SCHRÖDER GROUP

Schröder Group

Die Schröder Group besteht aus der Hans Schröder Maschinenbau GmbH mit Sitz in Wessobrunn und der SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH mit Sitz in Wermelskirchen.

1949 gegründet, vereinigt die Hans Schröder Maschinenbau GmbH Tradition und Moderne im Maschinenbau: Als qualitäts- und kundenorientiertes Familienunternehmen erfolgreich geführt, hat sich Hans Schröder Maschinenbau auf die Entwicklung moderner Maschinenkonzepte für das Biegen und Schneiden von Blechen spezialisiert.

Durch die 2006 erfolgte Integration der Fasti-Werke und mit weltweiter Präsenz ist die Schröder Group heute einer der führenden Anbieter für Maschinen zum Schwenkbiegen, Schneiden, Sicken, Bördeln und Rundbiegen von Blechen aller Art. Die Vielfalt der Präzisionsmaschinen reicht von bewährten Lösungen für das Handwerk bis hin zu innovativen Hochleistungsmaschinen für die automatische industrielle Fertigung. 2021 wurde die Schröder Group um den Werkzeughersteller SMU GmbH erweitert. Insgesamt beschäftigt die Schröder Group heute mehr als 300 Mitarbeiter an verschiedenen Standorten im In- und Ausland.

Alle Angaben gelten als Richtlinien
und können jederzeit geändert werden.
HSM 220411DE

Hans Schröder Maschinenbau GmbH
Feuchten 2 | 82405 Wessobrunn-Forst | Deutschland
T +49 8809 9220-0 | F +49 8809 9220-700
E info@schroedergroup.eu
www.schroedergroup.eu

SCHRÖDER GROUP

WERKSTATT-, BAUSTELLEN-
UND LANGABKANTMASCHINE

MODULAR

MODULAR

Lange Profile, sauber abgekantet.
MODULAR ist die modular kombinierbare Abkantmaschine von Schröder, die die Profilierung beliebig langer Bleche erlaubt – direkt auf der Baustelle.

MODULAR 2000
Basismodul und Erweiterung

MODULAR 3000

Variable Anschläge sorgen für Präzision.

Standardausstattung

MODULAR
2 000 mm bzw. 3 000 mm Arbeitslänge je Maschine, koppelbar mit weiteren Maschinen
Maschine transportabel auf 4 bzw. 6 Lenkrollen, feststellbar
Biegewinkelanzeige einseitig, Standard rechts
Einlegetiefe 670 mm auf Maschinenlänge
Freier Durchgang für 1 000 mm Colibreite
Leistungserhöhung und verlängerte Einlegetiefe auf Anfrage

Sonderausstattung

MODULAR
Anschlag: 2 Konsolen mit Nut und 2 Kippanschläge, 670 mm
2 Stück zusätzliche Kippanschläge
Führungsschiene
Rollenschere für max. Materialstärke 0,8 mm St37
Schneid- und Zudrückkopf kombiniert
Zusätzliche Biegewinkelanzeige

Technische Daten

MODULAR	2 000 x 0,8*	3 000 x 0,8*
Leistung in mm bei 400 N/mm²	0,8	0,8
Leistung in mm bei 250 N/mm²	1,0 Cu	1,0 Cu
Nutzlänge mm	2 005	3 005
Hub Oberwange mm	55	55
L x B x H mm	2 000 x 880 x 1 100	3 000 x 880 x 1 100
Gewicht kg	210	340

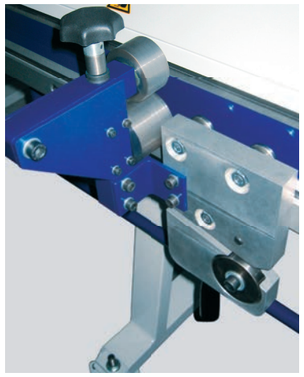
*Als Basismodul oder als Erweiterungsmodul (incl. Verbindungsteile) erhältlich.

Die Abkantmaschine MODULAR ist ganz für den Arbeitsalltag von Klempnern, Spenglern, Flaschnern oder Dachdeckern konzipiert. Der Name ist dabei Programm: Wer es in Betrieb und Werkstatt oder auf der Baustelle mit langen Blechen zu tun hat, kann mit wenigen Handgriffen zwei oder mehr der Abkantbänke verbinden und sich so eine Langabkantmaschine zusammenstellen. Aber auch einzeln kann sich diese in Handwerksbetrieben beliebte Abkantmaschine sehen lassen: Stabil konstruiert, auf feststellbaren Rollen, von geringem Gewicht und optional ausgestattet mit einem Schneid- oder Multifunktionskopf, ist sie in jedem Betrieb und auf jeder Baustelle ein idealer, vielseitiger Helfer.

Die cleveren Details sind es, welche die MODULAR zum hochgeschätzten Alltags- und Spezialwerkzeug machen:

- Die robusten und mobilen Einzelgeräte lassen sich bei Bedarf zu einer Langabkantmaschine verbinden.
- Zwei horizontal verschiebbare Anschlagarme mit T-Nut, Maßstab und kippbaren Anschlagfingern bringen das Blech auf einer stabilen Auflage in die richtige Position. So lassen sich Bleche mit hoher Präzision schnell und wiederholgenau biegen und schneiden.
- Freiraum: Die großen Freiräume ermöglichen Profile, die auf anderen Maschinen gar nicht machbar sind.
- Optionen: Sehr beliebte Zusatzausstattung sind der Schneidkopf oder der Multifunktionskopf. Dieser kombinierte Schneid-, Profilier- und Zudrückkopf kann schneiden, sicken und einprägen, aber auch Umschlagkantungen präzise schließen.

Mit dem Schneidkopf werden Bleche exakt und schnell geschnitten.



Der Multifunktionskopf schließt zum Beispiel Umschlagkantungen.