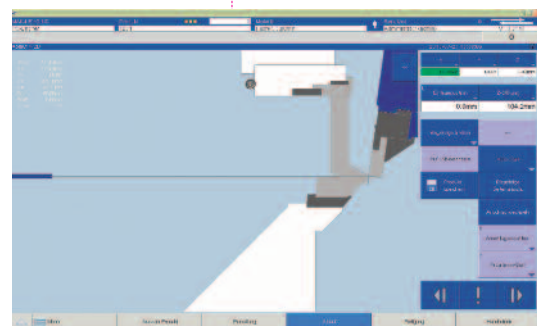
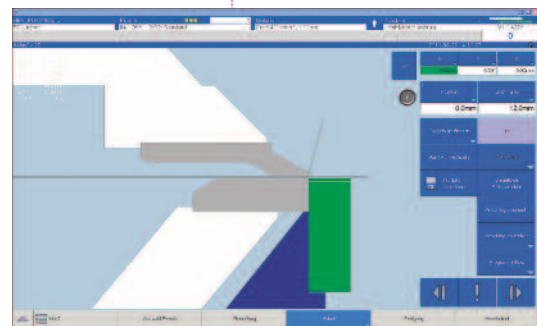
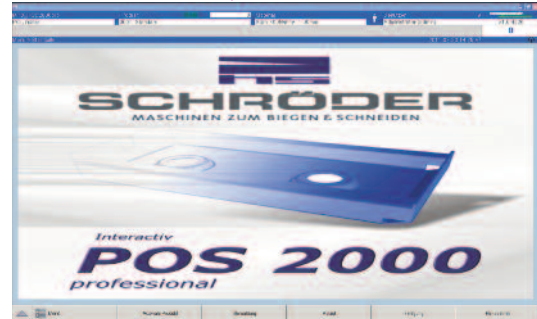
Ausstattung Equipment



- 1 Wie in jeder Biegemaschine wird das Teil zwischen die Ober- und Unterwange geklemmt (die Oberwange schließt).
- 2 Durch die Drehung der Biegewangenachse bewegt sich die Biegewange nach oben und die Biegesiene biegt das Teil.

3 **Touch Screen Grafiksteuerung POS 2000 Professional am schwenkbaren Panel, basierend auf einem robusten Industriepc mit USB-Schnittstelle**

- Begrenzung Anzahl Biegezyklen nur durch Rechnerleistung
- Simulation der Biegefolge ermöglicht das "Durchtesten" der gesamten Biegefolge am Bildschirm
- Maßstabsgetreue Darstellung von Maschine, Werkzeug und Biegeprodukt zeigt mögliche Kollisionen sofort auf dem Bildschirm an
- Umfangreiche und unbegrenzt erweiterbare Bibliotheken für Profile (Produkte), Material und Werkzeuge
- Automatische Zuschnittsberechnung
Zoom-Funktion zum Wechsel zwischen Detail- und Gesamtansicht



- 1 As in any folding machine, the part is clamped between the clamping and bottom beams (clamping beam closes).
- 2 The rotation of the folding beam axis causes the folding beam to move upward, and the folding blade bends the part.

3 **Touch screen graphic control POS 2000 Professional on swivel-mounted panel, based on a rugged industrial PC with USB interface**

- Number of bending cycles limited only by computer capacity
- Simulation of bending sequence permits the "testing out" of the complete bending sequence on the screen
- Immediate indication of possible collisions on the screen thanks to true-to-scale display of machine, tool and bending product
- Comprehensive and unlimited extendable libraries for profiles (products), material and tools
- Automatic cutting calculation
Zoom function for switching between detail and overall view

