

225



Eine schnelle Maschine mit hoher Langzeit-Genauigkeit

Das Konzept für das nächste Jahrtausend. Eine schnelle Maschine mit hoher Langzeit-Genauigkeit und guter Arbeitsökonomie. Kompakte, steife Konstruktion mit niedri-

Oberwange
 Großzügig dimensionierte, wartungsfreie Führungen. Kurze Rüstzeiten durch hydraulische Werkzeugklemmung WZS 2000. Freiraum für die Bearbeitung vorgekanteter Bleche.

Biegewange
 Motorisch verstellbar über die Steuerung für genaues Radiusbiegen. Doppelseitiger, hydraulischer Antrieb, manuelle Bombiervorrichtung,

Unterwange
 Motorisch verstellbar für Blechdicke oder Radiuswerkzeuge, Werkzeugaufnahme WZS 3000

CNC-Steuerung
 CFP 120

Anschlag
 Motoranschlag MAH 25, Arbeitsbereich 10-1600 mm

Werkzeuge
 (nicht im Standardzubehör enthalten!)
 Schienen ca. 1000 N/mm² Zugfestigkeit, aus dem Vollen gehobelt

Oberwange:
 Spitzschiene 45° WZS 2000
 Biegewange:
 Flachschiene 30 mm WZS 3000

Unterwange:

Sonderzubehör:

Werkzeugsegmente für Ober-, Unter- und Biegewange, Sonderwerkzeuggeometrien
 Motoransläge und Steuerungen in unterschiedlichen Ausführungen

motorisches Bombiersystem

FASTI
SCHRÖDER

Größe		20/6	25/5	32/4	32/6	40/3
Nutzlänge	mm	2040	2540	3240	3240	4040
Blechdicke 400 N/mm ²	mm	6	5	4	6	3
Hub der Oberwange	mm	350	350	350	350	350
Verstellbarkeit der Unter- und Biegewange	mm	80	80	80	80	80
Gewicht	kg	5100	5400	6150	7000	7900

Änderungen

do 225 02.20

SCHRÖDERFASTI
Technologie GmbH
Industriegebiet Elbringhausen
Elbringhausen 1
D-42929 Wermelskirchen

Tel. 02196/96-0
Fax. 02196/9690
E-Mail: Verkauf@fastiwerk.com
www.fastiwerk.com

SCHRÖDERFASTI Scandinavia A/S
Ballevej 9, DK-8300 Odder
Tel. +45 86 540466
Fax. +45 86 540415
E-Mail: mk@fasti.dk

225



A fast machine with high long-life accuracy

The conception for the next millennium. A fast machine with high long-life accuracy and good working economy. Compact rigid engineering with low height.

- ☐ Clamping beam
Generously dimensioned maintainance-free guides. Short set-up times by hydraulic tool clamping WZS 2000. Free space for pre-bent sheets.

- ☐ Folding beam
Motorized adjustment via control for exact radius bending. Bi-lateral hydraulic drive. Manual crowning device. Quick clamping system for tools (WZS 3000).

- ☐ Lower beam
Motorized adjustment for sheet thickness or radius tools, tool seat WZS 3000

- ☐ CNC-control
CFP 120

- ☐ Backgauge
Motorized backgauge MAH 25, working range 10-1600 mm

- ☐ Tools
(Not included in standard equipment!)
Blades approx. 1000 N/mm² tensile strength, planed from the solid.

Clamping beam: Sharp nose blade 45° WZS 2000.

Folding beam: Flat blade 30 mm WZS 3000.

Lower beam: Steel blade WZS 3000

Optional equipment:

- ☐ Segmented tools for clamping, lower and folding beam, special tool geometries

- ☐ Motorized backgauges and controls in different executions

- ☐ Motorized crowning system



SCHRÖDER

Size		20/6	25/5	32/4	32/6	40/3
Working length	mm	2040	2540	3240	3240	4040
Sheet thickness 400 N/mm ²	mm	6	5	4	6	3
Stroke clamping beam	mm	350	350	350	350	350
Adjustment of clamping and lower beam	mm	80	80	80	80	80
Weight	kg	5100	5400	6150	7000	7900

☐ Modification reserved

do 225 02.20

SCHRÖDER FASTI
Technologier GmbH
Industriegebiet Elbringhausen
Elbringhausen 1
D-42929 Wermelskirchen

Tel. 02196/96-0
Fax. 02196/9690
E-Mail: Verkauf@fastiwerk.com
www.fastiwerk.com

SCHRÖDER FASTI Scandinavia A/S
Ballevej 9, DK-8300 Odder
Tel. +45 86 540466
Fax. +45 86 540415
E-Mail: mk@fastiwerk.dk