



Schröder Group

Die Schröder Group besteht aus der Hans Schröder Maschinenbau GmbH mit Sitz in Wessobrunn und der SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH mit Sitz in Wermelskirchen.

1949 gegründet, vereint die Hans Schröder Maschinenbau GmbH Tradition und Moderne im Maschinenbau: Als qualitäts- und kundenorientiertes Familienunternehmen erfolgreich geführt, hat sich Hans Schröder Maschinenbau auf die Entwicklung moderner Maschinenkonzepte für das Biegen und Schneiden von Blechen spezialisiert.

Durch die 2006 erfolgte Integration der Fasti-Werke und mit weltweiter Präsenz ist die Schröder Group heute einer der führenden Anbieter für Maschinen zum Schwenkbiegen, Schneiden, Sicken, Bördeln und Rundbiegen von Blechen aller Art. Die Vielfalt der Präzisionsmaschinen reicht von bewährten Lösungen für das Handwerk bis hin zu innovativen Hochleistungsmaschinen für die automatische industrielle Fertigung. Insgesamt beschäftigt die Schröder Group heute mehr als 230 Mitarbeiter an verschiedenen Standorten im In- und Ausland.



Alle Angaben gelten als Richtlinien
und können jederzeit geändert werden.
HSM 170927DE

Hans Schröder Maschinenbau GmbH
Feuchten 2 | 82405 Wessobrunn-Forst | Deutschland
T +49 8809 9220-0 | F +49 8809 9220-700
E info@schroedergroup.eu
www.schroedergroup.eu

SCHRÖDER
GROUP

UNIVERSAL-SEGMENTABKANTMASCHINE

ASK II

Grundausrüstung in bester Qualität

ASK II ist unsere beliebte Segmentabkantmaschine für das Handwerk – tausendfach bewährt in Werkstätten und auf Baustellen.



ASK II



Variable Anschläge sorgen für Präzision (Bild oben). Eröffnen Möglichkeiten: Segmentierte Werkzeuge an allen drei Wangen (Bild unten)

Die Segmentabkantmaschine gehört zur Standardausstattung jeder blechverarbeitenden Werkstatt – eine hochwertige ASK II von Schröder ist hier die Anschaffung fürs Leben. Robust genug für den harten Arbeitsalltag, einfach in der Handhabung und flexibel in der Anwendung.

Es sind die Ausführungsdetails, die die ASK II zu einem in Handwerksbetrieben hochgeschätzten Alltagswerkzeug machen:

- Die patentierte Exzenter-Schnellklemmung der Oberwange und der Biegewange bietet Präzision und hohe Klemmkraft. Sie wird mit einem einzigen Handgriff geöffnet – dadurch geht die Umrüstzeit gegen null.
- Der mehrstufige Antrieb der Oberwange ermöglicht den Einsatz verschiedener Werkzeughöhen. Segmentierte Werkzeuge in Oberwange, Unterwange und Biegewange schaffen ungeahnte Freiräume zum Biegen komplexer Teile.
- Hohe Biegeleistung möglich durch verstärkte Ausführung und rahmengeführte Oberwange
- Weiterer Arbeitsschritt inklusive: Mit dem Schneidkopf werden Bleche exakt und schnell geschnitten.
- Zwei verschiebbare Anschlagarme mit Maßstab und je zwei kippbaren Anschlagfingern bringen das Blech stabil und exakt in Position.
- Gasdruckfedern sorgen für einen dynamischen Massenausgleich.

Standardausstattung

| ASK II |
|--|
| Patentierte Exzenter-Schnellklemmung für den Werkzeugwechsel bei Ober- und Biegewange mit nur einem Handgriff |
| Zweistufiger Oberwangenantrieb für zwei verschiedene Werkzeughöhen |
| Geißfußschiene, 130 mm hoch, 30°, scharf, Freiraum 26 mm, Fußbreite 41 mm, freier Durchgang 110 mm, segmentiert incl. Eckstücke, 700 N/mm ² |
| Unterwangenschiene, segmentiert, Stecksystem mit Eckstücken, 700 N/mm ² |
| Biegeschiene 15 mm, segmentiert incl. Eckstücke, 700 N/mm ² |
| Teilung der Werkzeuge für 1.000 mm: 30/50/70/100/150/200/300 mm + 2 x 75 mm Eckstücke, bei größeren Längen zusätzlich 250 mm Teilstücke |
| Biegewinkelanzeige |
| Fußhebeleinrichtung zum Öffnen und Schließen der Oberwange |

Sonderausstattung

| ASK II |
|--|
| 2 variable Anschlagarme 750 mm mit 2 T-Nuten und Maßstab, verschiebbar auf Führungsschiene incl. 2 Kippanschläge zum Einlegen in die T-Nut |
| Zusätzlicher Kippanschlag |
| Vergütete Geißfußschiene, 130 mm hoch, 30°, R 1/2/3/4, Freiraum vorne 30 mm, Fußbreite 50 mm, freier Durchgang 110 mm, segmentiert incl. Eckstücke, 1100 N/mm ² |
| Spitzschiene 20° und/oder 30° |
| Rundschiene R2/3/4/5 |
| Biegeschiene und Unterwangenschiene, 1000 N/mm ² (empfohlen für Edelstahlbiegeanforderungen) |
| Einsätze zur Fensterbankherstellung |
| Maschine auf 4 Rollen: 2 Bock- und 2 Lenkrollen, feststellbar |
| Werkzeugkiste |
| Schneideinrichtung: Rollenschere incl. Führungsschiene für max. Materialstärke 0.8 mm St37 |

Technische Daten ASK II

| ASK II | 1000 x 2,0 | 1500 x 1,75 | 2000 x 1,0 |
|--|---------------------|---------------------|---------------------|
| Leistung in mm bei 400 N/mm ² | 2,0 | 1,75 | 1,0 |
| Nutzlänge mm | 1.050 | 1.550 | 2.050 |
| Stufen | 2 | 2 | 2 |
| L x B x H mm | 1.540 x 750 x 1.265 | 2.040 x 750 x 1.265 | 2.540 x 750 x 1.265 |
| Gewicht kg | 515 | 600 | 740 |



Patentierte Exzenter-Schnellklemmung für Ober- und Biegewange