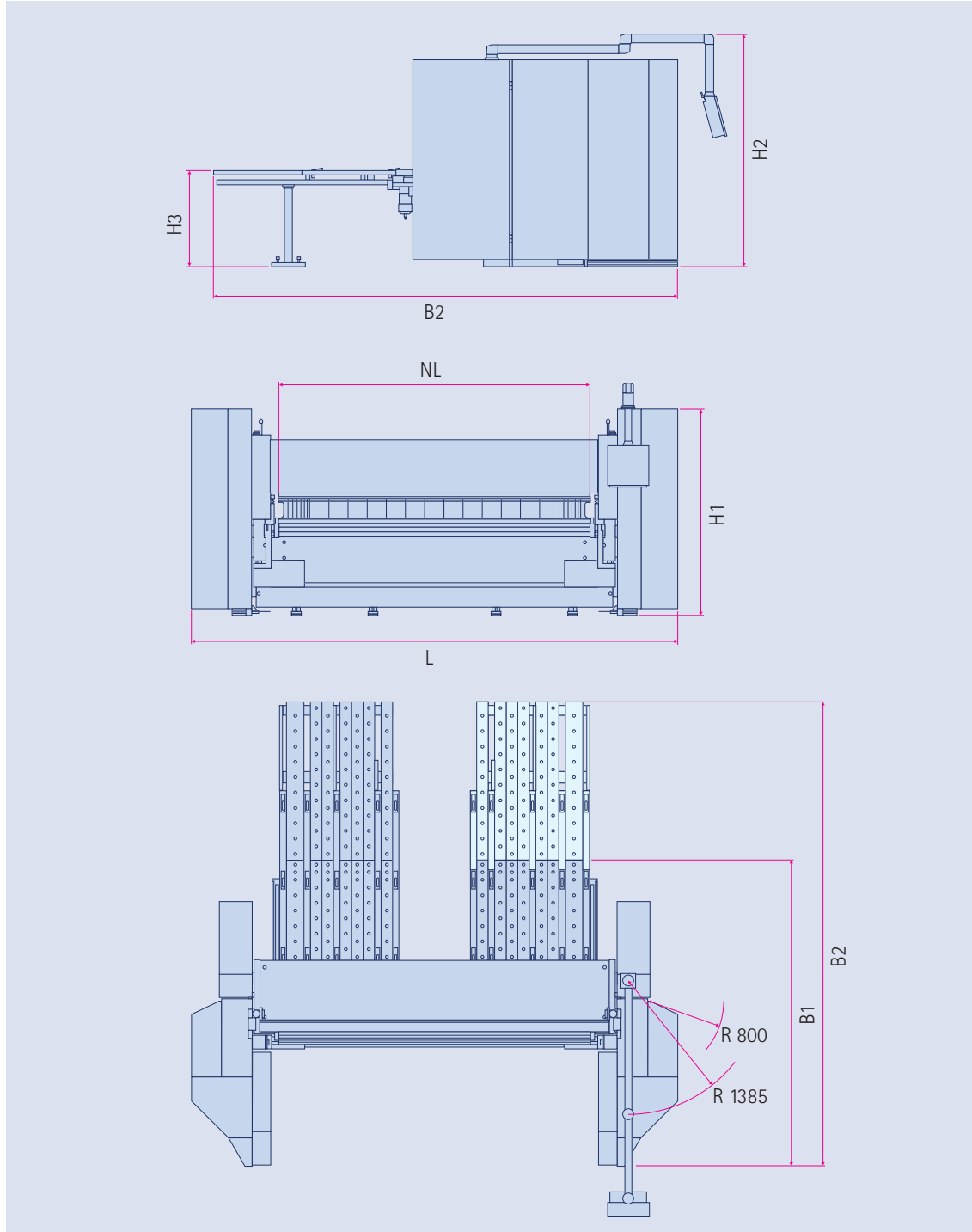
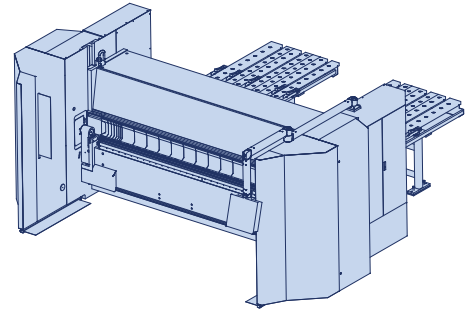


3

FP 40/60

Standard
Up/Down

Technische Daten Technical Data



**SCHRÖDER
FASTI**

TECHNOLOGIE GMBH
MASCHINEN ZUM BIEGEN & SCHNEIDEN

Die FP Standard und FP UP/DOWN sind auch in Sondergrößen nach Absprache lieferbar.

FP Standard and FP UP/DOWN are also available in special sizes on request.

Modell/Model Größe/ Size	FP 40 32/3	FP 40 40/3	FP 60 20/6	FP 60 25/6	FP 60 32/6	FP 60 40/4
Maße/Dimensions						
Standard und abweichend davon UP/DOWN*/ Standard and, alternatively, UP/DOWN*						
H1	2152 mm	2152 mm	2152 mm	2152 mm	2152 mm	2152 mm
H2	2418 mm	2418 mm	2418 mm	2418 mm	2418 mm	2418 mm
H3	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
B1 mit/with MAH 25 R	2895 mm	2895 mm	2895 mm	2895 mm	2895 mm	2895 mm
B1 mit/with MAH 26 R*	3195 mm*	3195 mm*	3195 mm*	3195 mm*	3195 mm*	3195 mm*
B2 mit/with MAH 25 L/U	4535 mm	5326 mm	3735 mm	4535 mm	4535 mm	5326 mm
B2 mit/with MAH 26 L/U*	4835 mm*	5625 mm*	4035 mm*	4835 mm*	4835 mm*	5625 mm*
L	5065 mm	5865 mm	5865 mm	4365 mm	5065 mm	5865 mm
Nutzlänge NL Working length NL	3240 mm	4040 mm	2040 mm	2540 mm	3240 mm	4040 mm

Standard-Farbe:
RAL 7035 / Lichtgrau
RAL 5003 / Saphirblau

Standard colour:
RAL 7035 / Light grey
RAL 5003 / Sapphire blue

Techn. Daten/Technical Data						
Blechdicke max. Max. sheet thickness	4 mm	3 mm	6 mm	6 mm	6 mm	4 mm
Zugfestigkeit Tensile strength	400 N/mm ²	400 N/mm ²	400 N/mm ²	400 N/mm ²	400 N/mm ²	400 N/mm ²
Luftdruck Air pressure	5 bar	5 bar	5 bar	5 bar	5 bar	5 bar
Betriebsspannung Operating voltage	400; 50 V/Hz	400; 50 V/Hz	400; 50 V/Hz	400; 50 V/Hz	400; 50 V/Hz	400; 50 V/Hz
Innenradius min. Min. inner radius	1,5 x ¹⁾	1,5 x ¹⁾	1,5 x ¹⁾	1,5 x ¹⁾	1,5 x ¹⁾	1,5 x ¹⁾
Biegeschenkel min. Min. bending leg	7 x ¹⁾	7 x ¹⁾	7 x ¹⁾	7 x ¹⁾	7 x ¹⁾	7 x ¹⁾
Gewicht Weight	9900 kg	11700 kg	9200 kg	9000 kg	11000 kg	12500 kg

¹⁾ Blechdicke
¹⁾ sheet thickness

Oberwange/Clamping beam						
Hub Stroke	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Geschwindigkeit max. Max. speed	70 mm/s	65 mm/s	65 mm/s	70 mm/s	65 mm/s	65 mm/s
Antriebsleistung Drive power	4 kW	4 kW	4 kW	4 kW	4 kW	4 kW

Biegewange/Folding beam						
Geschwindigkeit max. Max. speed	85 mm/s	70 mm/s	75 mm/s	75 mm/s	75 mm/s	70 mm/s
Antriebsleistung Drive power	2 x 3 kW	2 x 3 kW	2 x 4 kW	2 x 4 kW	2 x 4 kW	2 x 4 kW
Positionierung auf Angle accuracy	0,5°	0,5°	0,5°	0,5°	0,5°	0,5°
Biegewinkel max. Max. Folding angle	180°	180°	180°	180°	180°	180°
Biegewangenverstellung Folding beam adjustment	80/180 mm	80/180 mm	80/180 mm	80/180 mm	80/180 mm	80/180 mm
Biegemittelpunktverstellung Bending center adjustment	± 50 mm	± 50 mm	± 50 mm	± 50 mm	± 50 mm	± 50 mm

Anschlag/Gauge AFC/AFP						
Arbeitsbereich Working range	10 - 750 mm	10 - 750 mm	10 - 750 mm	10 - 750 mm	10 - 750 mm	10 - 750 mm
Geschwindigkeit AFP Speed AFP	125 mm/s	125 mm/s	125 mm/s	125 mm/s	125 mm/s	125 mm/s
Antrieb AFP Drive AFP	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW

Anschlag/Gauge MAH 25/26						
Geschwindigkeit Speed	330 mm/s	330 mm/s	330 mm/s	330 mm/s	330 mm/s	330 mm/s
Motorleistung Motor output	0,55 kW	0,55 kW	0,55 kW	0,55 kW	0,55 kW	0,55 kW
Arbeitsbereich "R" Working range "R"	10-1600 mm	10-1600 mm	10-1600 mm	10-1600 mm	10-1600 mm	10-1600 mm
Arbeitsbereich "L" Working range "L"	10-3200 mm	10-4000 mm	10-2400 mm	10-3200 mm	10-3200 mm	10-3200 mm
Arbeitsbereich "U" Working range "U"	10-3200 mm	10-4000 mm		10-3200 mm	10-3200 mm	10-3200 mm
Tiefe T Width T	3550 mm	4350 mm	2750 mm	2750 mm	3550 mm	4550 mm

Alle Angaben gelten als
Richtlinien und können
jederzeit geändert werden.
Ausgabe Mai 2012.

All data are subject to
modification.
Issue May 2012.

Technische Änderungen
vorbehalten.

Subject to change
without notice.

Qualität und Service

Quality and Service

Die SCHRÖDER FASTI Technologie GmbH verfügt über nahezu 75 Jahre Erfahrung in der Fertigung leistungsstarker und präzise arbeitender Maschinen.

Unsere Kunden genießen eine umfassende Beratung sowie Betreuung durch erfahrene Mitarbeiter sowohl aus dem Hause SCHRÖDER FASTI in Wermelskirchen, als auch SCHRÖDER MASCHINENBAU, Wessobrunn-Forst. Reaktionszeit verkürzt sich. Entsprechend unkompliziert liefern wir auch Ersatzteile für Jahrzehnte alte Maschinen. Aufgrund der stabilen und robusten Bauart ist die Werterhaltung und Arbeitsdauer enorm.

Die SCHRÖDER FASTI Technologie GmbH versteht sich als kleines, hoch professionelles Unternehmen.

Vom Eigentümer geführt, traditionsbewusst und an State-of-the-Art orientiert: Nur der höchste Standard gilt. Kurze Entscheidungswege geben der Zusammenarbeit ein klares Profil und erlauben entsprechend kurze Reaktionszeiten.

Wir hören unseren Kunden gut zu, erfragen ihre Wünsche genau und stellen ihnen unsere gesamte Erfahrung zur Verfügung. Unsere Beratung erlaubt umfassende Einblicke in das Machbare und ermöglicht in Folge auch die Realisierung kundenspezifischer Varianten. Kein Wunder, dass uns so viele Kunden treu bleiben.

Wir informieren Sie gerne über das Gesamtprogramm unserer Blechbearbeitungsmaschinen.

We will be glad to inform you on our complete sheet metal working machine range.

SCHRÖDER Fasti Technologie GmbH has been building powerful and precise machines for nearly 75 years now.

Our customers appreciate the comprehensive advice and support given by experienced staff from SCHRÖDER FASTI at Wermelskirchen and SCHRÖDER MASCHINENBAU, Wessobrunn-Forst.

Response times are short. The supply of spare parts presents no problems, also for decade-old machines.

Thanks to the rugged and sturdy style, conservation of value and long life are enormous.

SCHRÖDER FASTI Technologie GmbH views its role as that of a small, yet highly professional firm.

It is managed by the owner, aware of its traditions and geared to the state of the art: Only the highest standards are good enough. Short decision-making routes give cooperation a clear-cut profile and allow correspondingly short response times.

We are good listeners, ask our customers about their exact needs and place our entire experience at their disposal. Our consultation gives extensive insights into what is feasible in order to obtain customized variants. No wonder we have so many loyal customers.

SCHRÖDER FASTI Technologie GmbH
Industriegebiet Elbringhausen
Elbringhausen 1
D-42929 Wermelskirchen
Tel +49 (0) 2196-96-0
Fax +49 (0) 2196-96-90
verkauf@fastiwerk.com
www.fastiwerk.com

Hans Schröder Maschinenbau GmbH
Feuchten 2
D-82405 Wessobrunn-Forst
Tel +49 (0) 8809/92 20-0
Fax +49 (0) 8809/92 20-90
info@schroeder-maschinenbau.de
www.schroeder-maschinenbau.de

SCHRÖDER FASTI Scandinavia A/S
Ballevej 9
DK-8300 Odder
Tel +45 86 540466
Fax +45 86 560415
e-mail: mk@fasti.dk
www.fasti.dk